

项目编号: 211020

江苏泰际材料科技有限公司

搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯 1000 吨、新型电池电解液添加剂
750 吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂 1500 吨、硫酸稀释液
1000 吨、氟化盐 47000 吨项目

(年产新型电池电解液添加剂 500 吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂 1500 吨、硫酸稀释液 1000
吨、氟化盐 43000 吨, 其余产能由于市场原因不再建设)

安全设施竣工验收评价报告

建设单位: 江苏泰际材料科技有限公司

建设项目名称: 搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯 1000
吨、新型电池电解液添加剂 750 吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝
剂 1500 吨、硫酸稀释液 1000 吨、氟化盐 47000 吨项目

建设项目负责人: 陆志忠

建设项目单位联系人: 陆志忠

建设项目单位联系电话: 13962487959

(建设单位盖章)

二〇二一年十二月十四日



文件号：QMSKX—C08/YSPJ

编 号：211020

密 级：秘密

江苏泰际材料科技有限公司

搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯 1000 吨、新型电池电解液添加剂
750 吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂 1500 吨、硫酸稀释液
1000 吨、氟化盐 47000 吨项目

(年产新型电池电解液添加剂 500 吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂 1500 吨、硫酸稀释液 1000
吨、氟化盐 43000 吨，其余产能由于市场原因不再建设)

安全设施竣工验收评价报告

法定代表人：施剑波

技术负责人：刘 莉

项目负责人：张晓庆

苏州科信安全评价有限公司
Suzhou Kexin Safety Evaluation Co.,Ltd

APJ- (苏) -004

二〇二一年十二月十日



安全评价机构 资质证书

(副 本) (1-1)

统一社会信用代码: 91320508762402620J

机构名称: 苏州科信安全评价有限公司

办公地址: 苏州市东环路 657 号创智赢家 1 幢 503 室

法定代表人: 施剑波

证书编号: APJ-(苏)-004

首次发证: 2005 年 07 月 08 日

有效期至: 2025 年 02 月 18 日

业务范围: 石油加工业, 化学原料, 化学品及医药制造业

本资质仅限_____使用,
复印无效, 项目编号: _____
苏州科信安全评价有限公司



(发证机关盖章)
2020 年 02 月 19 日

**江苏泰际材料科技有限公司
安全设施竣工验收评价报告
评价人员**

姓名	组内职务	职称	专业特长	资格证书编号及评价师级别	从业年限	本人签字
----	------	----	------	--------------	------	------

项目组成员

张晓庆	组长	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1100000000200585 二级评价师	15	张晓庆
洪涛	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工机械	1100000000202170 二级评价师	15	洪涛
徐瑶琦	组员	工程师	仪表自动化	S011013000110192000586 二级评价师	5	徐瑶琦
吴洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电气	0800000000303946 三级评价师	15	吴洪
杨杰卿	组员	工程师	安全	1700000000300858 三级评价师	8	杨杰卿
季栋彬	组员	工程师	化工工艺	S011032000110193000701 三级评价师	5	季栋彬

编制人员

张晓庆	组长	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1100000000200585 二级评价师	15	张晓庆
季栋彬	组员	工程师	化工工艺	S011032000110193000701 三级评价师	5	季栋彬

内部审核人

王帅	组员	工程师 注册安全工程师	土木工程	1800000000200407 二级评价师	8	王帅
----	----	----------------	------	---------------------------	---	----

技术负责人

刘莉	——	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1700000000100076 一级评价师	12	刘莉
----	----	------------------	------	---------------------------	----	----

过程控制负责人

何清	——	注册安全工程师	安全	1700000000300755 三级评价师	6	何清
----	----	---------	----	---------------------------	---	----

安全评价检测检验机构从业告知书

江苏省应急管理厅：

我单位承接了江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯 1000 吨、新型电池电解液添加剂 750 吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂 1500 吨、硫酸稀释液 1000 吨、氟化盐 47000 吨项目（年产新型电池电解液添加剂 500 吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂 1500 吨、硫酸稀释液 1000 吨、氟化盐 43000 吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全评价项目，拟于近期开展技术服务活动，现按照规定将有关信息告知如下。

机构名称	苏州科信安全评价有限公司		
机构资质证书编号	APJ-（苏）-004	机构信息公开网址	www.szksaj.com
办公地址	苏州东环路 657 号创智赢家 B 栋 503 室		邮政编码 215006
法定代表人	施剑波	联系人 胡坚	联系电话 13901572366
项目名称	江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯 1000 吨、新型电池电解液添加剂 750 吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂 1500 吨、硫酸稀释液 1000 吨、氟化盐 47000 吨项目（年产新型电池电解液添加剂 500 吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂 1500 吨、硫酸稀释液 1000 吨、氟化盐 43000 吨，其余产能由于市场原因不再建设）		
项目详细地址	常熟市海虞镇福山北（江苏常熟新材料产业园内海平路 20 号）		
项目所属行业	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业		
项目组长	张晓庆	联系电话	0512-65207138
技术服务期限	40 工作日		
计划现场勘验（检测检验）时间	2021/10/08--2021/10/12		
项目组成员、专业及工作任务			
姓名	专业	工作任务	
张晓庆	化工工艺	组长	
洪涛	化工机械	组员	
杨杰卿	安全	组员	
吴洪	电气	组员	
季栋彬	化学工程与工艺	组员	



徐瑶琦	仪表自动化	组员
-----	-------	----

抄送：苏州市应急局，常熟市应急局



编制说明

1.1 该公司现有概况

江苏泰际材料科技有限公司（简称“泰际公司”）属于常熟市新华化工有限公司（简称“常熟新华”）派生公司，分立后常熟新华主体资格保留，常熟新华占股55%，泰际公司占股45%，新华化工固定资产及人员均转入泰际公司，常熟新华主要从事货物的进出口，有毒化学品进出口，化工产品销售，专用化学产品销售，合成材料销售，泰际公司主要从事六氟磷酸锂的研发与生产，常熟新华公司的锂电池电解液添加剂以及氟化盐系列产品等也均转至乙方生产，并可以销售本公司产品。

常熟新华工厂创建于1992年7月，2006年改制为有限责任公司。主要产品有氟化盐系列产品、六氟环氧丙烷系列产品、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂、硫酸稀释液、彩色显像管用防爆胶带、电气阻燃胶带、橡胶制品、特种橡胶胶布、变压器储油胶囊（隔膜）、聚三氟氯乙烯等。

常熟新华原生产的产品氟硼酸、氟硅酸钾、氟化氢铵、氟硅酸锌、氟锆酸钾、无水氟化钾、氟硅酸、氟化氢钾、氟化钡、氟化铵、氟硅酸铵、氟化钠、氟化氢钠、硫酸稀释液、氟化铝，副产品30%盐酸、10%氢氟酸共17种产品领取了《危险化学品生产企业安全生产许可证》。其中氟化氢铵、氟化铵、氟硅酸铵、氟锆酸铵、氟硼酸铵、氟铝酸钠、双苯酚六氟丙烷、双邻二甲苯六氟丙烷已于2017年经市场调研后不再生产。

常熟新华搬迁前位于常熟市海虞镇福山北海丰路88号，由于江苏常熟新材料产业园化工集中区规划范围进行了调减，常熟新华被调减至化工集中区外，经园区管委会协调，常熟市新华化工有限公司现需整体搬迁至江苏常熟新材料产业园海平路21号，进行搬迁扩建项目的建设。本项目所在场地原为苏州兆达特纤科技有限公司所在地（该地块现由江苏泰际材料科技有限公司和常熟华虞环境科技有限公司使用），江苏泰际材料科技有限公司位于原苏州兆达特纤科技有限公司地块的西侧；常熟华虞环境科技有限公司位于原苏州兆达特纤科技有限公司地块东侧），苏州兆达特纤科技有限公司已于2017年10月份关停。东侧地块的常熟华虞环境科技有限公司现已建设完成。

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

“常熟新华”于2021年11月派生出“泰际公司”，注册地址位于常熟市海虞镇福山北（江苏常熟新材料产业园内），注册资金23485万元人民币，法人代表吴锡盾，厂区占地面积47962m²。目前职工147人，公司设置安全部作为独立的安全管理机构，并设置安全总监1名，专职安全管理人员3人。公司目前主要生产规模为：年产新型电池电解液添加剂500吨（250t/a双氟代磺酰亚胺锂、100t/a二氟磷酸锂、100t/a草酸二氟硼酸锂、50t/a双草酸硼酸锂）、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨（1000t/a氟锆酸、1000t/a氟硼酸、1000t/a氟硅酸、500t/a氟钛酸、6000t/a氢氟酸、1500t/a氟锆酸钾、500t/a氟硼酸钠、6000t/a氟硼酸钾、2000t/a氟钛酸钾、500t/a氟化氢钾、500t/a氟铝酸钾、500t/a氟硅酸钾、1000t/a氟化镁、20000t/a无水氟化钾、800t/a金属表面成膜剂、200t/a含氟蚀刻液）；副产品（2165t/a亚硫酸钠、73t/a氟硼酸锂、107t/a乙醚、17.4t/a二氧化硅、34863.6t/a盐酸）。

根据《江苏省化工（危险化学品）企业安全风险评估和分级办法》计算，江苏泰际材料科技有限公司安全风险等级为红色，重大风险企业。

根据国家安全监管总局《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）等文关于高危工艺的要求，本项目双氟代磺酰亚胺锂生产过程中涉及到氟化反应属于重点监管危险化工工艺。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）文件，本项目氢氟酸、含氟蚀刻液、天然气、乙醚、乙酸乙酯、氟化氢[无水]均为重点监管的危险化学品。

根据GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》，本项目生产单元的氟化盐车间的氟化氢槽区为一级危险化学品重大危险源，氟化盐车间为三级危险化学品重大危险源；储存单元的戊类罐区为三级危险化学品重大危险源，丙类仓库为四级危险化学品重大危险源。

根据《危险化学品目录》（2015版），该公司涉及的危险化学品主要包括：硫酸（危序号：1302）、六甲基二硅醚（危序号：1346）、氯磺酸（危序号：1497）、硼酸（危序号：1609）、氢氟酸/含氟蚀刻液（危序号：1650）、氢氧化钾/氢氧

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

化钾溶液（危序号：1667）、氢氧化锂（危序号：1668）、氢氧化钠/氢氧化钠溶液（危序号：1669）、氮[压缩的]（危序号：172）、碳酸二甲酯（危序号：2110）、天然气（危序号：2123）、聚苯乙烯磺酸（危序号：2130）、氨基磺酸（危序号：25）、盐酸（危序号：2507）、乙腈（危序号：2622）、乙醚（危序号：2625）、乙酸乙酯（危序号：2651）、磷酸（危序号：2790）、氨水（危序号：35）、二氯甲烷（危序号：541）、氟锆酸钾（危序号：739）、氟硅酸（危序号：740）、氟硅酸钾（危序号：742）、氟化钾（危序号：751）、氟化氢[无水]（危序号：756）、氟化氢钾（危序号：758）、氟硼酸（危序号：771）、过硫酸钠（危序号：858）和三氟化硼乙醚络合物（危序号：1774）、二氯亚砷（危序号：1493）。该公司不涉及剧毒化学品生产和使用。

1.2 该公司项目概况

本项目已经取得了苏州市发改委出具的登记信息单（项目代码2018-320581-26-03-307160），于2018年9月取得苏州市发改委出具的《江苏省投资项目备案证》（苏州发改备[2018]16号）。

在该项目环评审查后，由于市场因素等原因，产品规模适当减少。生产规模缩减为年产聚三氟氯乙烯500吨、500吨新型电池电解液添加剂（250吨双氟代磺酰亚胺锂、100吨二氟磷酸锂、100吨草酸二氟硼酸锂及50吨双草酸硼酸锂）、1500吨改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂、1000吨硫酸稀释液、47000吨氟化盐（1000吨氟锆酸、1000吨氟硼酸、1000吨氟硅酸、500吨氟钛酸、6000吨氢氟酸水剂、1500吨氟锆酸钾、500吨氟硼酸钠、6000吨氟硼酸钾、6000吨氟钛酸钾、500吨氟化氢钾、500吨氟铝酸钾、500吨氟硅酸钾、1000吨氟化镁、20000吨无水氟化钾、800吨金属表面成膜剂、200吨含氟蚀刻液）、副产2165吨亚硫酸钠、107吨乙醚、73吨氟硼酸锂、17.4吨二氧化硅、34863.6吨盐酸。本项目于2018年9月21日取得苏州市行政审批局出具的《关于对江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目环境影响报告书的批复》（苏审建评[2018]25号）。

本项目委托江苏君信新华安全科技有限公司编制了《江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产聚三氟氯乙烯500吨、新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨，其余产能由于市场原因不再建设）设立安全评价报告》。在项目初步设计阶段时，根据市场行情因素，公司决定取消产品聚三氟氯乙烯的生产，另将原计划建设的05-丁类仓库一用地作为预留用地。针对上述两点变化情况，又委托了江苏君信新华安全科技有限公司编制了《江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨，其余产能由于市场原因不再建设）设立安全评价报告（修编）》，并于2020年8月17号取得了苏州市应急管理局出具的《关于江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（修编）安全条件审查的批复》（苏应急项条件（危）字[2020]034号）。

搬迁扩建项目已委托河北英科石化工程有限公司编制了《江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施设计专篇》，并于2020年10月19日取得了苏州市应急管理局出具的《关于江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目安全设施设计审查的批复》（苏应急项设计（危）字[2020]63号）。

搬迁扩建项目年产氟化盐47000吨（1000t/a氟锆酸、1000t/a氟硼酸、1000t/a氟硅酸、500t/a氟钛酸、6000t/a氢氟酸、1500t/a氟锆酸钾、500t/a氟硼酸钠、6000t/a氟硼酸钾、6000t/a氟钛酸钾、500t/a氟化氢钾、500t/a氟铝酸钾、500t/a氟硅酸钾、1000t/a氟化镁、20000t/a无水氟化钾、800t/a金属表面成膜剂、200t/a含氟蚀刻液），其中6000t/a氟钛酸钾改为2000t/a，生产装置用作二期项目氟硼酸钾生产，故本次验收范围为“搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）”。

表1.2-1 本次验收产品方案与备案产品方案差异分析表

序号	产品名称		备案证批复的产能 (t/a)	本期验收产能 (t/a)	增减量 (t/a)	备注
1	聚三氟氯乙烯		1000	0	-1000	已取消
2	新型 电池 电解 液添 加剂	双氟代磺酰亚胺锂	500	250	-250	
3		二氟磷酸锂	100	100	0	
4		草酸二氟硼酸锂	100	100	0	
5		双草酸硼酸锂	50	50	0	
6	氟化 盐	氟锆酸	1000	1000	0	
7		氟硼酸	1000	1000	0	
8		氟硅酸	1000	1000	0	
9		氟钛酸	500	500	0	
10		氢氟酸	6000	6000	0	
11		氟锆酸钾	1500	1500	0	
12		氟硼酸钠	500	500	0	
13		氟硼酸钾	6000	6000	0	
14		氟钛酸钾	6000	2000	-4000	
15		氟化氢钾	500	500	0	
16		氟铝酸钾	500	500	0	
17		氟硅酸钾	500	500	0	
18		氟化镁	1000	1000	0	
19		无水氟化钾	20000	20000	0	
20		金属表面成膜剂	800	800	0	
21		含氟蚀刻液	200	200	0	
22	硫酸稀释液		1000	1000	0	
23	改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂		1500	1500	0	
24	副产 品	亚硫酸钠	6500	2165	-4335	
25		氟硼酸锂	110	73	-37	

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

序号	产品名称	备案证批复的产能 (t/a)	本期验收产能 (t/a)	增减量 (t/a)	备注
26	乙醚	180	107	-73	
27	二氧化硅	730	17.4	-712.6	
28	盐酸	42000	34863.6	-7136.4	

表1.2-2 本次验收与设计主要变化对比表

序号	名称	变化情况	备注
1	建构筑物	无变化	
2	生产设备	聚三氟氯乙烯设备未安装，减少双氟代磺酰亚胺锂产品产能，氟钛酸钾生产设备减少	
3	产品产能	取消聚三氟氯乙烯产能，减少双氟代磺酰亚胺锂、氟钛酸钾、亚硫酸钠、氟硼酸锂、乙醚、二氧化硅、盐酸产能	详见表1.2-1

本项目设计单位为河北英科石化工程有限公司，土建施工单位为苏州凯华建设工程有限公司，安装单位为中石化工建设有限公司和中国化学工程第六建设有限公司，土建监理单位为江苏常诚建筑咨询监理有限公司，安装监理单位为上海申峰工程建设监理有限公司；项目于2021年8月4日自行组织并通过了专家对本工程试生产前安全条件的检查，2021年8月12日正式开始试生产，试生产期间设备运行良好，未发生各类安全事故，生产能够满足相关产品、产能的要求。涉及的建构筑物均已进行消防验收/备案，现对本项目申请安全设施竣工验收。

由于该项目建成投产后存在着火灾、爆炸、中毒等多种危险、有害因素，为保证本项目实施后能安全可靠运行，依据《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令第88号）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号，第645号修订）、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第45号，第79号修正）等国家安全生产法律、法规的要求，需对本项目进行安全设施竣工验收安全评价。

本次验收为搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）。

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

表4 本项目验收范围一览表

序号	类别	项目	具体情况	备注
1	产品	——	产品：新型电池电解液添加剂500吨（250t/a双氟代磺酰亚胺锂、100t/a二氟磷酸锂、100t/a草酸二氟硼酸锂、50t/a双草酸硼酸锂）、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨（1000t/a氟锆酸、1000t/a氟硼酸、1000t/a氟硅酸、500t/a氟钛酸、6000t/a氢氟酸、1500t/a氟锆酸钾、500t/a氟硼酸钠、6000t/a氟硼酸钾、2000t/a氟钛酸钾、500t/a氟化氢钾、500t/a氟铝酸钾、500t/a氟硅酸钾、1000t/a氟化镁、20000t/a无水氟化钾、800t/a金属表面成膜剂、200t/a含氟蚀刻液）；副产品（2165t/a亚硫酸钠、73t/a氟硼酸锂、107t/a乙醚、17.4t/a二氧化硅、34863.6t/a盐酸）	
2	生产装置	综合车间（锂电池添加剂生产区）；氟化盐车间	锂电池添加剂生产区（甲类）：新型电池电解液添加剂500吨（250t/a双氟代磺酰亚胺锂、100t/a二氟磷酸锂、100t/a草酸二氟硼酸锂、50t/a双草酸硼酸锂）； 氟化盐车间（丁类）：改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨（1000t/a氟锆酸、1000t/a氟硼酸、1000t/a氟硅酸、500t/a氟钛酸、6000t/a氢氟酸、1500t/a氟锆酸钾、500t/a氟硼酸钠、6000t/a氟硼酸钾、2000t/a氟钛酸钾、500t/a氟化氢钾、500t/a氟铝酸钾、500t/a氟硅酸钾、1000t/a氟化镁、20000t/a无水氟化钾、800t/a金属表面成膜剂、200t/a含氟蚀刻液）；副产品（2165t/a亚硫酸钠、73t/a氟硼酸锂、107t/a乙醚、17.4t/a二氧化硅、34863.6t/a盐酸）	
3	自控系统	生产车间、罐区	综合楼设置主控制室有DCS自动控制系统和SIS安全仪表控制系统	
4	主要构筑物	——	01-综合楼（民用）；02-丙类仓库（丙类）；03-甲类仓库（甲类）；04-公用工程车间一（丙类）；06-氟化盐车间（丁类）；07-综合车间（锂电池添加剂生产区）（甲类）；08-辅助用房（丙类）；09-公用工程车间二（丙类）；10-水池（戊类）；11-环保处理工程区（戊类）；12-甲类溶剂罐区（甲类） 13-戊类罐区（戊类）；14-门卫（丁类）；17-非机动车棚（戊类）	
5	储存设施	储罐区	22个储罐：其中甲乙类7个、丙戊类15个	
		仓库	甲类仓库（甲类，720m ² ）、丙类仓库（丙类，	

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

			2894.92m ²)	
6	公用工程 辅助设施	供电	10kV供电线路从厂区西南侧引进，进入厂区后埋地敷设至变配电房。本项目设有容量为1台2500KVA变压器，1台2000KVA变压器，配置500KW的应急发电机1台。	
7		给排水	生活给水系统水源来自园区内生活给水管网，生产给水系统水源来自园区内生产给水管网。园区主要供水水源为常熟市第三水厂，第三水厂现状供水能力为40万t/d；全厂实行雨污分流，对初期雨水进行收集纳入废水管网，清洁雨水纳入雨水管道，生产过程产生生产废水经厂区污水处理站处理达标后进入园区废水管网。园区污水处理厂一期1万t/d已建成投运。	
8		纯水	一套纯水系统，制备量80000t/a，位于08-辅助用房。	
9		供压缩空气、压	三套空压系统，分别提供添加剂和氟化盐装置，另有一套备用。分别位于08-辅助用房和06-氟化盐车间隔间内，备用设备位于08-辅助用房。	
10		循环水	三套循环水系统，设计总循环量1000m ³ /h，进水温度43℃，出水温度33℃。位于04-公用工程车间一	
11		消防	消防泵选用一台立式消火栓电泵（Q=50L/s，H=70m，N=75kW）和一台卧式消火栓柴油机泵（Q=50L/s，H=70m，N=103kW，备用泵，油箱容量250L）（1开1备，带控制柜），位于04-公用工程车间一	
12		供氮气	新建液氮储罐15.8m ³ ，位于06-氟化盐车间南侧室外设备区	
13		供冷	分别提供添加剂和氟化盐系列产品。分别位于08-辅助用房和06-氟化盐车间隔间内。	
14		蒸汽	由常熟金陵海虞热电有限公司供应。	
15		导热油	四套电加热导热油系统，分别为36kW（设2台油加热器）、60kW（设1台油加热器）、60kW（设1台再生加热器）和90kW（设2台油加热器）的成套设备，均供应锂电池添加剂装置使用。	
16		三废处理	三废处理设施。	
17		通信、监控、报警	自动报警措施（如压力报警、温度报警、液位报警、流量报警等，同时配备可燃气体及有毒气体的检测报警装置）、火灾自动报警、视频监控系统、公安联网系统等电信装置	

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

18	办公	——	综合楼	
----	----	----	-----	--

本项目生产的产品氟硼酸（序号771）、氟硅酸（序号740）、氢氟酸（序号1650）、氟锆酸钾（序号739）、氟化氢钾（序号758）、氟硅酸钾（序号742）、氟化钾（序号751）、含氟蚀刻液（序号1650，22%氢氟酸）、硫酸稀释液（序号1302，33%硫酸），以及副产品乙醚（序号2625）和盐酸（序号2507）列入《危险化学品目录》（2015版）中，按《省安监局关于印发江苏省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则的通知》（苏安监规[2017]1号）和《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急[2020]32号）等相关规定，需要申领《危险化学品生产许可证》。

根据国家安全监管总局《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）等文关于高危工艺的要求，本项目双氟代磺酰亚胺锂生产过程中涉及到氟化反应属于重点监管危险化工工艺。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三[2011]95号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）文件，本项目氢氟酸、含氟蚀刻液、天然气、乙醚、乙酸乙酯、氟化氢[无水]均为重点监管的危险化学品。

根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版）名录，本项目不涉及易制爆危险化学品。

根据《高毒物品目录》（2003版），本项目涉及高毒物品：氢氟酸、含氟蚀刻液、氟锆酸钾、氟硅酸、氟硅酸钾、氟化钾、氟化氢[无水]、氟化氢钾、氟硼酸、双氟代磺酰亚胺锂、二氟磷酸锂、草酸二氟硼酸锂、氟锆酸、氟钛酸、氟硼酸钠、氟硼酸钾、氟硼酸锂、氟钛酸钾、氟铝酸钾、氟化镁、混酸（含氟化氢）。

根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令第445号，经666号令修订，国办函〔2017〕120号增补，国办函〔2021〕58号增补），本项目涉及易制毒化学品：、硫酸（第三类）、盐酸（第三类）、乙醚（第二类）。

根据GB18218—2018《危险化学品重大危险源辨识》标准的辨识，本项目生产单元的氟化盐车间的氟化氢槽区为一级危险化学品重大危险源，氟化盐车间为

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

三级危险化学品重大危险源；储存单元的戊类罐区为三级危险化学品重大危险源，丙类仓库为四级危险化学品重大危险源。

根据《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令〔2020〕第52号），本项目二氯亚砷属于第三类监控化学品。

根据《国家安全监管总局住房城乡建设部关于进一步加强危险化学品建设项目安全设计管理的通知》（安监总管三〔2013〕76号）、《国家安全监管总局办公厅关于具有爆炸危险性危险化学品建设项目界定标准的复函》（安监总厅管三函〔2014〕5号）文件要求，本项目所涉及的物料乙醚、乙腈、碳酸二甲酯等，在生产过程中具有爆炸危险性（可燃液体泄漏后与空气形成爆炸性混合物），属于具有爆炸性的化学品建设项目，公司建构物防火间距采用GB50160-2008《石油化工企业设计防火标准》（2018版），生产装置、储存设施与周边环境及厂内设施间距满足规范要求。

根据《工贸行业重点可燃性粉尘目录（2015版）》（安监总厅管四〔2015〕84号），根据《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）附录E进行辨识，本项目可燃性粉尘有双氟代磺酰亚胺锂/双草酸硼酸锂的脱色釜脱色过程使用了活性炭，故其投料处属于爆炸性粉尘作业环境。

依据《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令第88号）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号、645号修订）、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第45号、79号修订）、《省安监局关于印发江苏省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则的通知》（苏安监规〔2018〕1号）等国家安全生产法律、法规的要求，为确保项目的安全设施与主体工程实现设计、施工、投产使用的“三同时”落实情况，需对本项目进行安全设施竣工验收评价。江苏泰际材料科技有限公司委托苏州科信安全评价有限公司进行了安全验收评价，评价单位根据AQ8003—2007《安全验收评价导则》、《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）等技术规范的规定和要求，对本项目的生产现场和建设单位提供的有关安全验收资料进行了认真勘查、分析、核对和验证，在此基础上编制完成了《江苏泰际材料科技有限公司年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收安全评价报告》。

项目组在评价工作中，得到苏州市应急管理局、常熟市应急管理局、专家及江苏泰际材料科技有限公司的大力支持，在此特表谢意！

1.3 本项目申领许可证概况

本项目生产的产品氟硼酸（序号771）、氟硅酸（序号740）、氢氟酸（序号1650）、氟锆酸钾（序号739）、氟化氢钾（序号758）、氟硅酸钾（序号742）、氟化钾（序号751）、含氟蚀刻液（序号1650，21%~22%氢氟酸）、硫酸稀释液（序号1302，33%硫酸），以及副产品乙醚（序号2625）和盐酸（序号2507）列入《危险化学品目录》（2015版）中，按《省安监局关于印发江苏省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则的通知》（苏安监规[2017]1号）和《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急[2020]32号）等相关规定，需要申领《危险化学品生产许可证》。

本项目完成后安全生产许可证申领情况详见表1.3：

表1.3 本项目验收后申领安全生产许可证产品情况

序号	名称	2015版 序号	年生产 能力(t)	贮存 方式	最大储存 量(t)	储存地点	备 注
1	氟硼酸	771	1000	桶装	20	丙类仓库（防火分区二）	产品
2	氟硅酸	740	1000	桶装	20	丙类仓库（防火分区二）	产品
3	氢氟酸	1650	6000	桶装	60	丙类仓库（防火分区二）	产品
4	氟锆酸钾	739	1500	袋装	30	丙类仓库（防火分区一）	产品
5	氟化氢钾	758	500	袋装	10	丙类仓库（防火分区一）	产品
6	氟硅酸钾	742	500	袋装	10	丙类仓库（防火分区一）	产品
7	氟化钾	751	20000	袋装	200	丙类仓库（防火分区三）	产品

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

8	含氟蚀刻液	1650	200	桶装	5	丙类仓库（防火分区二）	产品
9	硫酸稀释液	1302	1000	桶装	20	丙类仓库（防火分区二）	产品
10	乙醚	2625	107	桶装	3	甲类仓库（防火分区一）	副产品
11	盐酸	2507	34863.6	储罐	395	戊类罐区 甲类溶剂罐区的丙戊类罐组	副产品

根据省安监局《关于印发江苏省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则的通知》苏安监规〔2018〕1号，第三十一条“建设项目试生产（使用）期限届满未通过建设项目安全设施竣工验收的，不得继续生产（使用），建设项目安全设施竣工验收合格后，依法应当申请危险化学品安全生产、使用和经营许可的企业，应在建设项目竣工验收合格后10个工作日内提出申请”，企业属于首次申领安全生产许可证。

目 录

编制说明.....	1
1.1 该公司现有概况.....	1
1.2 该公司项目概况.....	3
1.3 本项目申领许可证概况.....	11
常用的术语、符号和代号说明.....	20
1.1 术语和定义.....	20
1.2 符号和代号说明.....	21
第1章 安全评价工作经过.....	22
1.1 评价目的.....	22
1.2 评价依据.....	22
1.2.1 国家法律.....	22
1.2.2 行政法规.....	22
1.2.3 部门规章.....	23
1.2.4 技术标准.....	26
1.2.5 其他相关资料.....	28
1.3 评价对象及评价范围.....	29
1.3.1 安全验收评价对象.....	29
1.3.2 评价范围.....	29
1.4 评价单元和评价方法.....	32
1.4.1 评价单元划分原则.....	32
1.4.2 评价方法.....	33
1.5 评价程序.....	33
第2章 建设项目概况.....	36
2.1 企业基本情况.....	36
2.1.1 企业基本情况概述.....	36
2.1.2 地理位置.....	38
2.1.3 自然环境条件.....	39
2.1.4 周边环境.....	40
2.2 项目概况.....	43
2.2.1 项目立项、规划、安全条件审查、安全设施设计审查、试生产等基本情况.....	43
2.2.2 项目依托原有装置设施、建（构）筑物、公用工程等情况.....	46
2.2.2.1 依托原有装置设施情况.....	46
2.2.2.2 依托建（构）筑物情况.....	46
2.2.2.3 依托公用工程情况.....	46
2.2.3 项目采用的主要工艺技术和国内同类建设项目水平对比、安全可靠性、精细化工反应安全风险评估及采取的自动控制方式等情况.....	46
2.2.4 总图布置和建构筑物.....	49
2.2.5 项目涉及建（构）筑物情况.....	51
2.2.6 项目生产规模.....	57
2.3 生产工艺.....	62

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

2.3.1 双氟代磺酰亚胺锂生产工艺简述.....	62
2.3.2 二氟磷酸锂生产工艺简述.....	68
2.3.3 草酸二氟硼酸锂生产工艺简述.....	71
2.3.4 双草酸硼酸锂生产工艺简述.....	74
2.3.5 添加剂车间溶剂精馏工艺.....	76
2.3.6 氟锆酸及氟锆酸钾产品.....	78
2.3.7 氟硼酸及氟硼酸钠产品.....	79
2.3.8 氟硅酸及氟硅酸钾产品.....	81
2.3.9 氟钛酸及氟钛酸钾产品.....	82
2.3.10 氢氟酸.....	84
2.3.11 氟硼酸钾.....	85
2.3.12 氟化氢钾.....	87
2.3.13 氟铝酸钾.....	88
2.3.14 氟化镁.....	89
2.3.15 无水氟化钾.....	91
2.3.16 硫酸稀释液.....	93
2.3.17 金属表面成膜剂.....	94
2.3.18 含氟蚀刻液.....	95
2.3.19 改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂.....	96
2.3.20 甲类罐区存储工艺简述.....	97
2.3.21 戊类罐区存储工艺简述.....	97
2.4 主要设备、设施.....	98
2.4.1 主要设备、设施情况.....	98
2.4.2 特种设备.....	189
2.4.3 装置布局和上下游关系.....	201
2.5 主要原辅材料和产品及储存.....	201
2.5.1 原辅材料概况.....	201
2.5.2 产品及储存情况.....	207
2.6 公用工程.....	210
2.6.1 给排水.....	210
2.6.2 循环冷却系统.....	211
2.6.3 供电.....	211
2.6.4 供热系统.....	212
2.6.5 空压、制氮站、天然气设施.....	212
2.6.6 消防及事故应急.....	213
2.6.7 储存设施情况.....	219
2.7 固体废物储存场所与环境治理设施.....	226
2.7.1 固体废物储存场所.....	226
2.7.2 废水处理系统.....	227
2.7.3 废气处理系统.....	232
2.8 安全管理.....	241
2.8.1 安全管理领导机构.....	241
2.8.2 安全管理机构设置和安全生产管理人员配备情况.....	242
2.8.3 特种作业人员和特种设备作业人员配备及持证情况.....	242

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

2.8.4 企业风险等级情况.....	242
2.9 工作制度及劳动定员.....	243
2.10 生产储存设施采取的控制方式及安全联锁情况.....	243
2.10.1 工艺安全控制措施.....	243
2.10.2 本次验收自动控制系统生产安全联锁情况.....	247
2.10.3 本次验收项目SIS安全联锁系统表.....	292
2.10.4 可燃及有毒气体检测和报警设施的设置.....	295
2.10.5 按照爆炸危险区域划分等级和火灾危险场所选择电气设备的防爆及防护等级.....	298
2.11 项目施工变更情况.....	299
2.11.1 设计、施工、监理单位资质情况.....	299
2.11.2 设计变更情况.....	300
2.12 生产装置试生产情况.....	300
2.13 项目采用安全设施情况.....	301
2.14 设计专篇对策技术措施落实情况.....	312
第3章 危险、有害因素分析.....	317
3.1 物料的危险、有害因素分析.....	317
3.1.1 危险化学品类别.....	317
3.1.2 主要物料的危险性分析.....	322
3.2 生产过程的危险、有害因素分析.....	325
3.2.1 锂电池添加剂生产过程的危险、有害因素分析.....	325
3.2.2 氟化盐生产过程的危险、有害因素分析.....	326
3.2.3 蒸馏和精馏回收过程中的危险有害因素分析.....	327
3.2.4 生产过程其它危险性分析.....	328
3.3 生产装置及设备的危险有害因素分析.....	329
3.3.1 设备方面危险、有害因素概述.....	329
3.3.2 配管的危险、危害性分析.....	330
3.3.3 传动部位危险性分析.....	330
3.3.4 特种设备（压力容器、管道）危险、有害因素分析.....	330
3.3.5 反应釜的危险、有害因素分析.....	331
3.3.6 槽类设备的危险、有害因素.....	331
3.3.7 泵类的危险、有害因素.....	332
3.3.8 物料输送、换热过程主要危险有害因素分析.....	332
3.3.9 自动控制系统危险、有害因素分析.....	333
3.3.10 检维修过程危险、有害因素分析.....	334
3.4 物料储存、装卸、运输过程的危险、有害因素分析.....	335
3.4.1 甲类仓库的危险、有害因素.....	335
3.4.2 丙类仓库的危险、有害因素.....	337
3.4.3 甲类罐区的危险、有害因素分析.....	337
3.4.4 戊类罐区的危险有害因素分析.....	338
3.5 公用工程的危险、有害因素分析.....	340
3.5.1 电气系统危险性分析.....	340
3.5.2 消防系统危险性分析.....	341
3.5.3 给水系统危险性分析.....	341

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

3.5.4 事故池危险性分析.....	341
3.5.5 空压系统危险性分析.....	342
3.5.6 导热油炉的危险性分析.....	342
3.5.7 电梯的危险有害因素分析.....	343
3.5.8 叉车的危险有害因素分析.....	343
3.5.9 冷冻系统危险性分析.....	344
3.5.10 氮气系统危险性分析.....	344
3.5.11 除尘系统危险性分析.....	345
3.5.12 天然气系统危险性分析.....	346
3.5.13 仪表用气危险性分析.....	346
3.6 危险废物和环境治理设施的危险、有害因素分析.....	346
3.6.1 危废贮存场所危险性分析.....	346
3.6.2 废气处理装置危险有害因素分析.....	347
3.6.3 废水处理设施危险有害因素分析.....	348
3.7 选址、周边环境及自然条件的危险、有害因素分析.....	349
3.7.1 选址、周边环境.....	349
3.7.2 自然条件.....	349
3.8 总平面布置及建（构）筑物的危险、有害因素分析.....	350
3.8.1 总图布置.....	350
3.8.2 建（构）筑物.....	350
3.9 危险化学品重大危险源辨识.....	351
3.9.1 危险化学品重大危险源辨识定义.....	351
3.9.2 单元划分.....	351
3.9.3 辨识方法.....	351
3.9.4 本项目危险化学品重大危险源辨识.....	351
3.9.5 重大危险源辨识结果.....	360
3.9.6 危险化学品重大危险源分级.....	360
3.9.7 重大危险源分级计算结果.....	362
3.10 高危储存设施的危险、有害因素分析.....	362
3.11 项目爆炸危险性辨识.....	364
3.12 爆炸性粉尘环境危险、有害因素分析.....	365
3.13 安全管理的危险、有害因素分析.....	365
3.14 危险、有害因素分析小结.....	365
3.14.1 爆炸、火灾、中毒、灼烫事故的危险、有害因素分布.....	366
3.14.2 其他危险、有害因素分布.....	366
第4章 评价单元划分及评价方法选择.....	368
4.1 评价单元划分.....	368
4.1.1 评价单元划分原则.....	368
4.1.2 本项目评价单元的划分结果.....	368
4.2 评价方法选用.....	369
4.2.1 评价单元与评价方法对应.....	369
4.2.2 安全评价方法简介.....	370
4.2.3 安全评价分法对比.....	371

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

第5章 定性、定量分析评价	373
5.1 定性定量分析结果	373
5.1.1 安全评价和安全设施设计专篇评价的符合性	373
5.1.2 作业条件危险性分析评价	374
5.1.3 企业安全风险等级评估	377
5.2 项目固有的危险、有害程度	380
5.2.1 固有危险程度的分析	380
5.2.2 风险程度的分析	386
5.3 事故预测与案例	392
5.3.1 本项目可能发生的危险化学品事故及后果、对策	392
5.3.2 试生产事故分析	397
5.3.3 事故案例	397
第6章 安全生产条件	401
6.1 法律法规符合性评价	401
6.1.1 法律法规符合性检查	401
6.1.2 建设项目采用（取）的安全设施情况	404
6.2 选址、规划及周边环境评价	414
6.2.1 选址规划分析评价	414
6.2.2 建设项目对周边环境的影响	418
6.2.3 周边环境对建设项目的影晌	418
6.2.4 企业与周边环境安全距离符合性评价	418
6.3 个人风险和社会风险分析	420
6.3.1 风险标准	420
6.3.2 外部安全防护距离计算方法	423
6.3.3 计算过程	424
6.3.4 计算结果	424
6.4 总平面布置及建（构）筑物评价	427
6.4.1 防火间距分析评价	427
6.4.2 总平面布置与现场一致性	431
6.5 原料、产品储存安全性及配套性评价	433
6.5.1 储存安全性评价	433
6.5.2 储存配套性评价	443
6.5.3 剧毒品安全性评价	443
6.5.4 易制爆安全性评价	443
6.5.5 爆炸性粉尘环境安全性评价	443
6.6 工艺、设备、装置、设施安全可靠牲评价	448
6.6.1 安全设施符合性分析	448
从业人员在作业过程中，应按照安全生产规章制度和劳动防护用品使用规则，正确配戴和使用劳动防护用品；未按规定配戴和使用劳动防护用品的，不得上岗作业	473
6.6.2 生产工艺及生产装置安全可靠牲分析	473
6.6.3 全流程自动化控制分析评价	479
6.6.4 涉及重点监管危险化学品的生产储存装置自动化控制符合性分析	487
6.6.5 涉及重点监管危险化工工艺的生产装置自动化控制符合性分析	499
6.6.6 涉及重大危险源的生产储存装置自动化控制符合性分析	500

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

6.6.7 按要求开展HAZOP、LOPA、SIL等级评估和验算符合性分析.....	505
6.6.8 生产场所原料、中间体、中间产品、产品的存放地点及周转量符合性分析.....	506
6.7 高危储存设施评价.....	506
6.8 公用工程、辅助设施配套性评价.....	509
6.9 环境治理设施危险性评价.....	513
6.10 安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价.....	523
6.10.1 安全管理机构的设置和专职安全生产管理人员的配备情况.....	523
6.10.2 安全总监、安全管理人员、注册安全工程师从业条件.....	524
6.10.3 主要负责人培训考核情况.....	528
6.10.4 企业管理人员从业条件.....	528
6.10.5 特种作业人员和特种设备作业从业条件.....	529
6.10.6 从业人员培训.....	534
6.11 安全生产管理评价.....	536
6.11.1 安全生产责任制.....	536
6.11.2 安全生产管理制度.....	539
6.11.3 安全风险研判与承诺公告制度.....	545
6.11.4 安全操作规程.....	548
6.11.5 企业安全风险分区分级情况.....	550
6.11.6 安全投入.....	552
6.12 试生产情况.....	557
(1) 方案编制、审查和论证情况.....	557
(2) 建设项目的情况.....	557
(3) 生产、储存装置设施控制系统和安全联锁系统调试、运行情况.....	557
(4) 装置设施调试、运行、检维修情况.....	558
(5) 安全运行明确结论.....	559
6.13 法定检验检测情况.....	559
1) 法定检测检测汇总.....	559
2) 法定检验检测符合性检查.....	560
3) 安全检查结论.....	561
6.14 应急救援管理评价.....	562
6.14.1 企业应急救援组织.....	562
6.14.2 应急救援预案.....	565
6.14.3 应急救物资、器材、设施情况.....	567
6.15 安全信息化平台建设.....	570
(1) 安全检查表.....	570
(2) 安全评价结论.....	573
6.16 重大生产安全事故隐患评价.....	573
(1) 安全检查表.....	573
(2) 安全评价结论.....	576
第7章 评价结论及建议.....	577
7.1 隐患整改情况.....	577
7.2 评价结论.....	578
7.2.1 列表总结第三章危险有害因素分析结果.....	578
7.2.2 定性定量评价结论结果.....	580

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

7.2.2.1 作业条件危险性分析评价结果	580
7.2.2.2 企业安全风险等级评估结果	580
7.2.2.3 具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的危险化学品	580
7.2.3 列表对第六章各小节结论总结汇总	582
7.2.4 建设项目所在地的安全条件和与周边的安全防护距离	585
7.2.5 建设项目安全设施设计的采纳情况和已采用（取）的安全设施水平	586
7.2.6 建设项目试生产（使用）中表现出来的技术、工艺和装置、设备（设施）的安全、可靠性和安全水平	587
7.2.7 安全生产条件法规符合性	587
7.3 安全生产条件符合性评价	588
1) 安全生产许可证内容	588
2) 安全生产条件评价	589
3) 安全生产条件评价结论	594
7.4 建议	594
7.4.1 安全设施的更新与改进	594
7.4.2 安全条件和安全生产条件的完善与维护建议	594
7.4.3 主要装置、设备（设施）和特种设备的维护与保养	595
7.4.4 安全生产投入	596
7.4.5 其它方面建议	596
第8章 与建设单位交换意见	597
第9章 附件	598
F1 收集的文件、资料目录（另本）	598
F2 涉及的危险化学品	1373
F3 附图（另本）	1638
F4 从业人员培训台账	1898
F5 相关检验检测	1901
F6 物理危险性鉴定报告	2189
F7 其他附件	2190

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

常用的术语、符号和代号说明

1.1 术语和定义

序号	常用的术语、符号和代号	说明	备注
1	化学品	指各种化学元素、由元素组成的化合物及其混合物，包括天然的或者人造的	
2	危险化学品	具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品	
3	新建项目	指拟依法设立的企业建设伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施）和现有企业（单位）拟建与现有生产、储存活动不同的伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施）的建设项目	
4	改建项目	指企业对在役伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施），在原址或者易地更新技术、工艺和改变原设计的生产、储存危险化学品种类及主要装置（设施、设备）、危险化学品作业场所的建设项目	
5	扩建项目	指企业（单位）拟建与现有伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品品种相同且生产、储存装置（设施）相对独立的建设项目	
6	安全设施	指企业（单位）在生产经营活动中将危险因素、有害因素控制在安全范围内以及预防、减少、消除危害所配备的装置（设备）和采取的措施	
7	作业场所	指可能使从业人员接触危险化学品的任何作业活动场所，包括从事危险化学品的生产、操作、处置、储存、搬运、运输、废弃危险化学品的处置或者处理等场所	
8	安全评价单元	根据建设项目安全评价的需要，将建设项目划分为一些相对独立部分，其中每个相对独立部分称为评价单元	
9	危险化学品事故	指由一种或数种危险化学品或其能量意外释放造成的人身伤亡、财产损失或环境污染事故	
10	应急救援	指在发生事故时，采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化，最大限度降低事故损失的措施	
11	危险化学品重大危险源	长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元	
12	危险目标	指因危险性质、数量可能引起事故的危险化学品所在场所或设施	

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

序号	常用的术语、符号和代号	说明	备注
13	预案	指根据预测危险源、危险目标可能发生事故的类别、危害程度，而制定的事故应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及危险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导事故应急救援行动	
14	分类	指对因危险化学品种类不同或同一种危险化学品引起事故的方式不同发生危险化学品事故而划分的类别	
15	分级	指对同一类别危险化学品事故危害程度划分的级别	
16	安全卫生防护装置	配置在生产设备上，起保障人员、生产过程和设备安全卫生作用的附属物件或设施	

1.2 符号和代号说明

本项目涉及的符号和代号情况参见下表：序表——符号和代号表。

序号	符号和代号	说明	备注	序号	符号和代号	说明	备注
1	t、ton	吨		2	kg	公斤	
3	g	克		4	L	升	
5	m	米		6	m ³	立方米	
7	m ²	平方米		8	Φ，D	直径	
9	a	年		10	H、hr、h	小时	
11	min	分钟		12	s	秒	
13	DN	公称通径	mm	14	rpm	每分钟转速	
15	kW·h	度	电量	16	pcs	片	
17	bar，atm	巴，大气压	大气压单位	18	MPa	兆帕	压强单位
19	ppm	百万分之一		20	Nm ³	标准立方米	体积
21	℃	摄氏度	温度	22			

第1章 安全评价工作经过

1.1 评价目的

安全验收评价的目的是贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，为建设项目提供科学依据，对未达到安全目标的系统或单元提出安全补偿及补救措施，以利于提高建设项目本质安全程度，满足安全生产要求。

安全验收评价是在建设项目竣工、运行正常后，通过对建设项目的设施、设备、装置实行运行状况的检测、考察，查找该建设项目投产后存在的危险、有害因素，提出合理可行的安全技术调整方案 and 安全管理对策，以利于提高建设项目的本质安全度，满足安全生产的要求。

安全验收评价是为安全验收进行的技术准备，是建设单位向政府安全生产监督管理机构申请建设项目安全验收审批的依据，所以其目的是验证系统安全，是通过检查建设项目在系统上配套安全设施的状况，也即建设项目与安全“三同时”过程完整性的检查及安全设施落实情况和有效性评价，通过评价来确认《安全生产法》的落实。具体为：

- 1) 为安全验收把关，确保建设项目正式投产之后，系统能够安全运行；
- 2) 保障作业人员在生产过程中的安全和健康；
- 3) 安全验收评价可以作为今后企业持续改进、提高安全生产水平的基准。

1.2 评价依据

1.2.1 国家法律

- 1) 《中华人民共和国消防法》（国家主席令第81号，2021年4月29日）
- 2) 《中华人民共和国劳动合同法》（国家主席令第73号）
- 3) 《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令第88号，2021年9月1日）
- 4) 《中华人民共和国职业病防治法》（国家主席令第24号）
- 5) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（国家主席令第54号）

1.2.2 行政法规

- 1) 《中华人民共和国监控化学品管理条例》（国务院令第190号）
- 2) 《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号、645号修订）

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

- 3) 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（国务院令第352号）
- 4) 《安全生产许可证条例》（国务院令第397号）
- 5) 《建设工程安全生产管理条例》（国务院令第393号）
- 6) 《易制毒化学品管理条例》（国务院令第445号、666号修订、国务院办公厅关于同意将N-苯乙基-4-哌啶酮、4-苯胺基-N-苯乙基哌啶、N-甲基-1-苯基-1-氯-2-丙胺、溴素、1-苯基-1-丙酮列入易制毒化学品品种目录的函 国办函〔2017〕120号，国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函（国办函〔2021〕58号）
- 7) 《特种设备安全监察条例》（国务院令 第549号）
- 8) 《江苏省安全生产条例》（2016年7月29日江苏省第十二届人民代表大会常务委员会第二十四次会议通过）
- 9) 《关于进一步加强全市危险化学品安全监管工作的意见》（苏府[2006]62号）
- 10) 《省政府办公厅关于在我省重点行业领域试行安全总监制度的通知》（苏政办发[2015]81号）
- 11) 《苏州市安全生产专项整治三年行动实施方案》（苏委办〔2020〕54号）
- 12) 《生产安全事故应急条例》（国务院令第708号，2019年4月1日起施行）
- 13) 《中华人民共和国特种设备安全法》（国家主席令第4号）
- 14) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）
- 15) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（国家主席令第43号、2020年修订）

1.2.3 部门规章

- 1) 《危险化学品目录》（2015版）
- 2) 《生产经营单位安全培训规定》（国家安全生产监督管理总局令第3号，80号令修改）
- 3) 《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》（国家安监总局令 第30号，80号令修改）
- 4) 《特种设备目录》（质检总局2014年第114号）
- 5) 《高毒物品目录》（卫生部卫法监发[2003]142号）

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

- 6) 《国家危险废物名录》（2021版）
- 7) 《危险化学品建设项目安全评价细则（试行）》的通知（安监总危化[2007]255号）
- 8) 《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）
- 9) 《关于危险化学品企业贯彻落实国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知的实施意见》（安监总管三〔2010〕186号）
- 10) 《首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管〔2011〕95号）
- 11) 《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三〔2011〕142号）
- 12) 《用人单位劳动防护用品管理规范》（安监总厅安健〔2015〕124号）
- 13) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（安监总局令第40号）
- 14) 《关于规范化工企业自动控制技术改造工作的意见》（苏安监〔2009〕109号）
- 15) 《仓库防火安全管理规则》（公安部令第6号）
- 16) 《易制爆危险化学品治安管理办法》（公安部令第154号）
- 17) 《易制爆危险化学品名录》（2017年版）
- 18) 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安监总局令第41号、79号修订）
- 19) 《关于危险化学品建设项目安全设施竣工验收有关工作的通知》（苏安监〔2015〕12号）
- 20) 《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第45号、79号修订）
- 21) 《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）
- 22) 《第二批重点监管危险化学品名录》（安监总管三〔2013〕12号）
- 23) 《国家安全监管总局关于进一步加强化学品罐区安全管理的通知》（安监总管三〔2014〕68号）
- 24) 《生产安全事故应急预案管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第88

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

号，应急部2号令修订）

- 25) 《江苏省安监局关于进一步加强化工企业安全监管工作的通知》（苏安监〔2017〕7号）
- 26) 《关于转发《江苏省安监局关于进一步加强化工企业安全监管工作的通知》的通知》（苏安监督三〔2017〕7号）
- 27) 《关于推进化工（危险化学品）企业生产储存区域通道智能管控系统建设的实施方案》（苏安监督三〔2017〕18号）
- 28) 《关于印发2017年苏州市道路交通等六个重点领域安全生产突出问题专项整治方案的通知》（苏安〔2017〕8号）
- 29) 《省安监局关于印发江苏省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则的通知》（苏安监规〔2018〕1号）
- 30) 《省安监局关于进一步加强危险化学品建设项目安全监督管理工作的通知》（苏安监〔2018〕32号）
- 31) 《省应急管理厅转发应急管理部关于实施危险化学品重大危险源源长责任制的通知》（苏应急〔2018〕10号）
- 32) 《江苏省化工企业安全风险分区分级指南（试行）》（苏应急〔2019〕105号）
- 33) 《江苏省化工（危险化学品）企业安全风险评估和分级办法》（苏安监〔2017〕77号）
- 34) 《关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》（安监总管三〔2017〕1号）（2017年1月5日实施）
- 35) 《关于修订《江苏省危险化学品企业安全生产标准化评审标准》的通知》（苏安监〔2018〕33号）
- 36) 《江苏省化工企业安全生产信息化管理平台建设基本要求（试行）》（苏应急〔2019〕88号）
- 37) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）
- 38) 《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）
- 39) 《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氯化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氯化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）

- 40) 江苏省安监局《关于开展重点化工（危险化学品）企业本质安全诊断治理专项行动的通知》（苏安监〔2018〕87号）
- 41) 省应急厅关于印发《本质安全诊断治理基本要求》的通知（苏应急〔2019〕53号）
- 42) 《应急管理部办公厅关于扎实推进高危行业领域安全技能提升行动的通知》（应急厅〔2020〕34号）
- 43) 省应急厅办公室《关于进一步推动落实高危行业领域安全技能提升行动的通知》（苏应急办〔2020〕11号）
- 44) 省政府办公厅关于印发《江苏省化工产业安全环保整治提升方案》的通知（中共江苏省委办公厅苏办〔2019〕96号）
- 45) 《关于持续推动对易制爆危险化学品存放场所治安防范状况进行安全评价的通知》（公办发〔2021〕126号）
- 46) 省应急厅《关于做好特种作业操作证审批委托事项实施的通知》（苏应急函〔2021〕80号）
- 47) 省安委办关于印发《江苏省工业企业较大以上安全生产风险目录（第三批）》的通知（苏安办〔2021〕17号）
- 48) 应急管理部办公厅《关于印发危险化学品企业重大危险源安全包保责任制办法（试行）的通知》（应急厅〔2021〕12号）
- 49) 江苏省应急厅《关于精细化工企业防火间距适用标准有关问题的复函》（苏应急函〔2020〕129号）

1.2.4 技术标准

- 1) AQ3009—2007《危险场所电气防爆安全规范》
- 2) AQ3035—2010《危险化学品重大危险源 安全监控通用技术规范》
- 3) AQ8001—2007《安全评价通则》
- 4) AQ8003—2007《安全验收评价导则》
- 5) AQ3013—2008《危险化学品从业单位安全标准化通用规范》
- 6) GA1511—2018《易制爆危险化学品储存场所治安防范要求》
- 7) GA1131—2014《仓储场所消防安全管理通则》

- 8) GB/T33000-2016《企业安全生产标准化基本规范》
- 9) GB12158—2006《防止静电事故通用导则》
- 10) GB12358—2006《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》
- 11) GB15603—1995《常用化学危险品贮存通则》
- 12) GB15630—1995《消防安全标志设置要求》
- 13) GB17914—2013《易燃易爆性商品储藏养护技术条件》
- 14) GB17915—2013《腐蚀性商品储藏养护技术条件》
- 15) GB17916—2013《毒害性商品储藏养护技术条件》
- 16) GB18218—2018《危险化学品重大危险源辨识》
- 17) GB2893—2008《安全色》
- 18) GB/T2893.5-2020《安全标志使用原则与要求》
- 19) GB50160-2008《石油化工企业设计防火标准》（2018年版）
- 20) GB50011—2010《建筑抗震设计规范》（2016年版）
- 21) GB50016—2014《建筑设计防火规范》（2018年版）
- 22) GB50054—2011《低压配电设计规范》
- 23) GB50057—2010《建筑物防雷设计规范》
- 24) GB50058—2014《爆炸危险环境电力装置设计规范》
- 25) GB50140—2005《建筑灭火器配置设计规范》
- 26) GB50974—2014《消防给水及消火栓系统技术规范》
- 27) GB50483—2009《化工建设项目环境保护设计规范》
- 28) GB50351—2014《储罐区防火堤设计规范》
- 29) GB30871—2014《化学品生产单位特殊作业安全规程》
- 30) GB50187—2012《工业企业总平面设计规范》
- 31) GB/T50493—2019《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》
- 32) GB5083—1999《生产设备安全卫生设计总则》
- 33) GB7231—2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》
- 34) GB/T12801—2008《生产过程安全卫生要求总则》
- 35) GB/T29639—2020《生产经营单位安全生产事故应急救援预案编制导则》
- 36) GB36894-2018《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》
- 37) GB/T37243-2019《危险化学品生产装置和储存设施外部安全防护距离确

定方法》

- 38) GBZ1—2010《工业企业设计卫生标准》
- 39) GBZ2.1—2019《工作场所有害因素职业接触限值第1部分：化学有害因素》
- 40) GBZ2.2—2007《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》
- 41) GBZ230—2010《职业性接触毒物危害程度分级》
- 42) GB/T11651—2008《劳动防护用品选用规则》
- 43) GB/T 9237—2017《制冷系统及热泵安全与环境要求》
- 44) GB50684-2011《化学工业污水处理与回用设计规范》
- 45) TSGD0001—2009《压力管道安全技术监察规程-工业管道》
- 46) TSGR21—2016《固定式压力容器安全技术监察规程》
- 47) DB32/1253—2009《特种设备使用单位安全管理准则》
- 48) HGT20571-2014《化工企业安全卫生设计规范》
- 49) SY/T6772-2009《气体防护站设计规范》
- 50) HG/T23004-1992《化工企业气体防护站工作和装备标准》
- 51)《电气装置安装工程爆炸和火灾危险环境电气装置施工及验收规范》
(GB50257-2014)
- 52)《自动化仪表工程施工及质量验收规范》（GB50093-2013）

1.2.5 其他相关资料

- 1)《常熟市新华化工有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）环境影响报告书》
- 2)《常熟市新华化工有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施设计专篇》
- 3)《常熟市新华化工有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）试生产方案》

4) 江苏泰际材料科技有限公司提供的本项目相关资料

1.3 评价对象及评价范围

1.3.1 安全验收评价对象

- 1) 本次安全验收评价的对象为：江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）；主要产品和产能为：年产新型电池电解液添加剂500吨（250t/a双氟代磺酰亚胺锂、100t/a二氟磷酸锂、100t/a草酸二氟硼酸锂、50t/a双草酸硼酸锂）、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨（1000t/a氟锆酸、1000t/a氟硼酸、1000t/a氟硅酸、500t/a氟钛酸、6000t/a氢氟酸、1500t/a氟锆酸钾、500t/a氟硼酸钠、6000t/a氟硼酸钾、2000t/a氟钛酸钾、500t/a氟化氢钾、500t/a氟铝酸钾、500t/a氟硅酸钾、1000t/a氟化镁、20000t/a无水氟化钾、800t/a金属表面成膜剂、200t/a含氟蚀刻液）；副产品（2165t/a亚硫酸钠、73t/a氟硼酸锂、107t/a乙醚、17.4t/a二氧化硅、34863.6t/a盐酸）生产装置、储存设施及相关的配套设施。
- 2) 评价本项目安全设施是否与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用执行“三同时”过程完整性。
- 3) 从安全技术方面检查与评价建设项目（系统或单元）及与之配套的安全设施是否符合国家有关安全生产的法律、法规、规程和标准，以评价系统整体在安全上的符合性。

1.3.2 评价范围

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YS PJ—211020

AQ8001—2007《安全评价通则》、AQ8003—2007《安全验收评价导则》和关于印发《危险化学品建设项目安全评价细则（试行）》的通知（安监总危化[2007]255号）的要求，本次安全设施竣工验收评价确定的评价范围为：

- 1) 江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）涉及的总图布置、建构筑物、生产装置、储存设施、公用工程及相关配套和辅助设施（设备）等的符合性。主要建设内容详见表1.3.2。
- 2) 本建设项目：取消聚三氟氯乙烯产品产能，减少双氟代磺酰亚胺锂、氟钛酸钾、亚硫酸钠、氟硼酸锂、乙醚、二氧化硅、盐酸产能，其余评价范围与立项批文、安全条件审查、安全设施设计审查内容完全一致。
- 3) 本建设项目所涉及的消防、职业健康等方面内容，本验收评价中仅提出建议措施，具体以监督管理部门的批复、技术文件、审核验收意见为准。
- 4) 对本项目涉及的环保污染防治设施内容，本报告仅对安全措施采纳情况进行符合性评价；环境治理设施的内容及危险废物品种、数量等信息依据《环境影响报告书》和环评批文进行确认。

表1.3.2 本项目验收范围一览表

序号	类别	项目	具体情况	备注
1	产品	——	产品：新型电池电解液添加剂500吨（250t/a双氟代磺酰亚胺锂、100t/a二氟磷酸锂、100t/a草酸二氟硼酸锂、50t/a双草酸硼酸锂）、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨（1000t/a氟锆酸、1000t/a氟硼酸、1000t/a氟硅酸、500t/a氟钛酸、6000t/a氢氟酸、1500t/a氟锆酸钾、500t/a氟硼酸钠、6000t/a氟硼酸钾、2000t/a氟钛酸钾、500t/a氟化氢钾、500t/a氟铝酸钾、500t/a氟硅酸钾、1000t/a氟化镁、20000t/a无水氟化钾、800t/a金属表面成膜剂、200t/a含氟蚀刻液）；副产品（2165t/a亚硫酸钠、73t/a氟硼酸锂、107t/a乙醚、17.4t/a二氧化硅、34863.6t/a盐酸）	

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

2	生产装置	综合车间（锂电池添加剂生产区）；氟化盐车间	锂电池添加剂生产区（甲类）：新型电池电解液添加剂500吨（250t/a双氟代磺酰亚胺锂、100t/a二氟磷酸锂、100t/a草酸二氟硼酸锂、50t/a双草酸硼酸锂）； 氟化盐车间（丁类）：改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨（1000t/a氟锆酸、1000t/a氟硼酸、1000t/a氟硅酸、500t/a氟钛酸、6000t/a氢氟酸、1500t/a氟锆酸钾、500t/a氟硼酸钠、6000t/a氟硼酸钾、2000t/a氟钛酸钾、500t/a氟化氢钾、500t/a氟铝酸钾、500t/a氟硅酸钾、1000t/a氟化镁、20000t/a无水氟化钾、800t/a金属表面成膜剂、200t/a含氟蚀刻液）；副产品（2165t/a亚硫酸钠、73t/a氟硼酸锂、107t/a乙醚、17.4t/a二氧化硅、34863.6t/a盐酸）	
3	自控系统	生产车间、罐区	综合楼设置主控制室有DCS自动控制系统和SIS安全仪表控制系统	
4	主要建构 筑物	——	01-综合楼（民用）；02-丙类仓库（丙类）；03-甲类仓库（甲类）；04-公用工程车间一（丙类）；06-氟化盐车间（丁类）；07-综合车间（锂电池添加剂生产区）（甲类）；08-辅助用房（丙类）；09-公用工程车间二（丙类）；10-水池（戊类）；11-环保处理工程区（戊类）；12-甲类溶剂罐区（甲类） 13-戊类罐区（戊类）；14-门卫（丁类）；17-非机动车棚（戊类）	
5	储存设施	储罐区	22个储罐：其中甲乙类7个、丙戊类15个	
		仓库	危险品仓库（甲类，720m ² ）、丙类仓库（丙类，2894.92m ² ）	
6		供电	10kV供电线路从厂区南侧引进，进入厂区后埋地敷设至变配电房。本项目设有容量为1台2500KVA变压器，1台2000KVA变压器，配置500KW的应急发电机1台。	
7	公用工程 辅助设施	给排水	生活给水系统水源来自园区内生活给水管网，生产给水系统水源来自园区内生产给水管网。园区主要供水水源为常熟市第三水厂，第三水厂现状供水能力为40万t/d；全厂实行雨污分流，对初期雨水进行收集纳入废水管网，清洁雨水纳入雨水管道，生产过程产生生产废水经厂区污水处理站处理达标后进入园区废水管网。园区污水处理厂一期1万t/d已建成投运。	
8		纯水	一套纯水系统，制备量80000t/a，位于04-公用工程车间一	
9		供压缩空	三套空压系统，分别提供添加剂和氟化盐装置，	

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

		气	另有一套备用。分别位于08-辅助用房和06-氟化盐车间隔间内，备用设备位于08-辅助用房。	
10		循环水	三套循环水系统，设计总循环量1000m ³ /h，进水温度43℃，出水温度33℃。位于04-公用工程车间一	
11		消防	消防泵选用一台立式消火栓电泵（Q=50L/s，H=70m，N=75kW）和一台卧式消火栓柴油机泵（Q=50L/s，H=70m，N=103kW，备用泵，油箱容量250L）（1开1备，带控制柜）	
12		供氮气	新建液氮储罐15.8m ³ ，位于06-氟化盐车间南侧室外设备区	
13		供冷	分别提供添加剂和氟化盐系列产品。分别位于08-辅助用房和06-氟化盐车间隔间内。	
14		蒸汽	由常熟金陵海虞热电有限公司供应。	
15		导热油	四套电加热导热油系统，分别为36kW（设2台油加热器）、60kW（设1台油加热器）、60kW（设1台再生加热器）和90kW（设2台油加热器）的成套设备，均供应锂电池添加剂装置使用。位于08-辅助用房	
16		危废处理	三废处理设施	
17		通信、监控、报警	自动报警措施（如压力报警、温度报警、液位报警、流量报警等，同时配备可燃气体及有毒气体的检测报警装置）、火灾自动报警、视频监控系统、公安联网系统等电信装置	
18	办公	——	综合楼	

1.4 评价单元和评价方法

1.4.1 评价单元划分原则

1.4.1.1 以危险、有害因素的类别为主划分评价单元

- 1) 对工艺方案、总体布置及自然条件、环境对系统的影响等综合方面的危险、有害因素的分析和评价，可将整个系统作为一个评价单元。
- 2) 将具有共性危险、有害因素的场所和装置划为一个单元。

1.4.1.2 以装置和物质特性划分评价单元

- 1) 按工艺装置功能进行单元的划分。

- 2) 按布置的相对独立性进行单元的划分。
- 3) 按工艺条件进行单元的划分。
- 4) 按贮存、处理危险物品的潜在化学能、毒性进行单元的划分。

1.4.2 评价方法

根据本建设项目危险化学品生产使用、储存过程中可能存在的危险、有害性分析，选择国际、国内通行的安全评价方法，本项目安全评价以安全检查表为主，其它评价方法为辅。本项目选择采用的评价方法如下：

- 1) 安全检查表法
- 2) 作业条件危险性分析
- 3) 固有危险度分析法
- 4) 重大事故后果分析法
- 5) 定量风险分析法

1.5 评价程序

- 1) 前期准备：明确被评价对象和范围，进行现场调查和收集国内外相关法律法规、技术标准及建设项目资料。
- 2) 辨识危险、有害因素：根据建设项目周边环境、生产工艺流程或场所的特点，识别和分析其潜在的危险、有害因素。
- 3) 划分评价单元：在危险、有害因素识别和分析基础上，根据评价的需要，将建设项目分成若干个评价单元。
- 4) 确定安全评价方法：根据评价对象的特点，认真进行分析和论证，选择科学、合理、适用的定性、定量评价方法。
- 5) 定性、定量分析危险、有害程度：根据选择的安全评价方法，对项目存在的危险、有害因素和导致事故发生的可能性和严重程度进行定性、定量评价，确定事故可能发生的部位、频次、严重程度的等级及相关结果，为制定安全对策措施提供科学依据。
- 6) 分析安全条件和安全生产条件：根据设计文件和法律法规要求，对本项目安全设施进行验收。
- 7) 提出安全对策与建议：根据定性、定量评价结果，提出消除、预防、减弱、

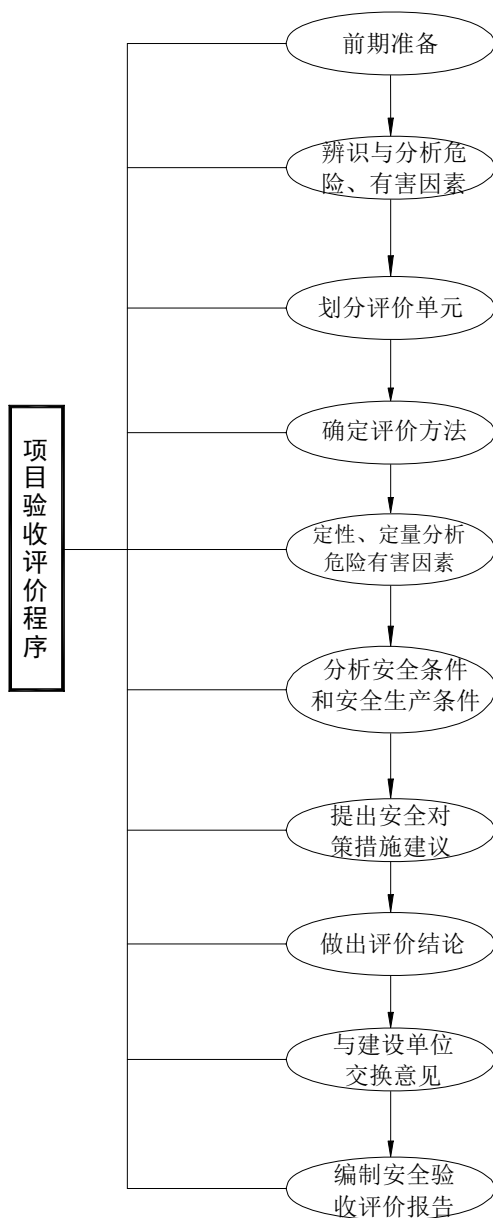
江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

隔离、联锁或警告危险、有害因素的技术和管理安全对策措施及建议。

- 8) 整理、归纳安全评价结论：简要列出主要危险、有害因素评价结果，指出建设项目主要危险、有害因素和应重点防范的重大危险、有害因素，明确提出应重视的重要安全对策措施，给出建设项目是否整体符合国家有关安全生产法律、法规、技术标准的结论，以确保建设项目整体的安全度。
- 9) 安全验收评价程序见图1.5。

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YPJ—211020

图1.5 建设项目安全验收评价程序图



江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

第2章 建设项目概况

2.1 企业基本情况

2.1.1 企业基本情况概述

江苏泰际材料科技有限公司现有厂区坐落在常熟市海虞镇福山北（江苏常熟新材料产业园内），工厂创建于1992年7月，2006年改制为有限责任公司。目前职工147人，公司设置安全部作为独立的安全管理机构，并设置安全总监1名，专职安全管理人员3人，原主要产品有氟化盐系列产品、六氟环氧丙烷系列产品、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂、硫酸稀释液、彩色显像管用防爆胶带、电气阻燃胶带、橡胶制品、特种橡胶胶布、变压器储油胶囊（隔膜）、聚三氟氯乙烯等。

由于江苏常熟新材料产业园化工园区规划范围进行了调减，江苏泰际材料科技有限公司被调减至化工园区外，经园区管委会协调，江苏泰际材料科技有限公司整体搬迁至江苏常熟新材料产业园海平路20号，进行搬迁扩建项目的建设。

该公司目前主要生产规模为：年产新型电池电解液添加剂500吨（250t/a双氟代磺酰亚胺锂、100t/a二氟磷酸锂、100t/a草酸二氟硼酸锂、50t/a双草酸硼酸锂）、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨（1000t/a氟锆酸、1000t/a氟硼酸、1000t/a氟硅酸、500t/a氟钛酸、6000t/a氢氟酸、1500t/a氟锆酸钾、500t/a氟硼酸钠、6000t/a氟硼酸钾、2000t/a氟钛酸钾、500t/a氟化氢钾、500t/a氟铝酸钾、500t/a氟硅酸钾、1000t/a氟化镁、20000t/a无水氟化钾、800t/a金属表面成膜剂、200t/a含氟蚀刻液）；副产品（2165t/a亚硫酸钠、73t/a氟硼酸锂、107t/a乙醚、17.4t/a二氧化硅、34863.6t/a盐酸）。

根据《江苏省化工（危险化学品）企业安全风险评估和分级办法》计算，江苏泰际材料科技有限公司安全风险等级为红色（重大风险）企业。

根据国家安全监管总局《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）等文关于高危工艺的要求，本项目双氟代磺酰亚胺锂生产过程中涉及到氟化反应属于重点监管危险化工工艺。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

（安监总管三〔2011〕95号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）文件，本项目氢氟酸、含氟蚀刻液、天然气、乙醚、乙酸乙酯、氟化氢[无水]均为重点监管的危险化学品。

根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版）名录，本项目不涉及易制爆危险化学品。

根据《高毒物品目录》（2003版），本项目涉及高毒物品：氢氟酸、含氟蚀刻液、氟锆酸钾、氟硅酸、氟硅酸钾、氟化钾、氟化氢[无水]、氟化氢钾、氟硼酸、双氟代磺酰亚胺锂、二氟磷酸锂、草酸二氟硼酸锂、氟锆酸、氟钛酸、氟硼酸钠、氟硼酸钾、氟硼酸锂、氟钛酸钾、氟铝酸钾、氟化镁、混酸（含氟化氢）。

根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令第445号，经666号令修订，国办函〔2017〕120号增补，国办函〔2021〕58号增补），本项目涉及易制毒化学品：硫酸（第三类）、盐酸（第三类）、乙醚（第二类）。

根据GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》，本项目生产单元的氟化盐车间的氟化氢槽区为一级危险化学品重大危险源，氟化盐车间为三级危险化学品重大危险源；储存单元的戊类罐区为三级危险化学品重大危险源，丙类仓库为四级危险化学品重大危险源。

根据《危险化学品目录》（2015版），该公司涉及的危险化学品主要包括：本项目物料硫酸（危序号：1302）、六甲基二硅醚（危序号：1346）、氯磺酸（危序号：1497）、硼酸（危序号：1609）、氢氟酸/含氟蚀刻液（危序号：1650）、氢氧化钾/氢氧化钾溶液（危序号：1667）、氢氧化锂（危序号：1668）、氢氧化钠/氢氧化钠溶液（危序号：1669）、氮[压缩的]（危序号：172）、碳酸二甲酯（危序号：2110）、天然气（危序号：2123）、聚苯乙烯磺酸（危序号：2130）、氨基磺酸（危序号：25）、盐酸（危序号：2507）、乙腈（危序号：2622）、乙醚（危序号：2625）、乙酸乙酯（危序号：2651）、磷酸（危序号：2790）、氨水（危序号：35）、二氯甲烷（危序号：541）、氟锆酸钾（危序号：739）、氟硅酸（危序号：740）、氟硅酸钾（危序号：742）、无水氟化钾（危序号：751）、氟化氢[无水]（危序号：756）、氟化氢钾（危序号：758）、氟硼酸（危序号：771）、过硫酸钠（危序号：858）、二氯亚砷（危序号：1493）和三氟化硼乙醚络合物（危序号：1774）。该公司不涉及剧毒化学品生产和使用。

本项目属于首次申请危险化学品安全生产许可证，本次领证产品品种、产量

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

如表2.1.1:

表2.1.1 本项目验收后领证产品情况表

序号	名称	2015版 序号	年生产 能力(t)	贮存 方式	最大储存 量(t)	储存地点	备 注
1	氟硼酸	771	1000	桶装	20	丙类仓库（防火分区二）	产品
2	氟硅酸	740	1000	桶装	20	丙类仓库（防火分区二）	产品
3	氢氟酸	1650	6000	桶装	60	丙类仓库（防火分区二）	产品
4	氟锆酸钾	739	1500	袋装	30	丙类仓库（防火分区一）	产品
5	氟化氢钾	758	500	袋装	10	丙类仓库（防火分区一）	产品
6	氟硅酸钾	742	500	袋装	10	丙类仓库（防火分区一）	产品
7	氟化钾	751	20000	袋装	200	丙类仓库（防火分区三）	产品
8	含氟蚀刻液	1650	200	桶装	5	丙类仓库（防火分区二）	产品
9	硫酸稀释液	1302	1000	桶装	20	丙类仓库（防火分区二）	产品
10	乙醚	2625	107	桶装	3	甲类仓库（防火分区一）	副产品
11	盐酸	2507	34863.6	储罐	395	戊类罐区 甲类溶剂罐区的丙戊类罐组	副产品

2.1.2 地理位置

2.1.2.1 项目地理位置

- 1) 本项目位于常熟市海虞镇福山北,江苏常熟新材料产业园是经省政府批准的化工园区。

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YSPJ—211020

- 2) 江苏常熟新材料产业园位于常熟市海虞镇北面的长江沿岸，地处长江下游的金三角地带，其地理坐标约为东经120度、北纬31.5度。海虞镇位于常熟市虞山北郊的长江南岸，地理位置优越，东距国家一类口岸常熟港仅15公里，南距常熟市区及虞山国家森林公园约16公里，距离苏州工业园区40公里，距离上海浦东约100公里，西南距无锡56公里，西北距张家港35公里，北面与南通港隔江相望。水路交通方便，通港、陈王、谢王、支福、常浒公路连接城区、港区及周围各镇；太湖水系主干道望虞河由南向北纵贯镇域中部，汇流入长江，长江岸线长度为8.7公里。项目地址地理位置十分优越。
- 3) 具体区域位置情况详见附件16.1—1)：江苏泰际材料科技有限公司建设项目地理位置图。

2.1.3 自然环境条件

表2.1.3 项目所在地气象、水文、地质情况表

序号	项目	情况和数据	备注
1	气候	属亚热带季风海洋性气候	
2	地质	杂填土 0.7~0.8 m	
		素填土 1.5~1.7 m	
		承载力 18~24 t/m ²	
		地标高度 3~5m（黄海标高）	
3	地震	从历史上地震看，苏州城市周围发生的地震频率低，强度较弱；地区及周围历史上属无灾害性地震区域，历史记录4.75级地震共3次。GB18306-2015《中国地震动参数区划图》所在地的地震基本烈度为Ⅶ度	
4	气温	平均气温 15.5℃	
		年平均最高气温 17.5℃	
		年平均最低气温 14.8℃	
		极端最高气温 41.2℃	
		极端最低气温 -9.8℃	
5	风	年平均风速 3.6 m/s	

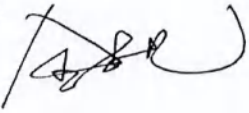
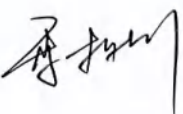
江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX-C08/YS PJ-211020

第7章 评价结论及建议

7.1 隐患整改情况

通过对安全设施、应急救援方面和安全管理等内容的查验，建设项目（使用）中发现的设计缺陷和事故隐患情况，提出了进一步提高和改进对策措施，企业对存在的设计缺陷和事故隐患进行了认真、有效的改进和整改。具体内容参见下表：

表7.1 提高和改进对措施汇总表

序号	存问题及隐患	改进的安全措施	整改复查结果	备注
1	现场添加剂车间防爆控制箱螺栓缺失	已补全防爆控制箱螺栓	已完成	
2	氮气管道和乙酸乙酯管道法兰后缺少盲板	增设管道盲板	已完成	
3	反应釜连轴器缺少防护罩	补充联轴器防护罩	已完成	
被评价单位主要负责人（签字）：  2022年4月6日 （单位盖章）				
安全评价单位主要负责人（签字）：  2022年4月6日 （单位盖章）				

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX-C08/YSPJ-211020

7.2 评价结论

7.2.1 列表总结第三章危险有害因素分析结果

表7.2.1 危险、有害因素分析结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

序号	危险、有害因素	结论	备 注
1	涉及的剧毒化学品	不涉及	按照《危险化学品目录》（2015版）填写危险化学品名称，或“不涉及”
2	涉及的高毒物品	氟及其化合物（不含氟化氢）（序号19/氟化铵）、氢氟酸	按照《高毒物品目录》（2003版）（卫法监发2003第142号）填写危险化学品名称
3	涉及的易制毒化学品及类别	硫酸（第三类）、盐酸（第三类）、乙醚（第二类）	按照《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令445号）填写危险化学品名称
4	涉及的易制爆危险化学品	不涉及	按照《易制爆危险化学品名录》（2017年版）填写危险化学品名称
5	涉及的监控化学品及类别	二氯亚砷	按照《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令（2020）第52号）填写危险化学品名称
6	涉及的特别管控危险化学品	不涉及	按照《特别管控危险化学品目录（第一版）》填写危险化学品名称
7	涉及的重点监管危险化学品	氢氟酸（首批17）、含氟蚀刻液（首批17）、天然气（首批5）、乙醚（第二批14）、乙酸乙酯（首批52）、氟化氢[无水]（首批17）	按照《重点监管的危险化学品名录》（2013年完整版）填写危险化学品名称
8	涉及的危险废物及类别	废活性炭（900-039-49）； 废粉尘（900-040-49）；废分子筛（900-041-49）；废树脂（900-015-13）；废包装袋、废拖把（900-041-49）； 废滤芯滤布（900-041-49）； 废包装桶（900-041-49）； 过滤滤渣、废渣（900-013-11）； 废液（900-404-06）； 过滤滤渣、废渣（900-349-34）；	填写危险废物名称及类别

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YS PJ—211020

		精馏、浓缩残渣； 废矿物油、废导热油 (900-249-08)； 分层、脱水废液； 实验室废液 (900-404-06)； 废试剂瓶 (900-047-49)； 精馏残液 (900-013-11)；冷凝废液 (900-404-06)	
9	涉及的重点监管危险化工工艺	氟化工艺	填写重点监管危险化工工艺名称，或“不涉及”
10	危险化学品重大危险源	生产单元1的氟化盐车间氟化氢槽区为一级危险化学品重大危险源，生产单元2氟化盐车间为三级危险化学品重大危险源。储存单元2的戊类罐区为三级危险化学品重大危险源，储存单元4丙类仓库为四级危险化学品重大危险源	填写构成重大危险源的单元及级别，或“不构成重大危险源”
11	高危储存设施	无水氟化氢缓冲罐；乙腈储罐；碳酸二甲酯储罐；乙酸乙酯储罐；六甲基二硅醚储罐；三氟化硼乙醚络合物储罐；二氯亚砷储罐；氯磺酸储罐；氢氟酸储罐；混酸储罐；丙类仓库；甲类仓库	填写高危储存设施名称，或“不涉及”
12	爆炸性粉尘环境	活性炭；双氟代磺酰亚胺锂/双草酸硼酸锂的脱色釜	粉尘名称、作业地点

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX-C08/YSPJ-211020

序号	作业场所	名称	数量 (kg)	浓度 (含量)	状态	性质类别
47		盐酸	7120	36%	液态	腐蚀性
48		氢氧化钠	250	98%	固态	腐蚀性
49		3,4-乙烯二氧噻吩	34	99.7%	液态	可燃性
50		聚苯乙烯磺酸	425	30%	液体	腐蚀性
51		过硫酸钠	5	99.9%	固态	爆炸性
52		磷酸	165	85%	液态	腐蚀性
54		氨水	675	>10%	液态	爆炸性、腐蚀性
55		单宁酸	5	/	固态	可燃性
56		氢氧化钾	5378	90%	固态	腐蚀性
57		氢氧化钾	4030	48%	液态	腐蚀性
58		氢氧化钾	30000	30%	液态	腐蚀性
59		盐酸	7120	10-20%	液态	腐蚀性

7.2.3 列表对第六章各小节结论总结汇总

表7.2.3 定性、定量分析评价结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

序号	定性、定量分析评价内容	评价结论	备 注
1	6.1法律法规符合性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第六章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”
2	6.2选址、规划及周边环境评价	符合	选址规划评价，评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第六章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”
3		符合	周边距离符合性评价，评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第六章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”
4	6.3个人风险和社会风险分析	外部防护距离内没有敏感目标，个人风险和社会风险可以接受。	明确外部防护距离内是否有敏感目标，个人风险和社会风险是否可以接受。不需要计算的企业填写“不涉及”
5	6.4总平面布置及建（构）筑物评价	符合	防火间距评价，评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第六章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX-C08/YSPJ-211020

	42	定期组织从业人员开展事故应急救援演练	定期组织从业人员进行了演练	符合	
七 安全 评价	43	按照《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号）规定委托具备国家规定资质的安全评价机构定期进行安全评价，并对安全评价报告进行了确认	委托具备国家规定资质的安全评价机构定期进行安全评价，并对安全评价报告进行了确认	符合	
	44	对安全评价报告中提出的整改意见完成了整改并经评价机构复查确认	整改完成并经评价机构确认	符合	

3) 安全生产条件评价结论

根据本项目申领安全生产许可证具备的安全生产条件评价表检查情况，江苏泰际材料科技有限公司具备申领“安全生产许可证”的安全生产条件。

7.4 建议

7.4.1 安全设施的更新与改进

公司安全设施如减少和消除事故影响的安全设施比较齐全，但也存在着一些函待完善之处，特别是在预防、控制事故方面本评价建议在如下方面进行完善：

- 1) 加强对特种设备和安全附件（如压力表、安全阀、气体检测报警器等）的定期检测，对防爆电器设施、消防设施等定期检查、定期更换灭火器内灭火剂，记录完好。
- 2) 制定装置定期检验计划，做好附属仪器仪表、安全保护装置、测量调控装置的定期校验和检修工作。
- 3) 加强对特种设备的安全管理，经常检查其安全设施，确保安全设施的完好。
- 4) 生产区严禁其他作业人员的进入，严格控制现场操作人员。

7.4.2 安全条件和安全生产条件的完善与维护建议

公司整体的安全生产条件是比较完备的，且公司的安全设施较为齐全，能满足现有生产的安全要求，本评价对该公司安全生产条件提出如下完善建议：

- 1) 江苏泰际材料科技有限公司已建立并运行安全生产标准化管理体系，并通过安全生产标准化三级评审。建议企业能够保持各项规章制度有效落实，确保安全生产标准化体系的有效运行。
- 2) 该公司为危化品生产企业，建议强化安全方面的管理，完善安全管理制度

和台帐，加强员工的岗位操作技能。

- 3) 加强对特种设备管理,对在爆炸区域范围内使用的电气设备必须严格按照法律法规标准的要求配备相应防爆等级的电气设备并保持完好和定期检测。公司应根据使用物料的特点配备相应的应急救援防护器材。
- 4) 危化品运输车在装卸区域内须戴好阻火器，装卸区域内严禁烟火、火种、热源等。公司应派专职人员对进出车辆消除静电，确保车辆安装有阻火器、防静电等安全设施。
- 5) 公司物料运输有一定的物流量，厂区内会有各类车辆行驶，建议公司强化运输车辆等的管理。

7.4.3 主要装置、设备（设施）和特种设备的维护与保养

- 1) 企业的各种安全设施应有专人负责管理，定期检查和维护保养。
- 2) 安全设施应编入设备检维修计划，定期检维修；安全设施不得随意拆除、挪用或弃置不用，因检维修拆除的，检维修完毕后应立即复原。
- 3) 企业应对监视和测量设备进行规范管理，建立监视和测量设备台账，定期进行校准和维护，并保存校准和维护活动的记录。
- 4) 企业应对在用特种设备进行经常性日常维护保养，至少每月进行1次检查，并保存记录。
- 5) 企业应对在用特种设备及安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行定期校验、检修，并保存记录。
- 6) 企业应在特种设备检验合格有效期届满前一个月向特种设备检验检测机构提出定期检验要求。未经定期检验或者检验不合格的特种设备，不得继续使用。企业应将安全检验合格标志置于或者附着于特种设备的显著位置。
- 7) 企业应加强对关键装置、重点部位安全管理，实行企业领导干部联系点管理机制。
- 8) 联系人应每月至少到联系点进行一次安全活动，活动形式包括参加基层班组安全活动、安全检查、督促治理事故隐患、安全工作指示等。
- 9) 企业应建立关键装置、重点部位档案，建立企业、管理部门、基层单位及班组监控机制，明确各级组织、各专业的职责，定期进行监督检查，并

形成记录。

- 10) 企业应制订年度综合检维修计划，落实“五定”，即定检修方案、定检修人员、定安全措施、定检修质量、定检修进度原则。
- 11) 企业在进行检维修作业时，应执行《苏州市化工企业检维修作业指南》相关规定；落实各项安全措施。

7.4.4 安全生产投入

- 1) 公司应建立安全投入台帐，安全投入符合安全生产需求。
- 2) 为保障安全生产，建立安全投入专用账户。建立安全生产风险保障制度。
- 3) 要确保安全资金的足额及时的到位，保证消防设施及生产设备的完好性和使用场所的安全性，以保障企业的安全生产。
- 4) 安全资金的使用宜主要用于安全设施等的维护上，同时应定期对公司的安全现状进行风险评价。

7.4.5 其它方面建议

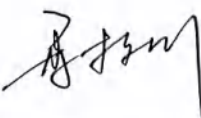
- 1) 严格按照规定定期检查危化品物料的贮存情况，保证危化品罐区等贮存设施完好。应在贮存场所设置明显的安全警示标志和告知牌。
- 2) 车间等易燃易爆场所安装的可燃、有毒气体检测报警仪应定期进行性能检查，确保一旦物料泄漏或氧含量不达标能启动报警系统。
- 3) 配备的相应的消防器材、防护用具等应急救援器材应定期检查其完好性。
- 4) 设施装置等设置的静电接地设施应定期检测，静电、连接接地保持良好。
- 5) 加强作业场所管理，保持作业场所空气中有毒有害物质符合相关标准要求。督促从业人员佩戴劳动防护用品。

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX-C08/YSPJ-211020

第8章 与建设单位交换意见

项目评价人员就建设项目安全评价中各个方面的情况，与建设单位反复、充分交换意见，具体情况参见下表：

表8 与建设单位意见交换表

序号	交换意见内容	结果	备注
1	报告收集的建设项目资料文件和情况是否与建设项目现场和实际情况一致、真实有效。	与实际情况一致、真实有效。	
2	安全验收评价报告中对企业、建设项目的情况描述、分析是否和企业提供的资料一致。	与企业提供的资料和实际情况一致。	
3	危险有害因素辨识是否充分并符合建设项目特点、实际情况。	危险有害因素辨识符合项目特点。	
4	报告提出的对策措施是否符合本项目的特点、具有针对性和可操作性。	对策措施符合法律法规的要求。	
5	评价结论是否客观、正确并符合实际情况。	结论符合实际情况。	
6	报告提出的提高和改进措施企业是否符合法律法规的要求。	改进措施已经基本完成。	
7	提出生产现场安全不符合项和安全隐患。	已按照意见进行了整改和完善。	
被评价单位主要负责人（签字）：  2022年4月6日 (单位盖章)			
安全评价单位主要负责人（签字）：  2022年4月6日 (单位盖章) 			

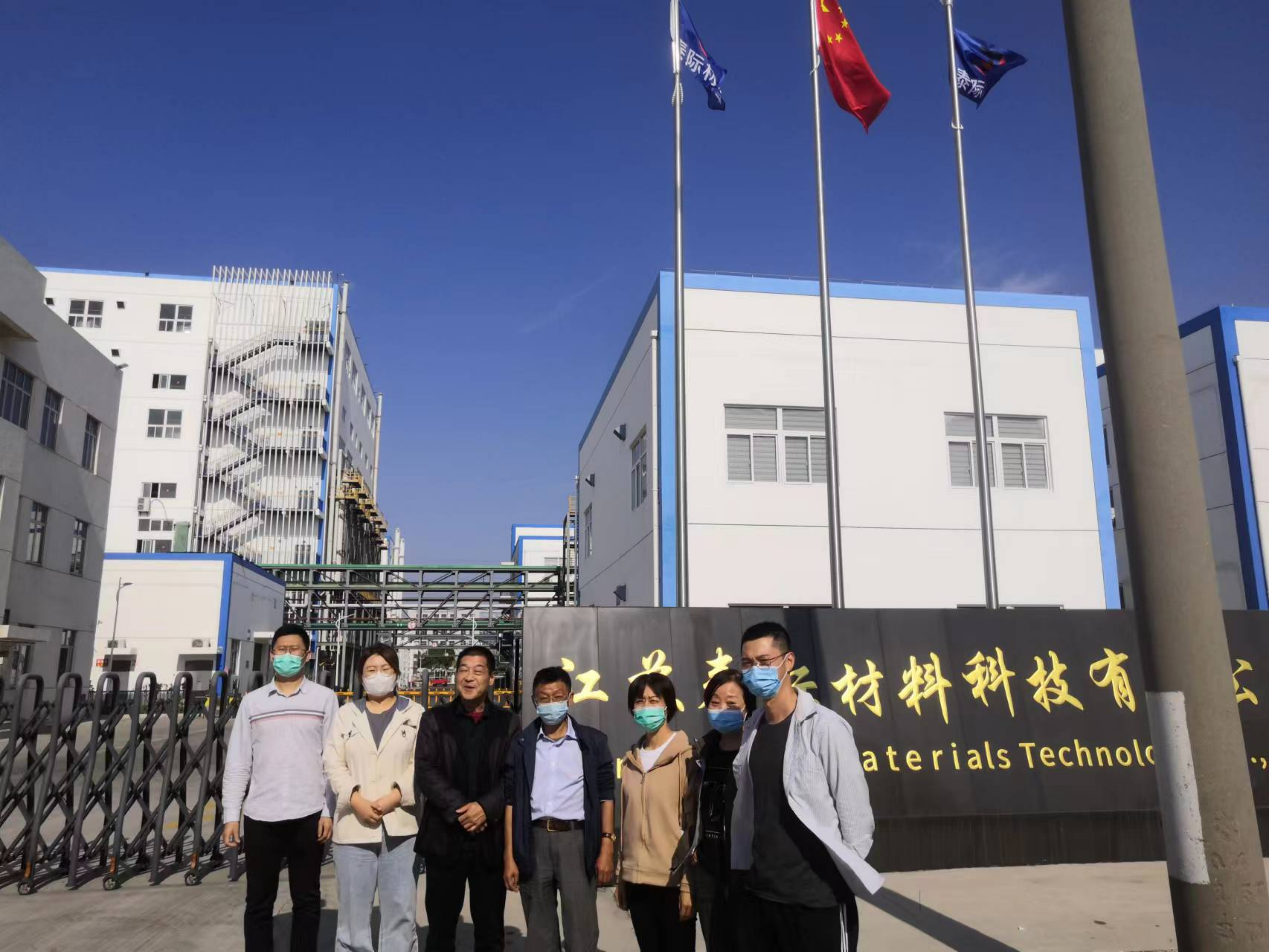
第9章 附件

F1 收集的文件、资料目录（另本）

- 1) 公司营业执照
- 2) 建设项目立项批文
- 3) 环评批复文件
- 4) 安全条件审查准予行政许可决定意见书
- 5) 安全设施设计审查准予行政许可决定意见书
- 6) 用地规划许可证
- 7) 工程规划许可证
- 8) 企业不动产权证书
- 9) 项目试生产专家审查意见及整改勘误表
- 10) 建设项目设计、施工、安装、监理单位的资质证书及营业执照
- 11) 建设项目施工（安装）单位情况报告
- 12) 建设项目监理单位的情况报告
- 13) 建设项目设计单位情况报告
- 14) 建设项目单位试生产总结报告
- 15) 消防验收意见书
- 16) 防雷防静电装置检测报告
- 17) 建筑消防设施检测报告
- 18) 建筑物电气防火检测报告
- 19) 安全阀检测汇总表及部分检测报告
- 20) 压力表检测汇总表及部分检测报告
- 21) 可燃和有毒气体检测报警器汇总表及部分检测报告
- 22) 压力设备和压力管道检测汇总表及部分检测报告
- 23) 工程竣工验收证明书和“三查四定”证明书
- 24) 储罐监测报告

江苏泰际材料科技有限公司搬迁扩建年产聚三氟氯乙烯1000吨、新型电池电解液添加剂750吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐47000吨项目（年产新型电池电解液添加剂500吨、改性聚丙烯酰胺阳离子絮凝剂1500吨、硫酸稀释液1000吨、氟化盐43000吨，其余产能由于市场原因不再建设）安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YS PJ—211020

- 25) 管道静电接地测试记录
- 26) 项目DCS和SIS系统运行及验收报告
- 27) SIL验算报告及相关仪表证书
- 28) 项目设计变更单和变更情况报告
- 29) 企业董事长、总经理任命文件
- 30) 主要负责人、专职安全管理人员汇总表及安全培训证书
- 31) 安全生产管理机构及安全生产管理人员发布文件
- 32) 特种设备作业和特种作业人员证书及汇总清单
- 33) 员工安全教育培训考核成绩单汇总
- 34) 劳动防护用品发放记录
- 35) 安全生产责任制和规章制度清单
- 36) 岗位操作安全规程清单
- 37) 应急救援预案演练记录
- 38) 工伤保险缴费证明
- 39) 企业投保安全生产责任险证明
- 40) 职业危害防护设施设置及运行情况
- 41) 作业现场职业危害因素检测报告
- 42) 职业健康体检报告及材料
- 43) 重大生产安全事故隐患判定标准自检查情况表
- 44) 评价机构对建设项目安全设施竣工验收现场检查资料



江蘇美材材料科技有
Materials Technology