

文件号: QMSKX - C08/XZPJ

编 号: 20210824

密 级: 秘密

奥沙达化学（苏州）有限公司

# 安全现状评价报告

***Kexin***

苏州科信安全评价有限公司

Suzhou Kexin Safety Evaluation Co.,Ltd

APJ-（苏）-004

二〇二二年四月二日

奥沙达化学（苏州）有限公司

# 安全现状评价报告

法定代表人：施剑波

技术负责人：刘 莉

项目负责人：张晓庆



评价报告完成日期：二〇二二年四月二日



# 安全评价机构 资质证书

( 副 本 ) ( 1-1 )

统一社会信用代码: 91320508762402620J

机构名称: 苏州科信安全评价有限公司

办公地址: 苏州市东环路 657 号创智赢家 1 幢 503 室

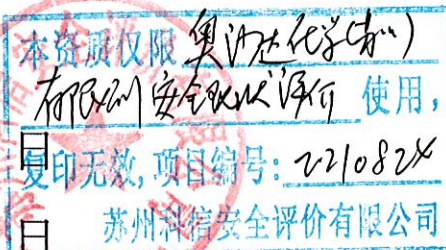
法定代表人: 施剑波

证书编号: APJ-(苏)-004

首次发证: 2005 年 07 月 08 日

有效期至: 2025 年 02 月 18 日

业务范围: 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业  
\*\*\*\*\*



# 奥沙达化学（苏州）有限公司

## 安全现状评价报告

### 评 价 人 员

| 姓名 | 组内职务 | 职称 | 专业特长 | 资格证书编号及评价师级别 | 从业年限 | 本人签字 |
|----|------|----|------|--------------|------|------|
|----|------|----|------|--------------|------|------|

#### 项目组成员

|     |    |                  |           |                                 |    |     |
|-----|----|------------------|-----------|---------------------------------|----|-----|
| 张晓庆 | 组长 | 高级工程师<br>注册安全工程师 | 化工工艺      | 1100000000200585<br>二级评价师       | 17 | 张晓庆 |
| 洪涛  | 组员 | 高级工程师<br>注册安全工程师 | 化工机械      | 1100000000202170<br>二级评价师       | 15 | 洪涛  |
| 徐瑶琦 | 组员 | 工程师<br>注册安全工程师   | 自动化仪表     | S011013000110192000586<br>二级评价师 | 8  | 徐瑶琦 |
| 季栋彬 | 组员 | 工程师              | 化工工艺      | S011032000110193000701<br>三级评价师 | 8  | 季栋彬 |
| 杨杰卿 | 组员 | 工程师              | 安全        | 1700000000300858<br>三级评价师       | 8  | 杨杰卿 |
| 吴 洪 | 组员 | 高级工程师<br>注册安全工程师 | 电气<br>自动化 | 0800000000303946<br>三级评价师       | 15 | 吴洪  |

#### 编制人员

|     |    |                  |      |                           |    |     |
|-----|----|------------------|------|---------------------------|----|-----|
| 张晓庆 | 组长 | 高级工程师<br>注册安全工程师 | 化工工艺 | 1100000000200585<br>二级评价师 | 17 | 张晓庆 |
| 杨杰卿 | 组员 | 工程师              | 安全   | 1700000000300858<br>三级评价师 | 8  | 杨杰卿 |

#### 内部审核人

|     |    |                |      |                           |   |    |
|-----|----|----------------|------|---------------------------|---|----|
| 王 帅 | —— | 工程师<br>注册安全工程师 | 土木工程 | 1800000000200407<br>二级评价师 | 8 | 王帅 |
|-----|----|----------------|------|---------------------------|---|----|

#### 技术负责人

|     |    |                  |      |                           |    |    |
|-----|----|------------------|------|---------------------------|----|----|
| 刘 莉 | —— | 高级工程师<br>注册安全工程师 | 化工工艺 | 1700000000100076<br>一级评价师 | 12 | 刘莉 |
|-----|----|------------------|------|---------------------------|----|----|

#### 过程控制负责人

|     |    |         |     |                           |   |    |
|-----|----|---------|-----|---------------------------|---|----|
| 何 清 | —— | 注册安全工程师 | 安 全 | 1700000000300755<br>三级评价师 | 6 | 何清 |
|-----|----|---------|-----|---------------------------|---|----|

## 安全评价检测检验机构从业告知书

江苏省应急管理厅：

我单位承接了奥沙达化学（苏州）有限公司安全现状评价报告 安全评价项目，拟于近期开展技术服务活动，现按照规定将有关信息告知如下。

|                |                           |               |                |        |             |
|----------------|---------------------------|---------------|----------------|--------|-------------|
| 机构名称           | 苏州科信安全评价有限公司              |               |                |        |             |
| 机构资质证书编号       | APJ-（苏）-004               | 机构信息公开网址      | www.szksaj.com |        |             |
| 办公地址           | 苏州东环路 657 号创智赢家 B 栋 503 室 |               | 邮政编码           | 215006 |             |
| 法定代表人          | 施剑波                       | 联系人           | 胡坚             | 联系电话   | 13901572366 |
| 项目名称           | 奥沙达化学（苏州）有限公司安全现状评价报告     |               |                |        |             |
| 项目详细地址         | 苏州工业园区青丘街 9 号             |               |                |        |             |
| 项目所属行业         | 石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业      |               |                |        |             |
| 项目组长           | 张晓庆                       | 联系电话          | 0512-65207138  |        |             |
| 技术服务期限         | 一年                        |               |                |        |             |
| 计划现场勘验（检测检验）时间 | 2022/03/23--2022/03/23    |               |                |        |             |
| 项目组成员、专业及工作任务  |                           |               |                |        |             |
| 姓名             | 专业                        | 工作任务          |                |        |             |
| 洪涛             | 化工机械                      | 现场勘查，资料收集     |                |        |             |
| 徐瑶琦            | 工业电气自动化                   | 现场勘查，内部校核     |                |        |             |
| 季栋彬            | 化学工程与工艺                   | 现场勘查，危险有害因素辨识 |                |        |             |
| 杨杰卿            | 安全                        | 现场勘查，报告编制     |                |        |             |
| 吴洪             | 工业电气自动化                   | 现场勘查，危险有害因素辨识 |                |        |             |

抄送：苏州市应急局，吴中区应急局



## 目 录

|                                |    |
|--------------------------------|----|
| 目 录                            | 1  |
| 非常用的术语、符号和代号说明                 | 4  |
| 1.1    非常用术语和定义                | 4  |
| 1.2    非常用符号和代号说明              | 5  |
| 前 言                            | 6  |
| 第1章    概述                      | 9  |
| 1.1    安全评价前期准备情况              | 9  |
| 1.2    评价目的                    | 9  |
| 1.3    评价原则                    | 10 |
| 1.4    评价对象和范围                 | 10 |
| 1.5    评价内容                    | 10 |
| 第2章    项目概况                    | 11 |
| 2.1    项目建设单位简介                | 11 |
| 2.2    本项目产品和主要原辅材料情况          | 17 |
| 2.3    工艺流程及主要装置（设备）和设施        | 22 |
| 2.4    三废处理                    | 35 |
| 2.5    配套和辅助工程                 | 45 |
| 2.6    安全生产管理情况                | 47 |
| 第3章    项目主要危险、有害因素辨识及分析        | 49 |
| 3.1    危险、有害因素分析的目的            | 49 |
| 3.2    危险化学品危险性类别              | 49 |
| 3.3    爆炸、火灾、中毒、灼烫事故的危险、有害因素辨识 | 51 |
| 3.4    周边环境、总图和建构筑物危险性辨识       | 53 |
| 3.5    生产过程危险危险性分析             | 54 |
| 3.6    储存设施危险性分析               | 63 |
| 3.7    配套辅助设施危险性分析             | 64 |
| 3.8    重大危险源辨识分析               | 68 |
| 3.9    本项目主要危险性分布              | 73 |
| 3.10    主要危险作业岗位和较高危险工艺辨识      | 74 |
| 3.11    重点监管的危险化学品辨识           | 75 |
| 3.12    易制爆化学品辨识               | 75 |
| 3.13    易制毒化学品辨识               | 75 |
| 第4章    评价方法、评价单元和评价程序          | 76 |
| 4.1    评价方法简介                  | 76 |
| 4.2    评价方法的选择                 | 76 |
| 4.3    评价单元的确定                 | 76 |
| 4.4    评价程序                    | 76 |
| 第5章    作业条件危险性方法（LEC）评价        | 78 |

|       |                           |     |
|-------|---------------------------|-----|
| 5.1   | 评价方法简介 .....              | 78  |
| 5.2   | 取值与计算方法 .....             | 78  |
| 5.3   | 评价内容 .....                | 79  |
| 5.4   | 评价结果 .....                | 79  |
| 5.5   | 评价小结 .....                | 81  |
| 第6章   | 安全检查表分析评价 .....           | 83  |
| 6.1   | 方法概述 .....                | 83  |
| 6.2   | 安全检查目的 .....              | 83  |
| 6.3   | 安全检查方法 .....              | 83  |
| 6.4   | 安全检查表检查 .....             | 84  |
| 6.5   | 易制爆危险化学品评价 .....          | 114 |
| 6.6   | 检查结论 .....                | 121 |
| 第7章   | 重大事故原因分析 .....            | 123 |
| 7.1   | 常熟凯兰集团硫化氢中毒死亡事故 .....     | 123 |
| 7.2   | 白银乐富化工有限公司硫化氢中毒死亡事故 ..... | 124 |
| 7.3   | 临沂市九州化工厂双氧水爆炸事故 .....     | 125 |
| 7.4   | 江西某造纸厂双氧水储罐爆炸事故 .....     | 127 |
| 第8章   | 个人风险和社会风险计算 .....         | 130 |
| 8.1   | 个人可接受风险和社会可接受风险标准 .....   | 130 |
| 8.2   | 个人风险和社会风险计算过程 .....       | 132 |
| 8.3   | 个人风险和社会风险计算结果 .....       | 134 |
| 8.4   | 外部安全防护距离计算 .....          | 136 |
| 8.5   | 外部安全防护距离符合性评价 .....       | 137 |
| 8.6   | 外部安全防护距离的符合性判断 .....      | 138 |
| 第9章   | 存在事故隐患改进提高对策和建议 .....     | 139 |
| 第10章  | 与建设单位交换意见的情况 .....        | 141 |
| 第11章  | 安全对策和建议 .....             | 142 |
| 11.1  | 安全对策措施基本要求 .....          | 142 |
| 11.2  | 安全管理方面安全对策措施 .....        | 142 |
| 11.3  | 建筑与总图布置方面安全对策措施 .....     | 145 |
| 11.4  | 作业场所的安全对策措施 .....         | 146 |
| 11.5  | 职业卫生安全对策措施 .....          | 151 |
| 11.6  | 危险化学品储存安全对策措施 .....       | 152 |
| 11.7  | 配套和辅助设施安全对策措施 .....       | 153 |
| 11.8  | 危险化工工艺安全对策和建议 .....       | 159 |
| 11.9  | 重点监管的危险化学品安全措施 .....      | 160 |
| 11.10 | 易制爆危险化学品安全对策措施 .....      | 163 |
| 11.11 | 易制毒危险化学品安全对策措施 .....      | 165 |
| 11.12 | 生产安全事故应急救援安全对策措施 .....    | 166 |
| 第12章  | 安全评价结论 .....              | 173 |
| 12.1  | 本项目的危险、危害因素 .....         | 173 |
| 12.2  | 各单元评价结论 .....             | 173 |

---

|      |                |     |
|------|----------------|-----|
| 12.3 | 总体评价结论 .....   | 174 |
| 第13章 | 评价依据 .....     | 177 |
| 13.1 | 国家法律 .....     | 177 |
| 13.2 | 行政法规 .....     | 177 |
| 13.3 | 部门规章 .....     | 178 |
| 13.4 | 技术标准 .....     | 179 |
| 13.5 | 有关文件依据 .....   | 181 |
| 第14章 | 附件、附表和附图 ..... | 182 |
| 14.1 | 附件 .....       | 182 |
| 14.2 | 附表 .....       | 182 |
| 14.3 | 附图 .....       | 203 |

## 非常用的术语、符号和代号说明

### 1.1 非常用术语和定义

| 序号 | 非常用的术语、符号和代号 | 说明                                                                                                      | 备注 |
|----|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1  | 化学品          | 指各种化学元素、由元素组成的化合物及其混合物，包括天然的或者人造的。                                                                      |    |
| 2  | 危险化学品        | 指具有爆炸、燃烧、助燃、毒害、腐蚀等性质且对接触的人员、设施、环境可能造成危害或者损害的化学品。                                                        |    |
| 3  | 新建项目         | 指拟依法设立的企业建设伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施）和现有企业（单位）拟建与现有生产、储存活动不同的伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施）的建设项目。 |    |
| 4  | 改建项目         | 指企业对在役伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施），在原址或者易地更新技术、工艺和改变原设计的生产、储存危险化学品种类及主要装置（设施、设备）、危险化学品作业场所的建设项目。     |    |
| 5  | 扩建项目         | 指企业（单位）拟建与现有伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品品种相同且生产、储存装置（设施）相对独立的建设项目。                                              |    |
| 6  | 安全设施         | 指企业（单位）在生产经营活动中将危险因素、有害因素控制在安全范围内以及预防、减少、消除危害所配备的装置（设备）和采取的措施。                                          |    |
| 7  | 作业场所         | 指可能使从业人员接触危险化学品的任何作业活动场所，包括从事危险化学品的生产、操作、处置、储存、搬运、运输、废弃危险化学品的处置或者处理等场所。                                 |    |
| 8  | 安全评价单元       | 根据建设项目安全评价的需要，将建设项目划分为一些相对独立部分，其中每个相对独立部分称为评价单元。                                                        |    |
| 9  | 危险化学品事故      | 指由一种或数种危险化学品或其能量意外释放造成的人身伤亡、财产损失或环境污染事故。                                                                |    |
| 10 | 应急救援         | 指在发生事故时，采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化，最大限度降低事故损失的措施。                                                              |    |
| 11 | 危险化学品        | 指长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化                                                                                  |    |

| 序号 | 非常用的术语、符号和代号 | 说明                                                                                | 备注 |
|----|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----|
|    | 重大危险源        | 学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。                                                          |    |
| 12 | 危险目标         | 指因危险性质、数量可能引起事故的危险化学品所在场所或设施。                                                     |    |
| 13 | 预案           | 指根据预测危险源、危险目标可能发生的类别、危害程度，而制定的事故应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及危险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导事故应急救援行动。 |    |
| 14 | 分类           | 指对因危险化学品种类不同或同一种危险化学品引起事故的方式不同发生危险化学品事故而划分的类别。                                    |    |
| 15 | 分级           | 指对同一类别危险化学品事故危害程度划分的级别。                                                           |    |

## 1.2 非常用符号和代号说明

本项目涉及的符号和代号情况参见下表：序表——符号和代号表。

序表——符号和代号表

| 序号 | 符号和代号          | 说明    | 备注    | 序号 | 符号和代号           | 说明    | 备注   |
|----|----------------|-------|-------|----|-----------------|-------|------|
| 1  | t、ton          | 吨     |       | 11 | kg              | 公斤    |      |
| 2  | g              | 克     |       | 12 | L               | 升     |      |
| 3  | m              | 米     |       | 13 | m <sup>3</sup>  | 立方米   |      |
| 4  | m <sup>2</sup> | 平方米   |       | 14 | Φ, D            | 直径    |      |
| 5  | a              | 年     |       | 15 | H、hr、h          | 小时    |      |
| 6  | min            | 分钟    |       | 16 | s               | 秒     |      |
| 7  | DN             | 公称通径  | mm    | 17 | rpm             | 每分钟转速 |      |
| 8  | kW·h           | 度     | 电量    | 18 | pcs             | 片     |      |
| 9  | bar, atm       | 巴，大气压 | 大气压单位 | 19 | MPa             | 兆帕    | 压强单位 |
| 10 | ppm            | 百万分之一 |       | 20 | Nm <sup>3</sup> | 标准立方米 | 体积   |

## 前 言

奥沙达化学（苏州）有限公司最初名为“奥林化工(苏州)有限公司”，于1998年经苏州工业园区管理委员会批准同意立项，当时由于市场、项目计划的变化，公司立项后建设项目未立即启动；1999年公司名称变更为“奥麒化工(苏州)有限公司”；后由于市场的好转，该公司于2006年开始进行新的项目建设并变更了土地，于2007年将公司名称变更为“苏州龙沙化工有限公司”，地址变更到苏州工业园区青丘街9号，2021年10月14日再次将公司名称再次变更为“奥沙达化学（苏州）有限公司”。

奥沙达化学（苏州）有限公司厂区总占地面积 62749.1m<sup>2</sup>，该公司项目由三期建设而成。分期建设内容如下：

一期工程主要生产TRF(活性酵母精华)，于2006年竣工并正式生产，总建筑面积 2056m<sup>2</sup>。

二期工程主要生产吡啶硫酮铜(粉末)和吡啶硫酮锌(粉末)，于2008年6月完成，总建筑面积为 2483m<sup>2</sup>；该工程在三期工程竣工前，利用国外进口的吡啶硫酮铜(湿饼)和吡啶硫酮锌(湿饼)为原料进行干燥、制粒的生产；三期工程竣工后，利用三期工程的产品吡啶硫酮铜(湿饼)和吡啶硫酮锌(湿饼)为原料，进行干燥、制粒生产。

三期工程主要生产：吡啶硫酮钠、吡啶硫酮铜(湿饼)、吡啶硫酮锌(湿饼)以及吡啶硫酮锌的深加工产品(吡啶硫酮锌悬浮液、湿式微粒、微粒乳液)，于2008年7月竣工，总建筑面积为10500m<sup>2</sup>。该工程在生产过程中使用到过氧化氢、2-氯吡啶、硫氢化钠、硫酸、盐酸、正磷酸、氢氧化钠、氮气、异丙醇、二甲苯等危险化学品；生产过程中产生硫化氢，产生的硫化氢气体先用碱液吸附，然后用活性炭吸收，达到排放标准后排放，所以硫化氢不需要领安全生产许可证。

奥沙达化学（苏州）有限公司的产品均不在《危险化学品目录》（2015版）的名录中，根据《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安监总局令 第41号）和《关于印发〈江苏省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则〉的通知》（苏安监〔2012〕153号）的有关规定，该公司不需申领《危险化学品安全生产许可证》。

根据GB18218—2018《危险化学品重大危险源辨识》所列辨识标准和辨识方

法，该公司所使用和储存危险化学品的生产单元和储存单元均未构成危险化学品重大危险源。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号），该公司吡啶硫酮钠生产过程中的氧化反应工艺属于重点监管的危险化工工艺。公司针对该工艺设置了自动化控制系统和紧急停车系统。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号），公司吡啶硫酮钠生产过程中产生的硫化氢及实验室使用的试剂乙醚为重点监管的危险化学品。

根据《易制爆危险化学品名录（2017年版）》（中华人民共和国公安部公告），该公司使用、储存的过氧化氢及实验室实验使用的试剂硝酸、硝酸银、高锰酸钾和重铬酸钾为易制爆危险化学品。

根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令445号），该公司使用、储存的硫酸和盐酸为第三类易制毒化学品，公司实验室使用的试剂盐酸、硫酸和高锰酸钾为第三类易制毒化学品，乙醚和三氯甲烷为第二类易制毒化学品。

根据《工贸行业重点可燃性粉尘目录（2015版）》（安监总厅管四〔2015〕84号）对该公司使用的粉体物料进行辨识，该公司涉及的吡啶硫酮锌粉末和吡啶硫酮铜粉末属于可燃性粉尘。

该公司在各类产品生产过程中使用了易燃易爆、毒害性、腐蚀性等危险化学品，公司属于危险化学品储存、使用企业，在生产过程中潜在着火灾、爆炸、中毒和窒息、灼烫等危险、有害因素。

为了保证安全生产，保证生产中使用的危险化学品得到有效控制和安全使用，遵照《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、国家安全生产监督管理局《关于开展危险化学品生产、储存企业安全生产状况评估工作的通知》精神，本项目必须进行危险化学品安全现状评价，以确保本项目的安全运行。

受奥沙达化学（苏州）有限公司的委托，苏州科信安全评价有限公司承担了

该公司的危险化学品安全现状评价工作，评价项目组在奥沙达化学（苏州）有限公司有效、积极配合协调下，经过现场勘查、查验和现状生产条件、安全管理等方面的检查，对生产使用危险化学品进行了危险、有害因素的辨识分析，对本项目进行了职业健康安全卫生定性分析评价和定量评价，编制完成了《奥沙达化学（苏州）有限公司安全现状评价报告》。

本报告的编制完成，得到了奥沙达化学（苏州）有限公司的有效配合和协助，在此表示我们诚挚的感谢！

## 第12章 安全评价结论

### 12.1 本项目的主要危险、危害因素

本安全现状评价报告通过对奥沙达化学（苏州）有限公司危险化学品使用的危险、有害因素分析，可以看出：

- 1) 生产过程中涉及的危险化学品均有一定的毒性，一旦发生意外泄漏或保管中发生事故，可能会导致中毒事故。
- 2) 在危险化学品使用过程中，存在着火灾、爆炸、中毒、灼烫、腐蚀等危险特性。
- 3) 生产过程中还存在着：触电、起重伤害、机械伤害、物体打击、车辆伤害等事故的可能性。
- 4) 另外作业现场的毒物、高温、低温、噪声和粉尘等有害因素对作业人员的健康也构成潜在危害。

### 12.2 各单元评价结论

#### 12.2.1 作业条件危险性评价结果分析

作业条件危险性评价共有36项，根据评价结果可知：

- 1) 属于2级“可能危险”的作业有16项，即：氧化反应单元，H<sub>2</sub>S生成单元，H<sub>2</sub>S洗涤单元，反应残余NaHS处理单元，危化品卸车作业，危化品储运作业，污泥干化作业单元，干污泥包装作业单元，碱水配置单元，水池清理作业，工艺设备、装置检修维修作业，电气装置的安装、维修作业，装置异常情况处置作业，起重作业，焊工焊接作业，有限空间作业。
- 2) 属于1级“稍有危险、或许可以接受”的作业有20项，即：催化剂回收单元，蒸馏、汽提单元，巯基化反应单元，吡啶硫酮锌生产过程，吡啶硫酮铜生产过程，吡啶硫酮锌（粉末）生产过程，吡啶硫酮铜（粉末）生产过程，废气洗涤作业单元，混凝剂添加作业，压滤机作业，污泥清理作业，实验作业、登高作业，叉车作业。

#### 12.2.2 现场安全检查表评价结果

- 1) 奥沙达化学（苏州）有限公司建立了安全生产管理组织机构，配置了安全

生产管理专员；建立了比较完善的“危险化学品应急救援程序”；企业投入运行以来无安全生产事故产生；对从业人员的各类教育、培训较重视，压力容器作业人员、危险化学品作业人员、电工、厂内机动车辆操作工、起重作业工等均参加安全管理的培训并持证上岗。

- 2) 从总平面布局、外部周边环境进行检查和分析评价，本项目总平面布置和周边环境符合相关技术标准、规范的要求。
- 3) 该公司对生产装置和危险化学品储罐区等安全重点部位基本采取了相应的安全防范措施。
- 4) 该公司消防设施经苏州市公安局消防支队的消防验收合格，在厂房周围设置了环形消防通道，按规定设置了消防喷淋系统和消防栓系统，设置了消防泵房和消防泵，并备有柴油发电机作为备用应急电源。
- 5) 该公司建立了危险化学品安全管理制度，危险化学品库为持有资质证书的专人管理。企业职业安全健康方面基本按规范、要求执行。
- 6) 定期进行防雷防静电检测，电器安全、防雷防静电安全方面企业基本按规范、标准执行。
- 7) 企业按照规范要求建设了智能化二道门，并进行使用管理。
- 8) 根据《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》进行检查，奥沙达化学（苏州）有限公司符合规范要求，不构成重大生产安全事故隐患。

### 12.3 总体评价结论

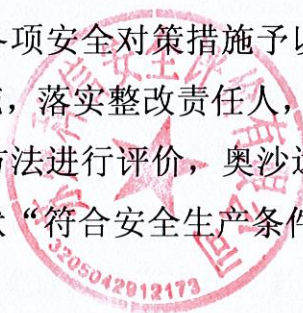
- 1) 奥沙达化学（苏州）有限公司选址在苏州工业园区内，是政府规划的工业园区，根据苏州工业园区现有用地规划情况，本建项目所在地块为工业用地，符合所在地的产业定位。
- 2) 本项目生产设备装置周边附近无重要公共设施和公众聚集场所（学校、医院等），因此项目选址较为合理。与周边生产装置、建筑安全防护距离符合有关法律法规和标准要求，满足安全防护距离。
- 3) 企业厂区总平面布置合理，建构筑物防火间距符合相关规范要求。
- 4) 奥沙达化学（苏州）有限公司建立了安全管理体系，设置了独立的安全管理机构，配备了专职安全管理人员，安全生产管理制度和安全作业规程基

本齐全。公司已通过安全生产标准化二级达标评审。

- 5) 奥沙达化学（苏州）有限公司生产的产品包括：TRF(活性酵母精华)，吡啶硫酮钠，吡啶硫酮铜(湿饼)，吡啶硫酮锌(湿饼)，吡啶硫酮锌悬浮液、湿式微粒、微粒乳液，吡啶硫酮铜(粉末)和吡啶硫酮锌(粉末)。根据《安全生产许可证例》（国务院第397号令，2004年1月13日施行）和《危险化学品目录》（2015版）的有关规定，该公司生产产品均不在该名录中，故不需申领危险化学品生产企业《安全生产许可证》。
- 6) 根据GB18218—2018《危险化学品重大危险源辨识》所列辨识标准和辨识方法，经计算该公司所使用和储存危险化学品的生产单元和储存单元均未构成危险化学品重大危险源。
- 7) 根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号），该公司吡啶硫酮钠生产过程中的氧化反应工艺属于重点监管的危险化工工艺。公司针对该工艺设置了自动化控制系统和紧急停车系统。
- 8) 根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号），公司吡啶硫酮钠生产过程中产生的硫化氢及实验室使用的试剂乙醚为重点监管的危险化学品。
- 9) 根据《易制爆危险化学品名录（2017年版）》（中华人民共和国公安部公告），公司使用、储存的过氧化氢及实验室实验使用的试剂硝酸、硝酸银、高锰酸钾和重铬酸钾为易制爆危险化学品。
- 10) 根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令第445号），该公司使用、储存的硫酸和盐酸为第三类易制毒化学品，及公司实验室使用的试剂盐酸、硫酸和高锰酸钾为第三类易制毒化学品，乙醚和三氯甲烷为第二类易制毒化学品。
- 11) 根据GB/T29639—2020《生产经营单位安全生产事故应急救援预案编制导则》的要求，奥沙达化学（苏州）有限公司制定了《生产安全事故应急救援

援预案》，进行了备案并定期开展应急演练。

- 12) 根据第9章节“存在事故隐患、整改紧迫程度和应进一步采取的措施”要求，对本报告所提及的各项安全对策措施予以重视并落实到位，保证安全投入资金，落实整改措施，落实整改责任人，使安全风险降至可以接受的程度。
- 13) 经过以上多种评价方法进行评价，奥沙达化学（苏州）有限公司危险化学品的使用、储存现状“符合安全生产条件”。



奥沙达化学（苏州）有限公司风险分布图

