

江苏苏大特种化学试剂有限公司

安全评价报告

被评价单位主要负责人：顾志平

被评价单位经办人：陈 坚

被评价单位联系电话：13913557527



二〇二五年五月十二日

Kexin

文件号: QMSKX-C08/XZPJ

编 号: 221115

秘 级: 秘密

江苏苏大特种化学试剂有限公司

安全评价报告

评价机构名称: 苏州科信安全评价有限公司

资质证书号: APJ-(苏)-004

法定代表人: 施剑波

技术负责人: 刘 莉

评价负责人: 邵家宁

(评价机构盖章)

二〇二三年五月十二日





安全评价机构 资质证书

(副本) (1-1)

统一社会信用代码: 91320508762402620J

机构名称: 苏州科信安全评价有限公司

办公地址: 苏州市东环路 657 号创智赢家 1 幢 503 室

法定代表人: 施剑波

证书编号: APJ-(苏)-004

首次发证: 2005 年 07 月 08 日

有效期至: 2025 年 02 月 18 日

业务范围: 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业

本资质仅限江苏苏大特科化学试剂有限公司安全现状评价使用,
复印无效, 项目编号: 221115
苏州科信安全评价有限公司



(发证机关盖章)
2020 年 02 月 19 日

江苏苏大特种化学试剂有限公司
安全现状评价报告
评 价 人 员

姓名	组内职务	职称	专业特长	资格证书编号及评价师级别	从业年限	本人签字
----	------	----	------	--------------	------	------

项目组成员

邵家宁	组长	工程师 注册安全工程师	化工工艺	0800000000204873 二级评价师	18	邵家宁
吴 洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电 气	0800000000303946 三级评价师	16	吴洪
洪 涛	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工机械	1100000000202170 二级评价师	16	洪涛
杨杰卿	组员	工程师 注册安全工程师	安 全	1700000000300858 三级评价师	8	杨杰卿
韩叶坤	组员	工程师 注册安全工程师	化工	S0110320001101930 00749三级评价师	8	韩叶坤
王 健	组员	工程师 安全评价师	仪表 自动化	0800000000100744 一级评价师	15	王健

编制人员

邵家宁	组长	工程师 注册安全工程师	化工工艺	0800000000204873 二级评价师	18	邵家宁
吴 洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电 气	0800000000303946 三级评价师	16	吴洪

内部审核人

王 帅	——	工程师 注册安全工程师	土木工程	1800000000200407 二级评价师	9	王帅
-----	----	----------------	------	---------------------------	---	----

技术负责人

刘 莉	——	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1700000000100076 一级评价师	13	刘莉
-----	----	------------------	------	---------------------------	----	----

过程控制负责人

何 清	——	注册安全工程师	安 全	1700000000300755 三级评价师	7	何清
-----	----	---------	-----	---------------------------	---	----

安全评价检测检验机构从业告知书

江苏省应急管理厅：

我单位承接了江苏苏大特种化学试剂有限公司现状评价 安全评价项目，拟于近期开展技术服务活动，现按照规定将有关信息告知如下。

机构名称	苏州科信安全评价有限公司				
机构资质证书编号	APJ-（苏）-004		机构信息公开网址	www.szkxaj.com	
办公地址	苏州东环路 657 号创智赢家 B 栋 503 室			邮政编码	215006
法定代表人	施剑波	联系人	胡坚	联系电话	13901572366
项目名称	江苏苏大特种化学试剂有限公司现状评价				
项目详细地址	吴江经济技术开发区南村路 88 号				
项目所属行业	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业				
项目组长	邵家宁		联系电话	0512-65207138	
技术服务期限	250				
计划现场勘验（检测检验）时间	2023/02/24--2023/06/30				
项目组成员、专业及工作任务					
姓名	专业		工作任务		
吴洪	电气		现场勘查、资料收集、报告编制		
洪涛	化工机械		定性定量分析		
王健	工业电气自动化		安全管理		
杨杰卿	工业环保与安全技术		事故后果预测、对策措施		
韩叶坤	化工		危险有害因素分析		

抄送：苏州市应急局，吴江区应急局



编制说明

江苏苏大特种化学试剂有限公司成立于1981年1月30日, 公司位于吴江经济技术开发区南村路88号, 公司主营特种化学试剂制造、加工, 经营化学物品(氰化亚金钾、氰化银钾、氰化银、硝酸银、氧化银)(按许可证所列项目经营)等。公司厂区占地面积19955.7m², 现有员工21人, 设置安全办作为安全管理机构, 配备专职安全管理人员2人和注册安全工程师1人。公司于2020年10月22日换领了《安全生产许可证》(编号:(苏)WH安许证字[E00057]), 有效期: 2020年10月22日至2023年10月21日, 领证产品及产量为: 15t/a氰化亚金钾、10t/a氰化银钾、5 t/a氰化银、10t/a硝酸银、2t/a氧化银。

根据《江苏省化工(危险化学品)企业安全风险评估和分级办法》进行评估计算, 江苏苏大特种化学试剂有限公司风险等级为黄色一般风险企业。

根据《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》(安监总管三〔2009〕116号)和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》(安监总管三〔2013〕3号)文件, 本项目无相关危险化工工艺。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》(安监总管三〔2011〕95号)和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》(安监总管三〔2013〕12号)文件, 公司使用、储存的危险化学品无属于重点监管的危险化学品。

根据GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》标准的辨识, 公司1#综合厂房、2#仓库均未构成重大危险源。

根据《危险化学品目录(2015版)》(2022年调整)文件, 公司使用和储存的危险化学品原辅料有毒害品氰化钾; 氧化物有硫化钠; 腐蚀品硝酸、硫酸、盐酸、氢氧化钠、次氯酸钠; 可燃液体柴油等; 生产的危险化学品中毒害品有氰化亚金钾、氰化银钾、氰化银; 氧化物有硝酸银、氧化银。

根据《危险化学品目录(2015版)》(2022年调整)文件, 生产的产品氰化银钾、使用的原料氰化钾属于剧毒化学品。

根据《高毒化学品目录》(卫生部卫法监发[2003]142号)文件, 生产的产品

及使用的原料属于高毒化学品的有氰化银钾、氰化亚金钾、氰化银、氰化钾。

根据《易制爆危险化学品名录》(2017年版)文件,生产的产品及使用的原料属于易制爆危险化学品有硝酸银、硝酸。

根据《易制毒化学品管理条例》(国务院令第445号,第563、666号修改)、《国务院办公厅关于同意将N-苯乙基-4-哌啶酮、4-苯胺基-N-苯乙基哌啶、N-甲基-1-苯基-1-氯-2-丙胺、溴素、1-苯基-1-丙酮列入易制毒化学品品种目录的函》(国办函[2017]120号)、《国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函》(国办函[2021]58号)等文件,使用、储存的物料硫酸、盐酸属于第三类易制毒化学品。

根据《特别管控危险化学品目录》(2020版),使用、储存的危险化学品中氰化钾列入特别管控危险化学品。

根据《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058-2014)附录E,及《工贸行业重点可燃性粉尘目录(2015版)》辨识,本项目不涉及可燃性粉尘。

公司许可生产的产品为:氰化亚金钾(序号1699)、氰化银钾(序号1704)、氰化银(序号1703)、硝酸银(序号2340)、氧化银(序号2541)。其生产的危险化学品品种、生产能力、生产工艺均与上次领取安全生产许可证一致,并与企业申请书、危险化学品登记证中的品种和生产能力一致,本次换证与上次领证品种及产量对比情况见下表:

表1 本次领证与上次领证品种及产量对比情况表

序号	本次领证产品名称和产量	上次领证产品名称和产量	危化品序号	危险化学品登记证登记的产品和产量	最大储量	与上次领证产量是否发生变化	备注
1	氰化亚金钾 15t/a	氰化亚金钾 15t/a	1699	氰化亚金钾 15t/a	0.3t	否	
2	氰化银钾10t/a	氰化银钾10 t/a	1704	氰化银钾10 t/a	1t	否	
3	氰化银5t/a	氰化银5t/a	1703	氰化银5t/a	1t	否	
4	硝酸银10t/a	硝酸银10t/a	2340	硝酸银10t/a	0.5t	否	
5	氧化银2t/a	氧化银2t/a	2541	氧化银2t/a	0.04t	否	

公司目前正常运行(使用)装置和区域有:1#综合厂房内氰化亚金钾/氰化

银钾/氰化银/硝酸银/氧化银生产装置、1#综合厂房内剧毒品仓库、2#仓库、综合车间2以及公辅工程。不涉及停产装置、在建项目、试运行装置。其具体情况如下表:

表2 本次领证与上次领证生产装置和场所运行情况表

序号	生产装置和场所	本次领证生产装置运行情况	上次领证生产装置运行情况	与上次领证生产装置是否发生变化	备注
1	1#综合厂房	运行	运行	否	
2	2#仓库	运行	运行	否	
3	综合车间2	运行	运行	否	

公司主要负责人和安全管理部門(安全办)未发生变化,公司目前持有二级标准化证书,公司近三年没有发生重大的安全生产事故,自换领安全生产许可证以来已建成的安全设施在生产中运行正常,未发生过事故,也没有异常情况发生。

遵照《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》(安监总局令41号、79号修定)、《江苏省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则》(苏安监规〔2017〕1号)、《省应急管理厅关于进一步加强危险品生产企业安全生产行政许可工作的通知》(苏应急〔2020〕32号)等法律法规文件的要求,委托苏州科信安全评价有限公司进行换领安全生产许可证的安全评价。根据国家、省、市、区安监部门等的规定和要求,对该公司从业现场和提供的有关安全资料进行了认真勘查核对和分析评价,在此基础上编制完成了《江苏苏大特种化学试剂有限公司安全现状评价报告》。

本报告的编制完成,得到了江苏省应急管理厅、苏州市应急管理局、苏州市吴江区应急管理局和相关专家的支持和指导,同时得到了江苏苏大特种化学试剂有限公司的有效配合和协助,在此,一并表示我们诚挚的感谢!

目 录

编制说明	1
目 录	4
常用的术语、符号和代号说明	9
1.1 术语和定义	9
1.2 符号和代号说明	10
第1章 评价范围和程序	11
1.1 评价目的	11
1.2 评价依据	11
1.2.1 国家法律	11
1.2.2 行政法规	11
1.2.3 部门规章	12
1.2.4 标准和规范	14
1.2.5 地方性法规及文件	16
1.2.6 有关文件依据	17
1.3 评价范围	18
1.3.1 评价范围	18
1.3.2 具体评价内容	19
1.4 评价单元和评价方法	19
1.4.1 评价单元划分	19
1.4.2 评价方法	19
1.5 评价程序	20
第2章 企业概况	22
2.1 企业基本情况	22
2.1.1 企业基本情况概述	22
2.1.2 公司地理位置	25
2.1.3 自然环境条件	25
2.1.4 周围环境	27
2.1.5 总平面布置	28
2.1.6 主要建（构）筑物	28
2.2 生产工艺	31
2.2.1 氰化亚金钾生产工艺	31
2.2.2 硝酸银生产	34
2.2.3 氰化银生产	36
2.2.4 氰化银钾生产	37
2.2.5 氧化银生产	39
2.3 主要设备、设施	41
2.3.1 主要设备	41
2.3.2 特种设备	46
2.3.3 与其他企业外管相连的安全管理权限	46
2.3.4 装置布局和上下游关系	46

江苏苏大特种化学试剂有限公司安全现状评价报告

文件号: QMSKX-C08/XZPJ-221115

2.4	主要原、辅材料和产品及储存	47
2.4.1	主要原、辅材料	47
2.4.2	生产的产品情况	50
2.4.3	储存情况	51
2.5	公用工程	52
2.5.1	供电系统	52
2.5.2	给排水	52
2.5.3	纯水系统	53
2.5.4	压缩空气系统	53
2.5.5	冷水系统	53
2.5.6	消防系统	53
2.5.7	事故应急池设施情况	54
2.5.8	应急装备设施	55
2.5.9	配套和辅助工程主要设备设施情况	57
2.6	固体废物储存场所与环境治理设施	57
2.6.1	废气处理	57
2.6.2	废水处理	58
2.6.3	固体废物储存	59
2.7	安全管理机构	60
2.7.1	安全管理机构	60
2.7.2	安全管理机构设置和安全生产管理人员配备情况	61
2.8	企业自上次领证后安全生产条件的变化情况	61
2.8.1	新、改、扩建建设项目情况	61
第3章	危险、有害因素分析	62
3.1	危险、有害因素分析范围	62
3.2	物料的危险、有害因素分析	62
3.2.1	危险化学品的的主要危险、有害性分析	62
3.2.2	危险化学品的危险性分析	66
3.3	生产过程的危险、有害因素分析	67
3.3.1	氰化亚金钾生产过程危险、有害因素分析	67
3.3.2	硝酸银生产过程危险、有害因素分析	68
3.3.3	氰化银生产过程危险、有害因素分析	68
3.3.4	氰化银钾生产过程危险、有害因素分析	69
3.3.5	氧化银生产过程危险、有害因素分析	70
3.4	物料储存、装卸、运输过程的危险、有害因素分析	71
3.4.1	剧毒化学品仓库的危险、有害因素分析	71
3.4.2	2#仓库的危险、有害因素	71
3.4.3	物料装卸、搬运过程的危险、有害因素分析	72
3.4.4	物料运输过程危险、有害因素分析	72
3.5	公用工程的危险、有害因素分析	73
3.5.1	变配电系统的危险、有害因素分析	73
3.5.2	消防系统的危险、有害因素分析	74
3.5.3	循环水系统危险、有害因素分析	74
3.5.4	空压系统危险、有害因素分析	75
3.5.5	纯水系统危险、有害因素分析	75
3.5.6	受限空间的危险、有害因素分析	76
3.6	危险废物和环境治理设施的危險、有害因素分析	76

江苏苏大特种化学试剂有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX—C08/XZPJ—221115

3.6.1	危险废物储存的危险、有害因素分析	76
3.6.2	废气收集处理的危险、有害因素分析	77
3.6.3	含氰废水处理过程危险、有害因素分析	77
3.6.4	其它废水处理系统危险、有害因素分析	78
3.7	选址、周边环境及自然条件的危险、有害因素分析	78
3.7.1	选址、周边环境	78
3.7.2	周边环境	79
3.7.3	自然条件	79
3.8	总平面布置及建（构）筑物的危险、有害因素分析	79
3.8.1	总平面布置	79
3.8.2	建（构）筑物	80
3.9	危险化学品重大危险源辨识	80
3.9.1	危险化学品重大危险源辨识定义	80
3.9.2	单元划分	81
3.9.3	辨识方法	81
3.9.4	危险化学品重大危险源辨识	81
3.9.5	重大危险源辨识结果	82
3.10	高危储存设施的危险、有害因素分析	82
3.11	爆炸性粉尘环境危险、有害因素分析	83
3.12	安全管理的危险有害因素分析	83
3.13	危险、有害因素分析小结	83
第4章	定性、定量分析评价	85
4.1	企业生产合法性评价	85
4.1.1	相关法律法规检查分析	85
4.1.2	检查结论	85
4.2	选址和规划评价	85
4.2.1	选址和规划检查分析	85
4.2.2	检查结论	87
4.3	周边环境评价	87
4.3.1	周边环境检查分析	87
4.3.2	检查结论	91
4.4	总平面布置评价	91
4.4.1	主要建构筑物间距分析	91
4.4.2	总平面布置图与企业现场一致性评价	92
4.4.3	二道门设置评价	95
4.4.4	其他	96
4.5	生产过程危险性评价	97
4.5.1	生产过程的危险性分析评价	97
4.5.2	涉及重点监管危险化工工艺和金属有机物合成反应（包括格氏反应）的间歇和半间歇反应的精细化工反应安全风险评估	101
4.5.3	产场所原料、中间体、中间产品、产品的存放地点及周转量符合性评价	101
4.6	储运过程危险性评价	102
4.6.1	储运系统分区分类储存情况	102
4.6.2	危险化学品仓库符合性评价	103
4.6.3	储罐区安全检查	109
4.6.4	检查结论	110
4.7	生产过程自动化控制评价	110

江苏苏大特种化学试剂有限公司安全现状评价报告

文件号: QMSKX-C08/XZPJ-221115

4.7.1	生产过程自动化控制情况检查	110
4.7.2	检查结论	111
4.8	“两重点一重大”监测、监控评价	111
4.8.1	重点监管危险化学品分析评价	111
4.8.2	重点监管危险化工工艺符合性评价	111
4.8.3	危险化学品重大危险源评价	113
4.8.4	HAZOP分析提出的措施、建议采纳落实情况	113
4.9	高危储存设施评价	114
4.10	本质安全诊断治理	114
4.11	公用工程及其他单元危险性评价	115
4.11.1	公用工程单元安全分析评价	115
4.11.2	特种设备、安全设施定期检定情况分析评价	120
4.11.3	其他单元安全分析评价	122
4.11.4	评价结论	126
4.12	环境治理设施危险性评价	126
4.12.1	环境治理设施	126
4.12.2	丙类危废中间仓库安全检查	126
4.12.3	废气处理设施安全检查	129
4.12.4	废水处理设施安全检查	132
4.12.5	检查结论	133
4.13	剧毒品、易制爆危险化学品、爆炸性粉尘环境危险性评价	134
4.13.1	剧毒品治安防范状况检查分析	134
4.13.2	易制爆危险化学品治安防范状况检查分析	141
4.13.3	爆炸性粉尘环境安全评价分析	149
4.14	安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	149
4.14.1	企业依法设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员情况	149
4.14.2	企业法定代表人评价	150
4.14.3	企业的管理人员从业条件评价	151
4.14.4	安全总监、安全管理人员、注册安全工程师从业条件	152
4.14.5	特种作业人员、化工生产装置操作人员从业条件	156
4.15	安全生产管理评价	156
4.15.1	安全生产责任制评价	156
4.15.2	企业安全生产管理制度评价	160
4.15.3	安全风险研判与承诺公告制度评价	165
4.15.4	企业岗位操作规程和工艺控制指标评价	169
4.15.5	《江苏省化工（危险化学品）企业安全风险评估和分级办法》分析评价	170
4.15.6	安全生产费用提取和使用、缴纳安全生产责任险、为从业人员缴纳工伤保险等评价	173
4.16	应急救援管理评价	177
4.16.1	应急救援组织	177
4.16.2	应急预案编制、修订、有效性、演练和备案评价	179
4.16.3	应急救物资、器材、设施评价	182
4.17	重大生产安全事故隐患评价	186
4.17.1	化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患检查	186
4.17.2	结论	188
4.18	安全生产信息化平台建设	188
4.18.1	安全生产信息化管理平台建设安全检查	189
4.18.2	信息化平台专家验收意见的整改情况	192

江苏苏大特种化学试剂有限公司安全现状评价报告

文件号: QMSKX-C08/XZPJ-221115

4.18.3	评价结论	193
4.19	个人风险和社会风险分析	193
4.19.1	个人风险和社会风险	194
4.19.2	外部安全防护距离	198
4.20	安全生产条件符合性评价	199
4.20.1	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》的检查分析	199
4.20.2	事故隐患及紧迫程度	206
第5章	对可能发生的危险化学品事故的后果预测	207
5.1	作业条件危险性分析评价	207
5.1.1	简介	207
5.1.2	作业条件危险性评价	208
5.2	对可能发生的危险化学品事故后果的模拟分析评价	209
5.2.1	氰化物毒性机理	209
5.2.2	中毒表现	210
5.2.3	重大事故后果分析	210
第6章	安全对策措施与建议	212
6.1	事故隐患整改对策措施	212
6.2	建议	212
6.2.1	安全管理方面建议	212
6.2.2	设备设施方面建议	213
6.2.3	工艺操作方面建议	214
6.2.4	剧毒品储存、使用方面建议	214
6.2.5	化学品仓库储存方面建议	215
6.2.6	检维修作业方面建议	216
6.2.7	公用工程方面建议	216
6.2.8	污染防治设施方面建议	218
6.2.9	职业健康方面建议	220
第7章	评价结论	222
7.1	隐患整改情况	222
7.2	危险有害因素分析结果汇总表	223
7.3	定量分析评价结论	224
7.4	安全评价结论	226
7.5	与建设单位的交换意见情况	228
第8章	附件	230
F1.	被评价单位提供的原始资料目录	230
F2.	涉及的危险化学品SDS及应急处置	232
F3.	附图	233
F4.	从业人员培训台账	237
F5.	相关检验检测	238
F6.	本质安全诊断治理资料	239
F7.	物理危险性鉴定报告	240
F8.	上次领证以来的专项评价报告	241
F9.	其他附件	242

第7章 评价结论

7.1 隐患整改情况

表7.1 隐患整改情况表

序号	事故隐患	整改对策措施	整改情况	备注
1	压缩空气管线上介质名称和流向标志不足	完善压缩空气管线上介质名称和流向标志	已完成	
2	2#仓库内有个别塑料桶装物料直接存放在地上, 无垫仓板和防泄漏措施	2#仓库塑料桶装物料应设垫仓板和防泄漏措施	已完成	
3	电解槽上正负电极无标识	完善电解槽上正负电极标识	已完成	

评价单位检查人员 (签字):

邵宗宇



被评价单位项目主要负责人 (签字):



7.2 危险有害因素分析结果汇总表

表7.2 危险有害因素分析结果结论表

评价机构: (盖章) 苏州科信安全评价有限公司

序号	危险、有害因素	结论	备注
1	涉及的剧毒化学品	氰化银钾、氰化钾	按照《危险化学品目录》(2015版)填写危险化学品名称,或“不涉及”
2	涉及的高毒物品	氰化亚金钾、氰化银钾、氰化银、氰化钾	按照《高毒物品目录》(2003版)(卫法监发2003第142号)填写危险化学品名称
3	涉及的易制毒化学品及类别	第三类易制毒化学品: 盐酸、硫酸	按照《易制毒化学品管理条例》(中华人民共和国国务院令445号)填写危险化学品名称
4	涉及的易制爆危险化学品	硝酸银、硝酸	按照《易制爆危险化学品名录》(2017年版)填写危险化学品名称
5	涉及的监控化学品及类别	氰化钾	按照《各类监控化学品名录》(工业和信息化部令(2020)第52号)填写危险化学品名称
6	涉及的特别管控危险化学品	氰化钾	按照《特别管控危险化学品目录(第一版)》填写危险化学品名称
7	涉及的重点监管危险化学品	不涉及	按照《重点监管的危险化学品名录》(2013年完整版)填写危险化学品名称
8	涉及的危险废物及类别	氰化钾空桶: 900-041-49 报废包装容器: 900-041-49	填写危险废物名称及类别
9	涉及的重点监管危险化工工艺	不涉及	填写重点监管危险化工工艺名称,或“不涉及”
10	危险化学品重大危险源	不构成重大危险源	填写构成重大危险源的单元及级别,或“不构成重大危险源”

江苏苏大特种化学试剂有限公司安全现状评价报告

文件号: QMSKX-C08/XZPJ-221115

序号	危险、有害因素	结论	备注
11	高危储存设施	剧毒品仓库、2#仓库	填写高危储存设施名称, 或“不涉及”
12	爆炸性粉尘环境	不涉及	粉尘名称、作业地点

7.3 定量分析评价结论

表7.3 定性、定量分析评价结论表

评价机构: (盖章) 苏州科信安全评价有限公司

序号	危险、有害因素	结论	备注
1	4.1 企业生产合法性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后, 给出的明确结论, 不得有前置条件, 与第四章结论一致, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
2	4.2 选址和规划评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后, 给出的明确结论, 不得有前置条件, 与第四章结论一致, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
3	4.3 周边环境评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后, 给出的明确结论, 不得有前置条件, 与第四章结论一致, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
4	4.4 总平面布置评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后, 给出的明确结论, 不得有前置条件, 与第四章结论一致, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
5	4.5 生产过程危险性评价	未采用国家明令淘汰、禁止使用和危及安全生产的工艺、设备	企业是否采用国家明令淘汰、禁止使用和危及安全生产的工艺、设备
6		生产工艺来源安全可靠	生产工艺来源及安全可靠性结论
7		不需要	明确企业是否需要开展精细化工反应安全风险评估
8		符合	生产过程安全性总体结论, 填写“符合”、“不符合”
9	4.6 储运过程危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后, 给出的明确结论, 不得有前置条件, 与第四章结论一致, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”

江苏苏大特种化学试剂有限公司安全现状评价报告

文件号: QMSKX-C08/XZPJ-221115

序号	危险、有害因素	结论	备注
10	4.7 生产过程自动化控制评价	不涉及	全流程自动化控制、安全仪表系统情况, 需明确生产工艺采取的自动化控制措施 (如: DCS/PLC/ESD等), 是否设置紧急停车系统或紧急切断, 可按生产单元分栏填写
11		不涉及	评价结论为确认企业整改完成后, 给出的明确结论, 不得有前置条件, 与第四章结论一致, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
12	4.8 “两重点一重大”监测、监控评价	符合	重点监管危险化学品监测、监控评价结论, 为确认企业整改完成后, 给出的明确结论, 不得有前置条件, 与第四章结论一致, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
13		不涉及	重点监管危险化工工艺的自动化控制系统及安全仪表系统的符合性评价结论, 为确认企业整改完成后, 给出的明确结论, 不得有前置条件, 与第四章结论一致, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
14		不涉及	构成重大危险源的生产、存储单元的安全监测监控体系、自动化控制措施等情况, 需明确生产工艺采取的自动化控制措施 (如: DCS/PLC/ESD等)、安全仪表系统, 是否设置紧急停车系统或紧急切断, 可按单元分栏填写, 评价结论为确认企业整改完成后, 给出的明确结论, 不得有前置条件, 与第四章结论一致, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
15		不涉及	HAZOP分析结论及措施、建议采纳落实情况, 仅填写“已落实”、“未落实”或“不涉及”
16	4.9 高危储存设施评价	符合	高危储存设施自动化控制、监测监控情况, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
17	4.10 本质安全诊断治理	不涉及	企业全流程自动化控制情况, 结论为“符合”、“未完成治理”或“不涉及”。若未完成治理, 备注中注明发现隐患项数、已整改项数及未整改项承诺完成治理的时间
18	4.11 公用工程及其他单元危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后, 给出的明确结论, 不得有前置条件, 与第四章结论一致, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
19	4.12 环境治理设施危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后, 给出的明确结论, 不得有前置条件, 与第四章结论一致, 仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”

江苏苏大特种化学试剂有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX—C08/XZPJ—221115

序号	危险、有害因素	结论	备注
20	4.13剧毒品、易制爆危险化学品、爆炸性粉尘环境危险性评价	符合	剧毒品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
21		符合	易制爆危险化学品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
22		不涉及	爆炸性粉尘环境评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
23	4.14安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	符合	企业依法设置安全生产管理机构和从业人员基本从业条件的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”
24	4.15安全生产管理评价	符合	企业安全生产管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”
25	4.16应急救援管理评价	符合	企业应急救援管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”
26	4.17重大生产安全事故隐患评价	不涉及	企业重大隐患分析评价结论，若存在重大隐患，需列出隐患内容，若不存在重大隐患，填写“不涉及”
27	4.18安全生产信息化平台建设	符合	安全生产信息化平台建设评价结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”，尚未完成的备注承诺完成时间
28	4.19个人风险和社会风险分析	外部防护距离内无敏感目标，个人风险和社会风险可以接受	明确外部防护距离内是否有敏感目标，个人风险和社会风险是否可以接受。 不需要计算的企业填写“不涉及”
29	4.20安全生产条件评价	符合	企业安全生产条件符合性评价结论，仅填写“符合”、“不符合”

7.4 安全评价结论

- 1) 本项目选址在吴江经济技术开发区南村路88号，所在区域属于政府规划的

工业区,符合所在地的产业定位。

- 2) 经辨识本项目生产设备装置周边附近无重要公共设施和公众聚集场所(学校、医院等),因此项目选址较为合理。与周边生产装置、建筑安全防护距离符合有关法律法规和标准要求,满足安全防护距离和周边环境相容。
- 3) 本项目经有资质的单位设计、施工、安装、监理;公司内各建(构)筑物之间的间距符合国家相关法律、法规和标准的要求。
- 4) 项目生产的产品为《危险化学品目录(2015版)》(2022年调整)中对应品种有:氰化亚金钾(序号1699)、氰化银钾(序号1704)、氰化银(序号1703)、硝酸银(序号2340)、氧化银(序号2541),需换领安全生产许可证。
- 5) 根据《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》(安监总管三〔2009〕116号)和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》(安监总管三〔2013〕3号)文件,本项目无重点监管的危险化工工艺。
- 6) 根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》(安监总管三〔2011〕95号)和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》(安监总管三〔2013〕12号)文件,公司使用、储存的危险化学品无重点监管的危险化学品。
- 7) 根据《危险化学品目录(2015版)》(2022年调整),本项目生产的产品氰化银钾和使用的原料氰化钾属于剧毒化学品。
- 8) 根据《易制毒化学品管理条例》(国务院令第445号,第563、666号修改)、《国务院办公厅关于同意将N-苯乙基-4-哌啶酮、4-苯胺基-N-苯乙基哌啶、N-甲基-1-苯基-1-氯-2-丙胺、溴素、1-苯基-1-丙酮列入易制毒化学品品种目录的函》(国办函〔2017〕120号)、《国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函》(国办函〔2021〕58号)等文件,公司使用、储存的危险化学品硫酸、盐酸属于第三类易制毒化学品。
- 9) 根据《易制爆危险化学品名录》(2017年版),本项目使用、储存的硝酸银、硝酸属于易制爆化学品。
- 10) 根据《特别管控危险化学品目录》(2020版),使用、储存的氰化钾列入

特别管控危险化学品目录中。

- 11) 根据《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058-2014)附录E, 及《工贸行业重点可燃性粉尘目录(2015版)》辨识, 本项目不涉及可燃性粉尘。
- 12) 本项目所使用的各种化学品根据GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》所列辨识标准和方法进行辨识, 本项目1#综合厂房生产单元、2#仓库储存单元均未构成重大危险源。
- 13) 生产的产品: 氰化亚金钾(危化品序号1699)、氰化银钾(危化品序号1704)、氰化银(危化品序号1703)、硝酸银(危化品序号2340)、氧化银(危化品序号2541), 在2020年10月22日领取了《危险化学品生产企业安全生产许可证》, 目前需换领安全生产许可证。

江苏苏大特种化学试剂有限公司本次换领安全生产许可证的产品属于《危险化学品目录(2015版)》(2022年调整)中的危险化学品有: 氰化亚金钾(15吨/年)(危化品序号1699)、氰化银钾(10吨/年)(危化品序号1704)、氰化银(5吨/年)(危化品序号1703)、硝酸银(10吨/年)(危化品序号2340)、氧化银(2吨/年)(危化品序号2541), 属于申领《危险化学品安全生产许可证》申报范围内的危险化学品, 确定为本次安全生产许可证换证产品。

本评价组对江苏苏大特种化学试剂有限公司本项目总的安全生产评价结论是: 公司符合安全生产条件的要求, 具备换领《安全生产许可证》的条件。

7.5 与建设单位的交换意见情况

本评价就本项目安全评价中各个方面的情况, 与建设单位反复、充分交换了意见, 具体情况参见下表:

表7.5 与建设单位意见交换表

序号	交换意见内容	结果	备注
1	报告收集的建设项目资料文件和情况是否与建设项目现场和实际情况一致、真实有效	与实际情况一致、真实有效	
2	安全评价预报告中对企业、建设项目的情况描述、分析是否和企业提供的	与企业提供的资料和实际情况一致	

江苏苏大特种化学试剂有限公司安全现状评价报告
文件号：QMSKX-C08/XZPJ-221115

序号	交换意见内容	结果	备注
	资料一致		
3	危险有害因素辨识是否充分并符合建设项目特点、实际情况	危险有害因素辨识符合项目特点	
4	报告提出的对策措施是否符合本项目的特点、具有针对性和可操作性	对策措施符合法律法规的要求	
5	评价结论是否客观、正确并符合实际情况	结论符合实际情况	

被评价单位主要负责人（签字）：

邵吉平



安全评价单位项目主要负责人（签字）：

邵吉平





