

文件号: QMSKX—C08/XZPJ

编 号: 220418

密 级: 秘密

阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司

安全现状评价报告

阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司



二〇二三年二月十八日

阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司

安全现状评价报告

法定代表人：施剑波

技术负责人：刘 莉

项目负责人：周玉丽

苏州科信安全评价有限公司
Suzhou Kexin Safety Evaluation Co.,Ltd

APJ-（苏）-004

二〇二三年二月十八日



安全评价机构 资质证书

(副本) (1-1)

统一社会信用代码: 91320508762402620J

机构名称: 苏州科信安全评价有限公司

办公地址: 苏州市东环路 657 号创智赢家 1 幢 503 室

法定代表人: 施剑波

证书编号: APJ-(苏)-004

首次发证: 2005 年 07 月 08 日

有效期至: 2025 年 02 月 18 日

业务范围: 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业

本资质仅限 阿东东投证
许可报告 使用,
复印无效, 项目编号: 220418
苏州科信安全评价有限公司



(发证机关盖章)

2020 年 02 月 19 日

阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司
安全现状评价人员

姓名	组内职务	职称	专业特长	资格证书编号	安全评价师级别	从业年限	签字
----	------	----	------	--------	---------	------	----

项目组成员

周玉丽	组长	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	S011032000110192001051	二级	11	周玉丽
洪涛	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工机械	1100000000202170	二级	25	洪涛
季栋彬	组员	工程师	化工工艺	S011032000110193000701	三级	8	季栋彬
杨杰卿	组员	注册安全工程师	安全	1700000000300858	三级	14	杨杰卿
吴洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电气	0800000000303946	三级	25	吴洪
王健	组员	工程师	仪表自动化	0800000000100744	一级	20	王健

编制人员

周玉丽	组长	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	S011032000110192001051	二级	11	周玉丽
杨杰卿	组员	注册安全工程师	安全	1700000000300858	三级	14	杨杰卿

内部审核

王帅	内部审核	注册安全工程师	土木工程	1800000000200407	二级	11	王帅
----	------	---------	------	------------------	----	----	----

技术负责人

刘莉	技术负责人	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1700000000100076	一级	15	刘莉
----	-------	------------------	------	------------------	----	----	----

过程控制负责人

何清	过控	注册安全工程师	安全	1700000000300755	三级	9	何清
----	----	---------	----	------------------	----	---	----

安全评价检测检验机构从业告知书

江苏省应急管理厅：

我单位承接了阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司安全现状评价 安全评价项目，拟于近期开展技术服务活动，现按照规定将有关信息告知如下。

机构名称	苏州科信安全评价有限公司				
机构资质证书编号	APJ-（苏）-004		机构信息公开网址	www.szkxaj.com	
办公地址	苏州东环路 657 号创智赢家 B 栋 503 室			邮政编码	215006
法定代表人	施剑波	联系人	胡坚	联系电话	13901572366
项目名称	阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司安全现状评价				
项目详细地址	苏州高新区鸿禧路 129 号				
项目所属行业	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业				
项目组长	周玉丽		联系电话	18862493415	
技术服务期限	2022.4.18——2023.5.30				
计划现场勘验（检测检验）时间	2022/11/30--2022/12/09				
项目组成员、专业及工作任务					
姓名	专业		工作任务		
王健	仪表自动化		现场勘查、危险因素分析		
洪涛	化工机械		现场勘查、内部校核		
周玉丽	化工工艺		现场勘查、报告编制		
杨杰卿	安全		现场勘查、报告编制		
吴洪	电气		现场勘查、定性定量评价		
季栋彬	化工工艺		现场勘查、资料收集		

抄送：苏州市应急局，工业园区安监局



机构（盖章）

编制说明

1.1 该公司现有概况

阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司成立于2006年1月19日，注册资本1450万美元，法人代表钱捷；公司位于苏州高新区鸿禧路129号，公司主要生产销售各类油漆涂料。厂区占地面积约53641.2m²，建筑面积约8000平方米，现有职工85人，公司年生产天数250天。公司属于危险化学品生产企业，设置安全管理机构-安全部，配备安全总监1名，注册安全工程师2名（2名专职安全管理员均具有注册安全工程师），专职安全员2名。

阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司主要产品为：环氧树脂漆（含环氧防护漆〔环氧储罐/液仓临时防护涂料、底漆、环氧酚醛储罐/液舱漆〕、环氧富锌底漆、环氧磁漆、磷化底漆）、丙烯酸酯类树脂涂料（丙烯酸磁漆）、元素有机涂料（铝粉有机硅耐热漆）、7110甲聚氨酯固化剂、环氧漆固化剂、涂料用稀释剂（含丙烯酸漆稀释剂、环氧漆稀释剂、聚氨酯漆稀释剂、醇酸漆稀释剂、有机硅漆稀释剂）、防火涂料，其中：环氧树脂涂料（2828（其他）（6））、丙烯酸酯类树脂涂料（2828（其他）（2））、元素有机涂料（2828（其他）（15））、7110甲聚氨·酯固化剂（2828（其他）（69））、环氧漆固化剂（2828（其他）（70））、涂料用稀释剂（2828（其他）（79））被列入《危险化学品目录（2015版）》。

公司于2020年5月15日领取《危险化学品生产企业安全生产许可证》，有效期至2023年5月16日，许可证编号：（苏）WH安许证字[E00693]，许可范围：环氧树脂涂料（16800吨/年）、丙烯酸酯类树脂涂料（5150吨/年）、元素有机涂料（100吨/年）、7110甲聚氨酯固化剂（600吨/年）、环氧漆固化剂（4000吨/年）、涂料用稀释剂（2000吨/年）。自领证至今，公司的生产工艺未发生变化；正式投产运行以来，未发生过重大安全事故；本报告是针对延期换领生产许可证的全厂安全现状评价报告，报告有效期为危化品生产许可证有效期（2023年5月17日～2026年5月16日）。

阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司在危险化学品生产、使用和储存过程中，存在着潜在的火灾、爆炸、中毒和窒息、触电等危险、有害因素。

关于危险化工工艺的说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号，2009年06月12日施行）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）文件辨识，阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司不涉及重点监管的危险化工工艺。

重点监管的危险化学品说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）文辨识，阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司使用的乙酸乙酯、甲苯、苯乙烯[稳定的]列入重点监管的危险化学品。

关于危险化学品重大危险源的说明：根据GB18218—2018《危险化学品重大危险源辨识》辨识表中的物料种类和计算方法，经辨识和计算，阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司生产单元、储存单元均未构成危险化学品重大危险源。

关于工艺安全可靠性说明：该公司所有生产工艺均来源于公司自有工艺，已在阿克苏公司生产多年；不属于国内首次工艺，不需要进行工艺安全可靠性论证。

关于精细化工反应安全风险说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号，2009年06月12日施行）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）文件辨识，该公司未涉及重点监管工艺及金属有机物合成反应；根据《国家安全监管总局关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》（安监总管三〔2017〕1号）中精细化工反应安全风险评估范围，本公司无需开展精细化工反应安全风险评估。

企业安全风险等级的说明：根据《江苏省化工（危险化学品）企业安全风险评估和分级办法》进行辨识、评估，阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司安全风险等级为黄色一般风险。

1.2 本次申请安全生产许可证情况

新、改、扩建设项目说明：公司在近三年的1个换证周期内无新、改、扩建项目。

评价范围内装置设备说明：评价范围内装置设备均为正常运行状态，无停产、放弃及在建项目和试运行装置。

企业申报安全生产许可证的危险化学品品种及其生产能力情况说明：本次申请延期《安全生产许可证》许可生产的产品与原生产许可证产品种类及产量保持一致，无新增、减少产品种类及产量；无放弃生产的产品种类及产量；本次领证许可产品与上次领证许可产品对比情况如下表：

表1.2 本次领证品种与上次领证对比情况表

序号	产品名称		危化品 序号	生产能力（t/a）			放弃 装置/ 设备	放弃产 能（t/a）	停产生产 设备及产 能（t/a）	备注
				上次 领证 许可	本次 申请	变更 数量				
1	环氧树脂漆	环氧储罐/液仓临时防护涂料	2828(其他)-6	8900	8900	0	0	0	0	
		底漆								
		环氧酚醛储罐/液舱漆								
2		环氧富锌底漆								
3		环氧磁漆		1100	1100	0	0	0	0	
4		磷化底漆		500	500	0	0	0	0	
5		合计		16800	16800	0	0	0	0	
6	丙烯酸酯类树脂涂料（丙烯酸磁漆）		2828(其他)-2	5150	5150	0	0	0	0	0
7	元素有机涂料（铝粉有机硅耐热漆）		2828(其他)-15	100	100	0	0	0	0	0

阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-220418

序号	产品名称		危化品 序号	生产能力（t/a）			放弃 装置/ 设备	放弃产 能（t/a）	停产生产 设备及产 能（t/a）	备注
				上次 领证 许可	本次 申请	变更 数量				
8	7110 甲 聚 氨 酯 固化剂		2828(其 他)-69	600	600	0	0	0	0	0
9	环氧漆固化剂		2828(其 他)-70	4000	4000	0	0	0	0	0
10	涂料用稀释剂	丙 烯 酸 漆 稀 释 剂	2828(其 他)-79	1000	1000	0	0	0	0	
11		环 氧 漆 稀 释 剂		250	250	0	0	0	0	
12		聚 氨 酯 漆 稀 释 剂		300	300	0	0	0	0	
13		醇 酸 漆 稀 释 剂		250	250	0	0	0	0	
14		有 机 硅 漆 稀 释 剂		200	200	0	0	0	0	
15		合计		2000	2000	0	0	0	0	

为了确保公司的安全运行，提高危险化学品生产企业的本质安全度，提高安全管理水平，使生产运行的安全风险控制在安全、合理范围内，阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司遵照《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局第41号令）和《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）等法律法规文件的要求，委托苏州科信安全评价有限公司进行申请《安全生产许可证》延期换证安全评价。

苏州科信安全评价有限公司根据国家、省、市、区安监等部门的规定和要求，对该公司生产、储存危险化学品安全生产条件、安全管理组织机构、安全生产管理制度、安全技术措施、安全设施等方面进行安全生产条件现状评价。评价组

对该公司从业现场和提供的有关安全资料进行了认真勘查核对和分析评价，在此基础上编制完成了《阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司安全现状评价报告》。

本报告的编制完成，得到了得到了阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司的有效配合和协助，在此一并表示诚挚的感谢！

目 录

编制说明	1
1.1 该公司现有概况	1
1.2 本次申请安全生产许可证情况	2
目 录	6
常用的术语、符号和代号说明	9
术语和定义	9
符号和代号说明	11
第1章 评价范围和程序	12
1.1 评价目的	12
1.2 评价依据	12
1.3 评价范围	16
1.4 评价单元和评价方法	18
1.5 评价程序	19
第2章 企业概况	22
2.1 企业基本情况	22
2.2 生产工艺	30
2.3 主要设备、设施	49
2.4 主要原辅材料和产品及储存	58
2.5 公用工程	104
2.6 固体废物储存场所与环境治理设施	113
2.7 安全管理机构	115
2.8 企业自上次领证后安全生产条件的变化情况	116
第3章 危险、有害因素分析	118
3.1 危险、有害因素分析范围	118
3.2 物料的危险、有害因素分析	118
3.3 生产过程的危险、有害因素分析	129
3.4 物料储存、装卸、运输过程的危险、有害因素分析	133
3.5 公用工程的危险、有害因素分析	135
3.6 危险废物和环境治理设施的危险、有害因素分析	139
3.7 选址、周边环境及自然条件的危险、有害因素分析	142
3.8 总平面布置及建（构）筑物的危险、有害因素分析	142
3.9 危险化学品重大危险源辨识	143
3.10 高危储存设施的危险、有害因素分析	153

3.11	爆炸性粉尘环境危险、有害因素分析	153
3.12	安全管理的危险、有害因素分析	154
3.13	危险、有害因素分析小结	154
第4章	定性、定量分析评价	156
4.1	企业生产合法性评价	156
4.2	选址和规划评价	156
4.3	周边环境评价	159
4.4	总平面布置评价	161
4.4.1	主要装置、建筑物间距检查	162
4.4.2	总平面布置图与现场一致性检查	164
4.4.3	二道门设置检查	166
4.4.4	其他	168
4.5	生产过程危险性评价	170
4.6	储运过程危险性评价	177
4.7	生产过程自动化控制评价	195
4.8	“两重点一重大”监测、监控评价	203
4.9	高危储存设施评价	210
4.10	本质安全诊断治理	212
4.11	公用工程及其他单元危险性评价	213
4.12	环境治理设施危险性评价	226
4.13	剧毒品、易制爆危险化学品、爆炸性粉尘环境危险性评价	235
4.14	安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	243
4.15	安全生产管理评价	258
4.16	应急救援管理评价	280
4.17	重大生产安全事故隐患评价	289
4.18	安全生产信息化平台建设	291
4.19	个人风险和社会风险分析	294
4.20	安全生产条件符合性评价	301
第5章	对可能发生的危险化学品事故的后果预测	307
5.1	事故后果模拟分析	307
第6章	安全对策措施与建议	311
6.1	事故隐患整改对策措施	311
6.2	建议	312
第7章	评价结论	316
7.1	隐患整改复查情况	316
7.2	危险有害因素分析结果	317
7.3	定性、定量分析评价结论汇总	318

7.4	安全生产条件符合性结论	319
第8章	附件	322
F.1	被评价单位提供的原始资料目录	322
F2.	涉及的危险化学品SDS	411
F3.	附图	820
F4.	从业人员培训台账	834
F5.	相关检验检测	837
F6.	本质安全诊断治理资料	996
F7.	物理危险性鉴定报告	997
F8.	上次领证以来的专项评价报告	998
F9.	其他附件	1003

第6章 安全对策措施与建议

6.1 事故隐患整改对策措施

表6.1 事故隐患整改对策措施情况表

序号	存在问题及隐患	改进的安全措施	紧迫程度	备注
1	本公司机柜间位于甲类车间内，不满足要求	搬迁至行政区域	限期整改	
2	供甲类生产车间使用的配电间与甲类区域L贴临	搬迁或者改为单面贴邻	限期整改	
3	生产车间一楼洗眼喷淋保护半径超过15米	增加洗眼喷淋	限期整改	
4	东西2座成品仓库（甲类）仅在仓库外设置事故通风开关，室内缺少事故通风电气开关	在室内增加事故通风电气开关	限期整改	
5	未在活性炭吸附装置入口设置有机废气浓度检测装置，未设置有机废气浓度稀释措施	在活性炭吸附装置入口设置有机废气浓度检测装置及有机废气浓度稀释措施	限期整改	
6	废气处理设施风机不防爆	更换成防爆风机	限期整改	
7	废气处理活性炭箱未设置了爆破片	增设爆破片	限期整改	

被评价单位主要负责人（签字）：

（单位盖章）



2023年2月18日

安全评价单位项目主要负责人（签字）：

（单位盖章）



6.2 建议

1、总平面布置安全对策措施

应按要求委托有资质的单位出具与现场一致的总平面布置图（竣工图或设计诊断图）。

2、安全管理对策措施

- 1) 根据《中华人民共和国安全生产法》以及《江苏安全生产条例》有关规定，落实各级岗位责任，做的责任明确、权利明确、奖罚明确。
- 2) 健全安全教育培训制度，经常性地对全体员工进行安全和职业健康教育，具
- 3) 加强应急预案演练，提高厂内管理人员及作业人员应急处置能力。
- 4) 企业应持续推进安全生产标准化管理运行，每年至少开展一次自评，并形成自评报告。按规定将上一年度标准化自评报告报应急管理部门备案。
- 5) 严格交接班制度。加强各种形式的安全检查并对检查中发现的不安全因素、事故隐患及时整改。
- 6) 加强现场管理。采用定置管理的方法，对原料、成品、包装容器、劳动防护用品、灭火器材等各类物品实行定库、定点、整齐摆放。生产车间不乱堆杂物，原料及时投用，成品要及时入库，保证通道畅通。严格控制生产现场存放物料不超过一昼夜量。
- 7) 安全生产管理人员对安全生产状况进行经常性检查，对检查中发现的安全问题，立即处理，不能处理的及时报告有关负责人，检查及处理情况记录在案。
- 8) 加强对设备设施、仪表的检查与保养，防止跑、冒、滴、漏。
- 9) 按照双重预防机制和《江苏省化工（危险化学品）企业安全风险评估和分级办法》（苏安监〔2017〕77号）和《江苏省化工企业安全风险分区分级指南（试行）》（苏应急〔2019〕105号）文件要求，完善各厂区风险辨识及分区分级管控。
- 10) 严格按照规定定期检查危化品物料的贮存情况，保证危化品罐区等贮存设施完好。应在贮存场所设置明显的安全警示标志和告知牌。
- 11) 配备的相应的消防器材、防护用具等应急救援器材应定期检查其完好性。

- 12) 设施装置等设置的静电接地设施应定期检测，静电、连接接地保持良好。
- 13) 加强作业场所管理，保持作业场所空气中有毒有害物质符合相关标准要求。督促从业人员佩戴劳动防护用品。
- 14) 企业应按照江苏省政府140号令要求，开展安全风险识别和管控，并定期更新。

3、安全设施的更新与改进

公司安全设施如减少和消除事故影响的安全设施比较齐全，但也存在着一些函待完善之处，特别是在预防、控制事故方面本评价建议在如下方面进行完善：

- 1) 加强对特种设备和安全附件（如压力表、安全阀、气体检测报警器等）的定期检测，对防爆电器设施、消防设施等定期检查、定期更换灭火器内灭火剂，记录完好。
- 2) 制定装置定期检验计划，做好附属仪器仪表、安全保护装置、测量调控装置的定期校验和检修工作。
- 3) 加强对特种设备的安全管理，经常检查其安全设施，确保安全设施的完好。
- 4) 生产区严禁其他作业人员的进入，严格控制现场操作人员。

4、安全条件和安全生产条件的完善与维护建议

公司整体的安全生产条件是比较完备的，且公司的安全设施较为齐全，能满足现有生产的安全要求，本评价对该公司安全生产条件提出如下完善建议：

- 1) 阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司已建立并运行安全生产标准化管理体系，并通过了安全生产标准化二级评审。建议企业能够保持各项规章规定的有效落实，确保安全生产标准化体系的有效运行。
- 2) 该公司为危化品生产企业，建议强化安全方面的管理，完善安全管理制度和台帐，加强员工的岗位操作技能。
- 3) 加强对特种设备管理，公司应根据使用物料的特点配备相应的应急救援防护器材。
- 4) 危化品运输车在装卸区域内严禁烟火、火种、热源等。
- 5) 公司物料运输有一定的物流量，厂区内会有各类车辆行驶，建议公司强化运输车辆等的管理。

5、主要装置、设备（设施）和特种设备的维护与保养

- 1) 企业的各种安全设施应有专人负责管理，定期检查和维护保养。

- 2) 安全设施应编入设备检维修计划，定期检维修；安全设施不得随意拆除、挪用或弃置不用，因检维修拆除的，检维修完毕后应立即复原。
- 3) 企业应对监视和测量设备进行规范管理，建立监视和测量设备台账，定期进行校准和维护，并保存校准和维护活动的记录。
- 4) 企业应对在用特种设备进行经常性日常维护保养，至少每月进行1次检查，并保存记录。
- 5) 企业应对在用特种设备及安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行定期校验、检修，并保存记录。
- 6) 企业应在特种设备检验合格有效期届满前一个月向特种设备检验检测机构提出定期检验要求。未经定期检验或者检验不合格的特种设备，不得继续使用。企业应将安全检验合格标志置于或者附着于特种设备的显著位置。
- 7) 企业应加强对关键装置、重点部位安全管理，实行企业领导干部联系点管理机制。
- 8) 安全联系人应每月至少到联系点进行一次安全活动，活动形式包括参加基层班组安全活动、安全检查、督促治理事故隐患、安全工作指示等。
- 9) 企业应建立关键装置、重点部位档案，建立企业、管理部门、基层单位及班组监控机制，明确各级组织、各专业的职责，定期进行监督检查，并形成记录。
- 10) 企业应制订年度综合检维修计划，落实“五定”，即定检修方案、定检修人员、定安全措施、定检修质量、定检修进度原则。
- 11) 企业在进行检维修作业时，应执行《苏州市化工企业检维修作业指南》相关规定；落实各项安全措施。

6、安全生产投入

- 1) 公司应建立安全投入台帐，安全投入符合安全生产需求。
- 2) 为保障安全生产，建立安全投入专用账户。建立安全生产风险保障制度。
- 3) 要确保安全资金的足额及时的到位，保证消防设施及生产设备的完好性和使用场所的安全性，以保障企业的安全生产。
- 4) 安全资金的使用宜主要用于安全设施等的维护上，同时应定期对公司的安全现状进行风险评价。

7、工艺装置安全对策措施

- 1) 应严格控制温度、压力，可靠冷却水的供应，防止意外的工艺事故发生。
- 2) 当生产过程中出现工艺波动等异常情况，应立即检查、调节控制，排除故障。当发生停电，反应温度失去控制等或其它不明原因使生产将失去控制，应作紧急停车处理。
- 3) 压力容器应按规定定期检查，由有资质单位检测合格；日常工作中应定期进行检查（包括安全附件如安全阀、压力表等），确保完好；温度、压力等控制仪表应齐全，定期校验，灵敏可靠。

8、危险废物安全对策措施

- 1) 危险废物贮存设施都必须按GB15562.2的规定设置警示标志。
- 2) 危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。
- 3) 危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。
- 4) 危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。按国家污染源管理要求对危险废物贮存设施进行监测。
- 5) 危险废物应委托资质单位处置，严禁委托个人或无资质单位处理。
- 6) 危险废物储存地点应按废物属性配备防火防爆、防静电等安全措施，并配备消防灭火器材等应急救援设施。

第7章 评价结论

7.1 隐患整改复查情况

通过对生产过程、储存过程、公辅设施、环保设施、安全设施、应急救援方面和安全管理等内容的查验，提出了进一步提高和改进对策措施，企业对存在的设计缺陷和事故隐患进行了认真、有效的改进和整改。具体内容参见下表：

表7.1 提高和改进对策措施汇总表

序号	事故隐患	进一步采取的 整改措施和建议	备注
1	本公司机柜间位于甲类车间内，不满足要求	搬迁至行政区域	已整改
2	供甲类生产车间使用的配电间与甲类区域L贴临	搬迁或者改为单面贴邻	已整改
3	生产车间一楼洗眼喷淋保护半径超过15米	增加洗眼喷淋	已整改
4	东西2座成品仓库（甲类）仅在仓库外设置事故通风开关，室内缺少事故通风电气开关	在室内增加事故通风电气开关	已整改
5	未在活性炭吸附装置入口设置有机废气浓度检测装置，未设置有机废气浓度稀释措施	在活性炭吸附装置入口设置有机废气浓度检测装置及有机废气浓度稀释措施	已整改
6	废气处理设施风机不防爆	更换成防爆风机	已整改
7	废气处理活性炭箱未设置了爆破片	增设爆破片	已整改

被评价单位主要负责人（签字）：



安全评价单位项目主要负责人（签字）：



7.2 危险有害因素分析结果

表7.2 危险、有害因素分析结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

序号	危险、有害因素	结论	备注
1	涉及的剧毒化学品	不涉及	按照《危险化学品目录》（2015版）填写危险化学品名称，或“不涉及”
2	涉及的高毒物品	不涉及	按照《高毒物品目录》（2003版）（卫法监发2003第142号）填写危险化学品名称
3	涉及的易制毒化学品及类别	第三类易制毒化学品：甲苯、丙酮、2-丁酮、盐酸	按照《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第445号）填写危险化学品名称
4	涉及的易制爆危险化学品	季戊四醇、锌尘	按照《易制爆危险化学品名录》（2017年版）填写危险化学品名称
5	涉及的监控化学品及类别	不涉及	按照《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令（2020）第52号）填写危险化学品名称
6	涉及的特别管控危险化学品	乙醇	按照《特别管控危险化学品目录（第一版）》填写危险化学品名称
7	涉及的重点监管危险化学品	50%乙酸乙酯、甲苯、苯乙烯[稳定的]	按照《重点监管的危险化学品名录》（2013年完整版）填写危险化学品名称
8	涉及的危险废物及类别	废溶剂HW06、废干燥剂HW06 废铁桶HW49、废活性炭HW49 废包装材料HW49、有机废水HW06	填写危险废物名称及类别
9	涉及的重点监管危险化工工艺	不涉及	填写重点监管危险化工工艺名称，或“不涉及”
10	危险化学品重大危险源	不涉及	填写构成重大危险源的单元及级别，或“不构成重大危险源”
11	高危储存设施	乙酸乙酯储罐、二甲苯异构体混合物储罐丁醇储罐、1,3,5-三甲基苯储罐、丙烯酸树脂储罐、环氧树脂储罐、丙二醇甲醚储罐、成品仓库东、成品仓库西	填写高危储存设施名称，或“不涉及”
12	爆炸性粉尘环境	不涉及	粉尘名称、作业地点

7.3 定性、定量分析评价结论汇总

表7.3定性、定量分析评价结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

序号	定性、定量分析评价内容	结论	备注
1	4.1企业生产合法性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
2	4.2选址和规划评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
3	4.3周边环境评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
4	4.4总平面布置评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
5	4.5生产过程危险性评价	符合	企业是否采用国家明令淘汰、禁止使用和危及安全生产的工艺、设备
6		符合	生产工艺来源及安全可靠性结论
7		符合	明确企业是否需要开展精细化工反应安全风险评估
8		符合	生产过程安全性总体结论，填写“符合”、“不符合”
9	4.6储运过程危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
10	4.7生产过程自动化控制评价	符合	全流程自动化控制、安全仪表系统情况，需明确生产工艺采取的自动化控制措施（如：DCS/PLC/ESD等），是否设置紧急停车系统或紧急切断，可按生产单元分栏填写
11		符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
12	4.8“两重点一重大”监测、监控评价	符合	重点监管危险化学品监测、监控评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
13		不涉及	重点监管危险化工工艺的自动化控制系统及安全仪表系统的符合性评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
14		不涉及	构成重大危险源的生产、存储单元的安全监测监控体系、自动化控制措施等情况，需明确生产工艺采取的自动化控制措施（如：DCS/PLC/ESD等）、安全仪表系统，是否设置紧急停车系统或紧急切断，可按单元分栏填写，评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
15		已落实	HAZOP分析结论及措施、建议采纳落实情况，仅填写“已落实”、“未落实”或“不涉及”
16	4.9高危储存设施评价	符合	高危储存设施自动化控制、监测监控情况，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”。

阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-220418

17	4.10本质安全诊断治理	不涉及	企业全流程自动化控制情况，结论为“符合”、“未完成治理”或“不涉及”。若未完成治理，备注中注明发现隐患项数、已整改项数及未整改项承诺完成治理的时间。
18	4.11公用工程及其他单元危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
19	4.12环境治理设施危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
20	4.13剧毒品、易制爆危险化学品、爆炸性粉尘环境危险性评价	不涉及	剧毒品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
21		符合	易制爆危险化学品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
22		不涉及	爆炸性粉尘环境评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
23	4.14安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	符合	企业依法设置安全生产管理机构和从业人员基本从业条件的结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
24	4.15安全生产管理评价	符合	企业安全生产管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
25	4.16应急救援管理评价	符合	企业应急救援管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
26	4.17重大生产安全事故隐患评价	不涉及	企业重大隐患分析评价结论，若存在重大隐患，需列出隐患内容，若不存在重大隐患，填写“不涉及”。
27	4.18安全生产信息化平台建设	符合	安全生产信息化平台建设评价结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”，尚未完成的备注承诺完成时间。
28	4.19个人风险和社会风险分析	符合	明确外部防护距离内是否有敏感目标，个人风险和社会风险是否可以接受。 不需要计算的企业填写“不涉及”
29	4.20安全生产条件评价	符合	企业安全生产条件符合性评价结论，仅填写“符合”、“不符合”。

7.4 安全生产条件符合性结论

7.4.1 领证情况

该公司本次申领危险化学品安全生产许可证品种及生产能力见下表：

表7.4.1 申领安全生产许可证产品一览表

序号	生产地址	产品名称	危化品序号	生产能力（t/a）	备注
----	------	------	-------	-----------	----

阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-220418

					上次领 证许可	本次 申请	变更 数量	
1	苏州市 高新区 鸿禧路 129号	环氧树脂漆	环氧储罐/液仓临时 防护涂料	2828（其 他）-6	8900	8900	0	
			底漆					
			环氧酚醛储罐/液舱 漆					
2			环氧富锌底漆		6300	6300	0	
3			环氧磁漆		1100	1100	0	
4			磷化底漆		500	500	0	
5		合计			16800	16800	0	
6		丙烯酸酯类树脂涂料 （丙烯酸磁漆）		2828（其 他）-2	5150	5150	0	0
7		元素有机涂料 （铝粉有机硅耐热漆）		2828（其 他）-15	100	100	0	0
8		7110甲聚氨酯固化剂		2828（其 他）-69	600	600	0	0
9		环氧漆固化剂		2828（其 他）-70	4000	4000	0	0
10		涂料用稀 释剂	丙烯酸漆稀释剂	2828（其 他）-79	1000	1000	0	
11			环氧漆稀释剂		250	250	0	
12			聚氨酯漆稀释剂		300	300	0	
13			醇酸漆稀释剂		250	250	0	
14	有机硅漆稀释剂		200		200	0		
15	合计				2000	2000	0	

7.4.2 评价结论

根据《关于印发江苏省危险化学品生产企业/安全生产许可证实施细则的通知》（苏安监规[2017]1号）和《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）的要求，对该公司

阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-220418

进行了延期申领安全生产许可证安全生产条件的符合性进行定性、定量评价，阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司符合换领“安全生产许可证”的安全生产条件。

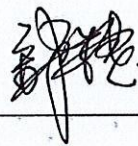
7.5 与建设单位交换意见的情况

项目评价人员就建设项目安全现状评价中各个方面的情况，与建设单位反复、充分交换意见，具体情况参见下表：

表7.5 与建设单位意见交换表

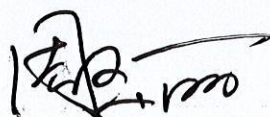
序号	交换意见内容	结果	备注
1	报告收集的安全现状评价资料文件和情况是否与建设项目现场和实际情况一致、真实有效	与实际情况一致、真实有效	
2	安全现状评价报告中对企业、建设项目的情况描述、分析是否和企业提供的资料一致	与企业提供的资料 and 实际情况一致	
3	危险有害因素辨识是否充分并符合建设项目特点、实际情况	危险有害因素辨识符合项目特点	
4	报告提出的对策措施是否符合本项目的特点、具有针对性和可操作性	对策措施符合法律法规的要求	
5	评价结论是否客观、正确并符合实际情况	结论符合实际情况	
6	报告提出的提高和改进措施企业是否符合法律法规的要求	改进措施已经完成	

被评价单位主要负责人（签字）：





安全评价单位项目主要负责人（签字）：





现场检查照片

