

旭川化学（苏州）有限公司

安全现状评价报告

旭川化学（苏州）有限公司

二〇二四年三月十九日



旭川化学（苏州）有限公司

安全现状评价报告

法定代表人：施剑波

技术负责人：池忠东

项目负责人：王 帅

评价报告完成日期：二〇二四年三月十九日





安全评价机构 资质证书

(副本) (1-1)

统一社会信用代码: 91320508762402620J

机构名称: 苏州科信安全评价有限公司

办公地址: 苏州市东环路 657 号创智赢家 1 幢 503 室

法定代表人: 施剑波

证书编号: APJ-(苏)-004

首次发证: 2005 年 07 月 08 日

有效期至: 2025 年 02 月 18 日

业务范围: 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业

仅限旭川化学(苏州)有限公司安全现状评价报告使用; 复印无效

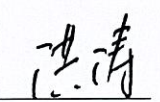
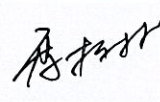
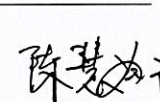
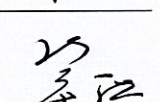
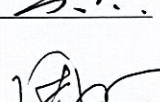
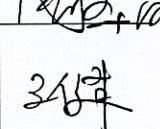
(发证机关盖章)

2020 年 02 月 19 日

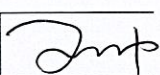
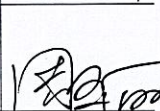
旭川化学（苏州）有限公司
安全现状评价报告安全评价人员

姓名	组内职务	职称	专业特长	资格证书编号	安全评价师级别	从业年限	签字
----	------	----	------	--------	---------	------	----

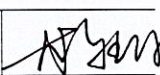
项目组成员

王 帅	组长	注册安全工程师	土木工程	1800000000200407	二级	12	
洪 涛	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1100000000202170	二级	26	
季栋彬	组员	工程师 注册安全工程师	化工工艺	5011032000110193000701	三级	10	
陈慧娜	组员	工程师	安 全	5011032000110192001101	二级	15	
吴 洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电 气	0800000000303946	三级	25	
周玉丽	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工机械	5011032000110192001051	二级	12	
王 健	组员	工程师	仪表自动化	0800000000100744	一级	14	

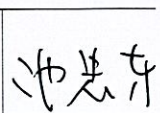
编制人员

王 帅	组长	注册安全工程师	土木工程	1800000000200407	二级	12	
周玉丽	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工机械	5011032000110192001051	二级	12	

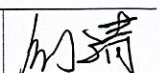
内部审核

杨杰卿	——	工程师	安 全	1700000000300858	三级	14	
-----	----	-----	-----	------------------	----	----	---

技术负责人

池忠东	——	高级工程师 注册安全工程师	安 全	1200000000100157	一级	16	
-----	----	------------------	-----	------------------	----	----	---

过程控制负责人

何 清	——	注册安全工程师	安 全	1700000000300755	三级	10	
-----	----	---------	-----	------------------	----	----	---

安全评价检测检验机构从业告知书

江苏省应急管理厅：

我单位承接了旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价 安全评价项目，拟于近期开展技术服务活动，现按照规定将有关信息告知如下。

机构名称	苏州科信安全评价有限公司				
机构资质证书编号	APJ-（苏）-004	机构信息公开网址	www.szkxaj.com		
办公地址	苏州东环路 657 号创智赢家 B 栋 503 室			邮政编码	215006
法定代表人	施剑波	联系人	胡坚	联系电话	13901572366
项目名称	旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价				
项目详细地址	太仓港港口开发区协鑫中路 3 号				
项目所属行业	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业				
项目组长	王帅	联系电话	18915548981		
技术服务期限	180 天				
计划现场勘验（检测检验）时间	2023/11/08--2023/11/18				
项目组成员、专业及工作任务					
姓名	专业		工作任务		
王健	仪表自动化		对策措施		
洪涛	化工工艺		资料收集		
陈慧娜	安全		对策措施		
周玉丽	化工机械		隐患排查		
吴洪	电气		定量分析		
季栋彬	化工工艺		定量分析		

抄送：苏州市应急管理局，太仓市应急管理局，苏州市高新区应急管理局



编制说明

1.1 该公司现有概况

旭川化学（苏州）有限公司于2007年2月13日取得苏州市太仓工商行政管理局核发的工商营业执照，注册地址位于太仓港港口开发区协鑫中路3号，注册资金5亿元，是一家专业研发、生产聚酯多元醇和聚氨酯材料的高新技术企业，在太仓、昆山、丽水、温州建有4个现代化生产基地，在太仓总部建有研发中心。公司在协鑫中路3号（简称东厂区）建设年产8万吨聚氨酯树脂项目，于2008年4月投产；在太仓港港口开发区石化区华苏中路16号（简称西厂区），已建设扩建年产28万吨聚氨酯新材料项目（实际产能27万吨）一期工程于2020年7月投产、二期工程于2023年9月投产。属于危险化学品生产企业；公司现有职工人数346人，公司设有独立的安管理理机构，设置安全总监1名；专职安全管理人员7人。

公司目前主要生产规模为：

序号	厂区	产品名称		危化品 序号	火灾危险 类别	产量 (t/a)	所在车间
1	东厂区	聚氨酯树脂	人造革表层树脂	2828序 号50	乙类	60000	3#车间
2			人造革树脂		乙类		1#车间
3		鞋底用树脂	A系列鞋底用树脂	——	丙类	20000	2#车间
4			B系列鞋底用树脂	——	丙类		2#车间
5		多元醇中间体（非产品）		——	丙类	25400	2#车间
6	西厂区	人造革用聚氨酯材料（15万吨）	无溶剂型人造革用聚氨酯材料A组份	——	丙类	75000	无溶剂聚氨酯车间接枝多醇车间
			无溶剂型人造革用聚氨酯材料B组份	——	丙类	75000	无溶剂聚氨酯车间
7		功能性多元醇		——	丙类	50000	多元醇车间
8		多元醇粘合剂（亦称聚氨酯粘合剂）		2828其他	甲类	20000	精细化学品车间
9		水性聚氨酯材料		——	丙类	20000	精细化学品车

旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-230809

						间
10		人造革表处剂	2828其他	甲类	10000	接枝多醇车间
11		热塑性聚氨酯材料	——	丙类	20000	TPU车间
12		多元醇中间体（非产品）	——	丙类	88299	多元醇车间

旭川化学（苏州）有限公司东厂区生产的聚氨酯树脂60000吨/年，西厂区生产的多元醇粘合剂20000吨/年、人造革表处剂10000吨/年，于2021年5月22日领取了《安全生产许可证》（证书编号：（苏）WH安许证字[E00705]号，有效期2021年5月22日至2024年5月21日），许可生产的产品为：聚氨酯树脂60000吨/年。自领证至今，公司东厂区已建成的安全设施在生产中运行正常，生产工艺均无改变，正式投产运行以来，未发生过重大事故。旭川化学（苏州）有限公司西厂区生产的多元醇粘合剂20000吨/年、人造革表处剂10000吨/年，在项目竣工验收后，于2021年9月18日变更了《安全生产许可证》（证书编号：（苏）WH安许证字[E00705]号，有效期2021年5月22日至2024年5月21日），许可生产的产品为：多元醇粘合剂20000吨/年、人造革表处剂10000吨/年。因此此次换证范围为：聚氨酯树脂60000吨/年、多元醇粘合剂20000吨/年、人造革表处剂10000吨/年。

旭川化学（苏州）有限公司在危险化学品生产、使用和储存过程中存在着潜在的火灾、爆炸、中毒、窒息等危险、有害因素。

关于危险化工工艺的说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号，2009年06月12日施行）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）文件辨识，旭川化学（苏州）有限公司东厂区未涉及重点监管的危险化工工艺，西厂区接枝多醇车间接枝聚合生产工艺涉及到属于重点监管的危险工艺——聚合工艺。

重点监管的危险化学品说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）文辨识，旭川化学（苏州）有限公司涉及重点监管的危险化学品：甲苯二异氰酸酯（TDI）、甲苯、乙酸乙酯、苯乙烯、天然气（燃烧介质）。

关于危险化学品重大危险源的说明：根据GB18218-2018《危险化学品重大

危险源辨识》辨识表中的物料种类和计算方法，经辨识和计算，旭川化学（苏州）有限公司各生产单元、储存单元均未构成危险化学品重大危险源。

企业安全风险等级的说明：根据《江苏省化工（危险化学品）企业安全风险评估和分级办法》进行辨识，评估，旭川化学（苏州）有限公司安全风险等级为橙色较大风险。

1.2 本次申请安全生产许可证情况

新、改、扩建设项目说明：

- 1) 三年来旭川化学（苏州）有限公司东厂区危险化学品生产未涉及新、改、扩建设项目；
- 2) 旭川化学（苏州）有限公司西厂区为扩建年产28万吨聚氨酯新材料项目，该项目于2013年12月取得立项批复（苏发改中心[2013]342号），并于2015年12月延期（苏发改中心[2015]361号）；于2015年6月取得环境影响评价审批意见（苏环建[2015]113号）；于2016年1月取得安全条件审查准予行政许可决定意见书（苏安监项条件（危）字[2016]003号）；于2017年3月取得安全设施设计准予行政许可决定意见书（苏安监项设计（危）字[2017]007号）；于2019年7月对《设立安全评价报告》进行修编，于2019年9月取得安全条件审查意见书（苏应急项条件（危）字[2019]47号）；于2019年7月对《安全设施设计专篇》进行修编，于2019年10月取得安全设施设计准予行政许可决定意见书（苏应急项设计（危）字[2019]37号）。该项目分两期实施，其中一期工程已验收并变更了安全生产许可证。二期工程（热塑性聚氨酯材料2万吨/年），于2023年9月通过了二期项目安全设施竣工验收评价，西厂区项目进展情况详见下表：

序号	项目	生产车间或区域	一期工程	二期工程	备注
1	15万吨/年人造革用聚氨酯材料（无溶剂型）	无溶剂车间 接枝多醇车间 东区	15万吨/年人造革用聚氨酯材料（无溶剂型）	——	于2020年7月通过了一期项目安全设施竣工验收评价，并完成现有《安全生产许可证》变更手续。
2	5万吨/年功能性多元醇	多元醇车间	5万吨/年功能性多元醇	——	
3	2万吨/年多元醇粘合剂	精细化学品车间西区	2万吨/年多元醇粘合剂	——	
4	2万吨/年水性聚氨酯材料	精细化学品车间东区	2万吨/年水性聚氨酯材料	——	

旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-230809

序号	项目	生产车间或区域	一期工程	二期工程	备注
5	1万吨/年人造革表处剂	接枝多醇车间西区	1万吨/年人造革表处剂	——	
6	2万吨/年热塑性聚氨酯材料	TPU车间	——	2万吨/年热塑性聚氨酯材料	于2023年9月完成竣工验收，无需变更生产许可证
7	1万吨/年人造革色浆	——	——	——	预评价修编阶段取消生产

评价范围内装置设备说明：

- 1) 东厂区：聚氨酯树脂60000吨/a生产装置、鞋底用树脂20000吨/a生产装置；
- 2) 西厂区：人造革用聚氨酯材料（无溶剂型）15万吨/年生产装置、功能性多元醇5万吨/年生产装置、多元醇粘合剂2万吨/年生产装置、水性聚氨酯材料2万吨/年生产装置、人造革表处剂1万吨/年生产装置、热塑性聚氨酯材料2万吨/年生产装置。

近三年企业变更情况：

西厂区：1) 09#车间、18#车间机柜间搬迁：拆除现有的09#车间（水性聚氨酯工段、多元醇粘合剂工段）机柜间，并搬迁至二道门外的公用工程车间二楼；拆除现有的18#车间（接枝多醇工段、人造革表处剂工段）机柜间，并搬迁至15#车间（丙类）二楼。2) 12#车间己二酸投料除尘装置改造：原有旋风除尘器风量小除尘效率低，改为直立滤筒式防爆除尘系统。

东厂区：1) 原有东厂区氮气使用由西厂区制氮机输送，由于氮气使用时，氮气输送流量与压力不稳定，导致东厂区氮气供应不足，增加1台氮气增压机和2台20、25m³氮气缓冲罐。2) 东厂区危废仓库增设废气处理设施。

人员变更：由于已有安全管理人员离职一名，故新增一名安全管理人员张大华。

评价范围内装置设备均为正常运行状态，无停产、放弃、在建项目和试运行装置。

企业申报安全生产许可证的危险化学品品种及其生产能力情况说明：本次申请延期《安全生产许可证》许可生产的产品及装置及对比上次领证许可产品及装置情况如下表：

表1.2产品及装置及对比上次领证许可产品及装置情况如下表

序号	产品名称	危化品 序号	生产能力（t/a）			生产装置（套）				备注
			上次领 证许可	本次 申请	变更 数量	上次领证 许可	本次申请	停用情况	放弃 情况	
1	聚氨酯 树脂	2828 序号 50	60000	60000	0	人造革树 脂生产设 备产线1 套	人造革树 脂生产设 备产线1 套	无	无	
						人造革表 层树脂生 产设备产 线1套	人造革表 层树脂生 产设备产 线1套			
2	多元醇 粘合剂（聚 氨酯粘合 剂）	2828 其他	20000	20000	0	多元醇粘 合剂（聚 氨酯粘合 剂）生产 设备产线 1套	多元醇粘 合剂（聚 氨酯粘合 剂）生产 设备产线 1套	无	无	
3	人造革 表处剂	2828 其他	10000	10000	0	人造革表 处剂生产 设备产线 1套	人造革表 处剂生产 设备产线 1套	无	无	

为了确保本项目的安全运行，提高危险化学品生产企业的本质安全度，提高安全管理水平，使生产运行的安全风险控制在安全、合理范围内，旭川化学（苏州）有限公司遵照《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局第41号令）和《关于印发江苏省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则的通知》（苏安监规〔2017〕1号）、等法律法规文件的要求，委托苏州科信安全评价有限公司进行申请《安全生产许可证》延期换证安全评价。

苏州科信安全评价有限公司根据国家、省、市、区安监等部门的规定和要求，对该公司生产、储存危险化学品的安全生产条件、安全管理组织机构、安全生产管理制度、安全技术措施、安全设施等方面进行安全生产条件现状评价。评价组对该公司从业现场和提供的有关安全资料进行了认真勘查核对和分析评价，在此基础上编制完成了《旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告》。

本报告的编制完成，得到了得到了旭川化学（苏州）有限公司的有效配合和协助，在此一并表示诚挚的感谢！

目 录

编制说明.....	1
1.1 该公司现有概况.....	1
1.2 本次申请安全生产许可证情况.....	3
目 录.....	7
常用的术语、符号和代号说明.....	10
1.3 术语和定义.....	10
1.4 符号和代号说明.....	11
第1章 评价范围和程序.....	12
1.1 评价目的.....	12
1.2 评价依据.....	12
1.3 评价范围.....	17
1.4 评价单元和评价方法.....	19
1.5 安全评价程序.....	20
第2章 企业概况.....	23
2.1 企业基本情况.....	23
2.2 生产工艺.....	37
2.3 主要设备、设施.....	64
2.4 主要原辅材料和产品及储存.....	140
2.5 公用工程.....	145
2.6 固体废物储存场所与环境治理设施.....	164
2.7 安全管理机构.....	167
2.8 企业自上次领证后安全生产条件的变化情况.....	169
第3章 危险、有害因素分析.....	174
3.1 危险、有害性因素分析范围.....	174
3.2 物料的危险、有害因素分析.....	174
3.3 生产过程的危险、有害因素分析.....	179
3.4 物料储存、装卸、运输过程的危险、有害因素分析.....	198
3.5 公用工程的危险、有害因素分析.....	202
3.6 危险废物和环境治理设施的危险、有害因素分析.....	207
3.7 选址、周边环境及自然条件的危险、有害因素分析.....	209
3.8 总平面布置及建（构）筑物的危险、有害因素分析.....	210
3.9 危险化学品重大危险源辨识.....	211
3.10 高危储存设施的危险、有害因素分析.....	213
3.11 爆炸性粉尘环境危险、有害因素分析.....	214
3.12 安全管理危险、有害因素分析.....	215

3.13	其它危险、有害因素分析	215
3.14	危险、有害因素分析结论	218
第4章	定性、定量分析评价	220
4.1	企业生产合法性评价	220
4.2	选址和规划评价	221
4.3	周边环境评价	223
4.4	总平面布置评价	229
4.5	生产过程危险性评价	247
4.6	储运过程危险性评价	253
4.7	生产过程自动化控制评价	259
4.8	“两重点一重大”监测、监控评价	266
4.9	高危储存设施评价	276
4.10	本质安全诊断治理	278
4.11	公用工程及其他单元危险性评价	282
4.12	环境治理设施危险性评价	295
4.13	剧毒、易制爆危险化学品、爆炸粉尘危险性评价	301
4.14	安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	314
4.15	安全生产管理评价	332
4.16	应急救援管理评价	353
4.17	重大生产安全事故检查	363
4.18	安全生产信息化平台建设单元	365
4.19	个人风险和社会风险值分析	368
4.20	安全生产条件符合性评价	380
第5章	对可能发生的危险化学品事故的后果预测	386
5.1	事故后果模拟分析	386
第6章	安全对策措施与建议	388
6.1	事故隐患整改情况	388
6.2	建议	389
第7章	安全评价结论和建议	404
7.1	隐患整改复查情况	404
7.2	危险有害因素分析结果	405
7.3	定性、定量分析评价结论汇总	407
7.4	安全生产条件符合性结论	408
第8章	附件	410
F1.	被评价单位提供的原始资料目录	410

F2. 涉及的危险化学品 614

F3. 附图 658

F4. 从业人员培训台账 886

F5. 相关检验检测 925

F6. 本质安全诊断治理资料 1049

F7. 物料危险性鉴定报告 1062

F8. 上次领证以来的专项评价报告 1077

F9. 其他附件 1105

第7章 安全评价结论和建议

7.1 隐患整改复查情况

通过对生产过程、储存过程、公辅设施、环保设施、安全设施、应急救援方面和安全管理等内容的查验，建设项目试生产（使用）中发现的设计缺陷和事故隐患情况，提出了进一步提高和改进对策措施，企业对存在的设计缺陷和事故隐患进行了认真、有效的改进和整改。具体内容参见下表：

表7.1 提高和改进对策措施汇总表

序号	事故隐患	进一步采取的 整改措施和建议	备注
1	1车间2楼CR-26反应釜T-4管道自动阀调压装置压力表表盘损坏缺失	已完成整改： 	
2	3车间1层CM-1、CM-4过滤器末端法兰盲板螺栓均未拧紧	已完成整改： 	
3	18车间西2楼F18104底部法兰盲板螺栓缺失	已完成整改：	

			
--	--	--	--

被评价单位主要负责人（签字）：



（单位盖章）



2024年 3月 19日

安全评价单位主要负责人（签字）：

张剑波

2024年3月19日

（单位盖章）



7.2 危险有害因素分析结果

表7.2 危险、有害因素分析结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

序号	危险、有害因素	结论	备 注
1	涉及的剧毒化学品	不涉及	按照《危险化学品目录》（2015版）填写危险化学品名称，或“不涉及”
2	涉及的高毒物品	不涉及	按照《高毒物品目录》（2003版）（卫法监发2003第142号）填写危险化学品名称
3	涉及的易制毒化	甲苯（第三类）、丙酮（第三类）、2-	按照《易制毒化学品管理条例》

旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-230809

	学品及类别	丁酮（第三类）	（中华人民共和国国务院令 第445令）填写危险化学品名称
4	涉及的易制爆危险化学品	过氧化氢溶液[含量>8%]	按照《易制爆危险化学品名录》 （2017年版）填写危险化学品名 称
5	涉及的监控化学 品及类别	不涉及	按照《各类监控化学品名录》（工 业和信息化部令（2020）第52号） 填写危险化学品名称
6	涉及的特别管控 危险化学品	不涉及	按照《特别管控危险化学品目录 （第一版）》填写危险化学品名 称
7	涉及的重点监管 危险化学品	甲苯二异氰酸酯（TDI）、甲苯、乙酸 乙酯、苯乙烯、天然气（燃烧介质）	按照《重点监管的危险化学品名 录》（2013年完整版）填写危险 化学品名称
8	涉及的危险废物 及类别	滤渣（HW13） 废水处理污泥（HW13） 废活性炭（HW49） 废弃试验试剂包装（HW49） 聚氨酯树脂不合格品（HW13） 废机油（HW08） 含有反应釜残渣及有机溶剂抹布 （HW13） 废活性炭（HW13） 废液（HW13） 废滤袋（HW13） 废弃包装物（HW49） 废有机溶剂（HW13）	填写危险废物名称及类别
9	涉及的重点监管 危险化工工艺	聚合工艺	填写重点监管危险化工工艺名 称，或“不涉及”
10	危险化学品重大 危险源	不涉及	填写构成重大危险源的单元及级 别，或“不构成重大危险源”
11	高危储存设施	西厂区原料罐区丙酮、苯乙烯、异丙醇、 DMF、乙酸乙酯储罐属于高危储罐；东 厂区化学品罐区2-丁酮储罐、DMF储罐 属于高危储罐；东厂区乙类堆场，西厂 区甲类仓库1、甲类仓库2、乙类仓库属 于高危库区	填写高危储存设施名称，或“不 涉及”
12	爆炸性粉尘环境	粉尘名称：己二酸、对苯二甲酸、间苯 二甲酸 作业地点：西厂区己二酸仓库	粉尘名称、作业地点



7.3 定性、定量分析评价结论汇总

表7.3定性、定量分析评价结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

序号	定性、定量分析评价内容	结论	备注
1	4.1企业生产合法性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
2	4.2选址和规划评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
3	4.3周边环境评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
4	4.4总平面布置评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
5	4.5生产过程危险性评价	符合	企业是否采用国家明令淘汰、禁止使用和危及安全生产的工艺、设备
6		符合	生产工艺来源及安全可靠性结论
7		不涉及	明确企业是否需要开展精细化工反应安全风险评估
8		符合	生产过程安全性总体结论，填写“符合”、“不符合”
9	4.6储运过程危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
10	4.7生产过程自动化控制评价	DCS、SIS	全流程自动化控制、安全仪表系统情况，需明确生产工艺采取的自动化控制措施（如：DCS/PLC/ESD等），是否设置紧急停车系统或紧急切断，可按生产单元分栏填写
11		符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
12	4.8“两重点一重大”监测、监控评价	符合	重点监管危险化学品监测、监控评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
13		符合	重点监管危险化工工艺的自动化控制系统及安全仪表系统的符合性评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
14		不涉及	构成重大危险源的生产、存储单元的安全监测监控体系、自动化控制措施等情况，需明确生产工艺采取的自动化控制措施（如：DCS/PLC/ESD等）、安全仪表系统，是否设置紧急停车系统或紧急切断，可按单元分栏填写，评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
15		已落实	HAZOP分析结论及措施、建议采纳落实情况，仅填写“已落实”、“未落实”或“不涉及”
16	4.9高危储存设施评价	符合	高危储存设施自动化控制、监测监控情况，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”。

旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX—C08/XZPJ—230809

17	4.10本质安全诊断治理	符合	企业全流程自动化控制情况，结论为“符合”、“未完成治理”或“不涉及”。若未完成治理，备注中注明发现隐患项数、已整改项数及未整改项承诺完成治理的时间。
18	4.11公用工程及其他单元危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
19	4.12环境治理设施危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
20	4.13剧毒品、易制爆危险化学品、爆炸性粉尘环境危险性评价	不涉及	剧毒品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
21		符合	易制爆危险化学品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
22		符合	爆炸性粉尘环境评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
23	4.14安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	符合	企业依法设置安全生产管理机构和从业人员基本从业条件的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
24	4.15安全生产管理评价	符合	企业安全生产管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
25	4.16应急救援管理评价	符合	企业应急救援管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
26	4.17重大生产安全事故隐患评价	不涉及	企业重大隐患分析评价结论，若存在重大隐患，需列出隐患内容，若不存在重大隐患，填写“不涉及”。
27	4.18安全生产信息化平台建设	符合	安全生产信息化平台建设评价结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”，尚未完成的备注承诺完成时间。
28	4.19个人风险和社会风险分析	外部防护距离内无敏感目标，个人风险和社会风险可以接受	明确外部防护距离内是否有敏感目标，个人风险和社会风险是否可以接受。 不需要计算的企业填写“不涉及”
29	4.20安全生产条件评价	符合	企业安全生产条件符合性评价结论，仅填写“符合”、“不符合”。

7.4 安全生产条件符合性结论

7.4.1 领证情况

本公司本次申领危险化学品安全生产许可证品种及生产能力见下表：

表7.4.1 申领安全生产许可证产品一览表

序号	生产场所	产品名称	危化品序号	生产能力（t/a）	备注
1	太仓港港口	聚氨酯树脂	2828序	60000	

旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-230809

	开发区协鑫 中路3号		号50		
2	太仓港港口 开发区华苏 中路16号	多元醇粘合剂(聚氨 酯粘合剂)	2828其 他项	20000	
3		人造革表处剂	2828其 他项	10000	

7.4.2 评价结论

根据《关于印发江苏省危险化学品生产企业/安全生产许可证实施细则的通知》（苏安监规[2017]1号）和《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）的要求，对本公司进行了延期申领安全生产许可证安全生产条件的符合性进行定性、定量评价，旭川化学（苏州）有限公司具备换领“安全生产许可证”的安全生产条件。



第8章 附件

F1. 被评价单位提供的原始资料目录

- 1) 《营业执照》
- 2) 土地证
- 3) 规划许可证
- 4) 消防验收意见书
- 5) 安全管理机构、安全管理人员任命文件
- 6) 2021~2023安全投入费用提取、使用、结余表
- 7) 为从业人员缴纳工伤保险费的缴费凭证
- 8) 安全生产责任险保单
- 9) 应急救援预案备案登记表及演练记录
- 10) 二级安全标准化证书
- 11) 安全培训记录
- 12) 劳动防护用品发放记录
- 13) 原《安全生产许可证》
- 14) 五位一体验收专家意见
- 15) 一般变更手续



旭川化学



旭川化学



