

文件号: QMSKX--C08/XZPJ

编 号: 210311

密 级: 秘密

昆山晶科微电子材料有限公司

安全现状评价报告

Kexin

苏州科信安全评价有限公司

Suzhou Kexin Safety Evaluation Co.,Ltd

APJ-(苏)-004

二〇二二年三月十一日

昆山晶科微电子材料有限公司

安全现状评价报告

法定代表人：施剑波

技术负责人：刘莉

评价项目负责人：汪小勇

二〇二二年三月十一日



安全评价机构 资质证书

(副本) (1-1)

统一社会信用代码: 91320508762402620J

机构名称: 苏州科信安全评价有限公司

办公地址: 苏州市东环路 657 号创智赢家 1 幢 503 室

法定代表人: 施剑波

证书编号: APJ050429-004

首次发证: 2005 年 07 月 08 日

有效期至: 2025 年 02 月 18 日

业务范围: 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业

本资质仅限

使用,

复印无效, 项目编号:

苏州科信安全评价有限公司

(发证机关盖章)

2020 年 02 月 19 日

昆山晶科微电子材料有限公司

安全现状评价报告

评价人员

姓名	组内职务	职称	专业特长	资格证书编号及评价师级别	从业年限	本人签字
----	------	----	------	--------------	------	------

项目组成员

汪小勇	组长	工程师 注册安全工程师	安全	1500000000200606 二级评价师	10	汪小勇
洪 涛	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工机械	1100000000202170 二级评价师	15	洪涛
韩叶坤	组员	工程师 安全评价师	化工工艺	S0110320001101930 00749三级评价师	5	韩叶坤
吴 洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电气自动化	0800000000303946 三级评价师	15	吴洪
周玉丽	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	S0110320001101920 01051二级评价师	10	周玉丽
王帅	组员	工程师 安全评价师	土木工程	1800000000200407 二级评价师	8	王帅

编制人员

汪小勇	组长	工程师 注册安全工程师	安全	1500000000200606 二级评价师	10	汪小勇
韩叶坤	组员	工程师 安全评价师	化工工艺	S0110320001101930 00749三级评价师	5	韩叶坤

内部审核人

张晓庆	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1100000000200585 二级评价师	17	张晓庆
-----	----	------------------	------	---------------------------	----	-----

技术负责人

刘 莉	——	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1700000000100076 一级评价师	12	刘莉
-----	----	------------------	------	---------------------------	----	----

过程控制负责人

何 清	——	注册安全工程师	安 全	1700000000300755 三级评价师	6	何清
-----	----	---------	-----	---------------------------	---	----

安全评价检测检验机构从业告知书

江苏省应急管理厅：

我单位承接了昆山晶科微电子材料有限公司 安全现状评价 安全评价项目，拟于近期开展技术服务活动，现按照规定将有关信息告知如下。

机构名称	苏州科信安全评价有限公司				
机构资质证书编号	APJ-（苏）-004	机构信息公开网址		www.szkxaj.com	
办公地址	苏州东环路 657 号创智赢家 B 栋 503 室			邮政编码	215006
法定代表人	施剑波	联系人	胡坚	联系电话	13901572366
项目名称	昆山晶科微电子材料有限公司 安全现状评价				
项目详细地址	苏州市昆山市致威路 259 号				
项目所属行业	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业				
项目组长	汪小勇	联系电话	0512-65207138		
技术服务期限	180 个工作日				
计划现场勘验（检测检验）时间	2021/09/30--2021/10/31				
项目组成员、专业及工作任务					
姓名	专业		工作任务		
洪涛	化工机械		工艺安全分析		
吴洪	工业电气自动化		危险有害因素辨识和对策措施		
周玉丽	化工工艺		资料收集，安全管理分析和建议等		
王帅	土木工程		定性定量分析		
韩叶坤	化工工艺		现场勘察，报告编制		

抄送：苏州市应急局，昆山市应急局



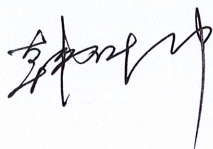
第7章 评价结论

7.1 隐患整改复查情况

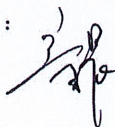
表7.1 事故隐患整改复查情况表

序号	隐患和问题	整改措施和建议	整改情况	备注
1	甲、乙类仓库物料堆放墙距、垛距不足。	按“五距”要求放置。并贴上区域标识。	已完成	
2	甲类仓库1门口的接地装置线断裂。	将接地装置线连接。	已完成	

评价单位检查人员（签字）：



被评价单位项目主要负责人（签字）：



- 8) 根据《易制毒化学品管理条例》(国务院令第445号)文件,生产的产品及使用的原料硫酸属于第三类易制毒化学品;经营的三氯甲烷、乙醚属于第二类易制毒化学品,甲苯、丙酮、盐酸、2-丁酮、硫酸、高锰酸钾属于第三类易制毒危险化学品。
- 9) 根据《易制爆危险化学品名录》(2017年版)文件,生产的产品及使用的原料硝酸属于易制爆危险化学品;经营的过氧化氢溶液[含量>8%]、硝酸、高锰酸钾、硝酸钠、重铬酸钾属于易制爆危险化学品。
- 10) 本项目所使用的各种化学品根据GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》所列辨识标准和辨识方法,公司储存单元均未构成危险化学品重大危险源,公司氢氟酸生产车间构成一级重大危险源。
- 11) 生产的产品:硫酸、硝酸[含硝酸<70%]、氨溶液[含氨>10%]、氢氟酸,在2019年4月2日领取了《危险化学品生产企业安全生产许可证》,目前需换领安全生产许可证。

本评价组对昆山晶科微电子材料有限公司本项目总的安全生产评价结论是:本项目符合安全生产条件的要求,符合换领《安全生产许可证》的条件。

编制说明

1.1 该公司现有概况

昆山晶科微电子材料有限公司位于昆山市千灯镇致威路259号, 占地面积13333.3m², 成立于2001年7月13日, 注册资本5000万元。公司主要从事各类高纯电子化学品、化学试剂、半导体专用蚀刻液、抛光液和各种电镀药剂等精细化工产品生产、销售。公司现有员工87人, 设置安全部作为安全管理机构, 并配备1名安安全部主管、2名专职安全管理人员(均取得安全管理人员培训合格证)、1名注册安全工程师和任命有安全总监从事安全管理工作。公司于2019年4月2日领取《安全生产许可证》(编号: (苏)WH安许证字[E00314]), 有效期: 2019年4月2日至2022年4月1日, 领证产品及产量为: 硫酸: 400t/a、硝酸[含硝酸<70%]: 100t/a、氨溶液[含氨>10%]: 50t/a、氢氟酸: 50t/a。

公司在2019年4月2日领证至今, 未有改扩建, 已建成的安全设施在生产中运行正常, 自正式投产运行以来, 未发生过事故, 也没有异常情况发生。

公司于2019年11月22日取得《危险化学品经营许可证》, 有效期至2022年11月21日。公司分装设储存经营的危险化学品有13个品种: 过氧化氢溶液[含量>8%]、乙醇[无水]、2-丙醇、丙酮、乙酸[含量80%]、盐酸、氢氟酸、次氯酸钠溶液[含有效氯>5%]、氢氧化钾、氢氧化钾溶液[含量≥30%]、氢氧化钠、氢氧化钠溶液[含量≥30%]、正磷酸; 设储存经营的危险化学品有19个品种: 四氢呋喃、甲醇、2-丁酮、正庚烷、甲苯、乙酸乙酯、乙酸正丁酯、二甲苯异构体混合物、乙二醇乙醚、环己酮、亚硫酸氢钠、硫酸、硝酸、氨溶液[含氨>10%]、多聚甲醛、二氯甲烷、三氯甲烷、甲酸、2-氨基乙醇; 不设储存经营的危险化学品有17个品种: 高锰酸钾、乙醚、香蕉水、硝酸钠、过二硫酸铵、过二硫酸钾、过硫酸钠、三氧化铬[无水]、重铬酸钾、氟化铵、五氧化二磷、石油醚、四甲基氢氧化铵、N,N-二甲基甲酰胺、氨基磺酸、氯化镍、硼酸。

根据《江苏省化工(危险化学品)企业安全风险评估和分级办法》进行评估计算, 昆山晶科微电子材料有限公司风险等级为红色重大风险企业。

根据《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》安监总管三(2009)116号和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》(安监总管三(2013)3号)文

件，公司生产工艺中不涉及危险化工工艺。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三[2011]95号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）文件，本项目生产、储存经营涉及的氢氟酸、氟化氢、液氨、甲醇、甲苯、乙酸乙酯、三氯甲烷等属于首批重点监管的危险化学品；乙醚属于第二批重点监管的危险化学品。

根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》辨识，本项目液氨、乙醇[无水]、甲醇属于特别管控的危险化学品。

根据GB18218—2018《危险化学品重大危险源辨识》标准的辨识，公司氢氟酸生产单元构成重大危险源，等级为一级重大危险源。

根据《危险化学品目录》（2015版）文件，公司生产的危险化学品有：硫酸、硝酸[含硝酸<70%]、氨溶液[含氨>10%]、氢氟酸；公司分装设储存经营的危险化学品有13个品种：过氧化氢溶液[含量>8%]、乙醇[无水]、2-丙醇、丙酮、乙酸[含量80%]、盐酸、氢氟酸、次氯酸钠溶液[含有效氯>5%]、氢氧化钾、氢氧化钾溶液[含量≥30%]、氢氧化钠、氢氧化钠溶液[含量≥30%]、正磷酸；设储存经营的危险化学品有19个品种：四氢呋喃、甲醇、2-丁酮、正庚烷、甲苯、乙酸乙酯、乙酸正丁酯、二甲苯异构体混合物、乙二醇乙醚、环己酮、亚硫酸氢钠、硫酸、硝酸、氨溶液[含氨>10%]、多聚甲醛、二氯甲烷、三氯甲烷、甲酸、2-氨基乙醇；不设储存经营的危险化学品有17个品种：高锰酸钾、乙醚、香蕉水、硝酸钠、过二硫酸铵、过二硫酸钾、过硫酸钠、三氧化铬[无水]、重铬酸钾、氟化铵、五氧化二磷、石油醚、四甲基氢氧化铵、N,N-二甲基甲酰胺、氨基磺酸、氯化镍、硼酸。

根据《危险化学品目录》（2015版）文件，生产的产品及使用的原料不涉及剧毒化学品，经营的产品不涉及剧毒化学品。

根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版）文件，生产的产品及使用的原料硝酸属于易制爆危险化学品；经营的过氧化氢溶液[含量>8%]、硝酸、高锰酸钾、硝酸钠、重铬酸钾属于易制爆危险化学品。

根据《各类监控化学品名录》（中华人民共和国工业和信息化部令第52号）文件，本公司不涉及监控化学品。

根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令第445号）文件，生产的产品及使

用的原料硫酸属于第三类易制毒化学品；经营的三氯甲烷、乙醚属于第二类易制毒化学品，甲苯、丙酮、盐酸、2-丁酮、硫酸、高锰酸钾属于第三类易制毒危险化学品。

1.2 本次申请危险化学品安全使用许可证情况

公司于2019年4月2日换领了《安全生产许可证》，许可生产的产品为：硫酸、硝酸[含硝酸<70%]、氨溶液[含氨>10%]、氢氟酸。本次换领许可生产的产品为：硫酸、硝酸[含硝酸<70%]、氨溶液[含氨>10%]、氢氟酸。本次领证与上次领证品种及产量对比情况见下表：

表1 本次领证与上次领证品种及产量对比情况表

序号	产品名称	危化品序号	生产能力（t/a）			放弃设备及产能	停产设备及产能
			上次领证许可	本次申领	变更数量		
1	硫酸（400t/a）	1302	400	400	0	0	0
2	硝酸[含硝酸<70%]（100t/a）	2285	100	100	0	0	0
3	氨溶液[含氨>10%]（50t/a）	35	50	50	0	0	0
4	氢氟酸（50t/a）	1650	50	50	0	0	0

昆山晶科微电子材料有限公司于2021年10月16日将乙酸埋地储罐、乙酸中间计量罐、分装及洗涤剂4中涉及的乙酸浓度由原来的99%变更为80%，该变更已执行内部变更手续，并于2021年10月21日完成变更验收；其他工艺原料及设备设施无停用、变更情况。

公司目前无在建项目、试运行装置；近三年来未进行法人及管理人员变更。

昆山晶科微电子材料有限公司于2019年7月完成氢氟酸、氨水、硝酸罐区（含双氧水分装）SIS系统改造项目，改造内容为：其中50t/a氢氟酸制备项目需对已有的DCS及SIS系统进行调整和完善，主要新增内容为：DCS系统新增切断阀13台，调节阀1台，流量开关2台，温度变送器1台，同时将7台泵机运行信号接入DCS系统，SIS系统新增切断阀4台，外测液位开关1台，温度变送器1台，机泵故障状态1个；300t/a双氧水项目新增PLC系统，主要新增内容为：2台切断阀，1台液位开关，1个泵机运行状态；硝酸罐区对现有的PLC系统进行调整和完善，主要新增内容为：5台切断阀，4台外测液位开关，4台液位变送器（磁翻板液位计加装），4

个泵机运行状态；50t/a氨水制备项目对现有的PLC系统进行完善，同时新增安全仪表（SIS）系统主要新增内容为：PLC 系统新增切断阀2台，液位开关2台，4个泵机（风机）运行状态，SIS系统新增切断阀1台，压力变送器1台，温度变送器1台。

于2019年4月由河北英科石化工程有限公司编制了公司《氢氟酸、氨水、硝酸罐区SIS系统改造项目HAZOP报告及SIS系统改造设计方案》；于2019年7月由江苏中建苏州工程设计有限公司编制完成《昆山晶科微电子材料有限公司氢氟酸、氨水、硝酸罐区SIS系统改造项目安全仪表系统安全完整性等级（SIL）验证报告》；于2019年7月由河北英科石化工程有限公司编制完成《昆山晶科微电子材料有限公司氢氟酸、氨水、硝酸罐区（含双氧水分装）SIS系统改造项目竣工验收报告》；于2019年7月由河北英科石化工程有限公司编制完成《昆山晶科微电子材料有限公司本质安全诊断治理专项行动项目全流程自动化控制诊断报告》；于2019年7月由河北英科石化工程有限公司编制完成《昆山晶科微电子材料有限公司在役装置安全设施设计诊断报告》；于2019年7月由河北英科石化工程有限公司编制完成《昆山晶科微电子材料有限公司诊断治理二十条重大生产安全事故隐患报告》。

公司目前经营带储存的产品与2019年11月22日取得《危险化学品经营许可证》证书时一致。

公司遵照《中华人民共和国安全生产法》、《江苏省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则》（苏安监规〔2017〕1号）、《关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏安监〔2017〕39号）和《关于做好换发危险化学品安全生产许可证有关工作的通知》（苏安监危化〔2008〕14号）、《省应急管理厅关于进一步加强危险品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）等法律法规文件的要求，委托苏州科信安全评价有限公司进行了换领安全生产许可证的安全评价。根据国家、省、市、区应急管理部门等的规定和要求，对公司作业现场和提供的有关安全资料进行了认真勘查核对和分析评价，在此基础上编制完成了《昆山晶科微电子材料有限公司安全现状评价报告》。

本报告的编制完成得到了江苏省应急管理厅、苏州市应急管理局、昆山市应急管理局和相关专家的支持和指导，同时得到了昆山晶科微电子材料有限公司的有效配合和协助，在此，一并表示我们诚挚的感谢。

目 录

编制说明.....	1
1.1 该公司现有概况.....	1
1.2 本次申请危险化学品安全使用许可证情况.....	3
目 录.....	5
常用的术语、符号和代号说明.....	11
1.3 术语和定义.....	11
1.4 符号和代号说明.....	12
第1章 评价范围和程序.....	12
1.1 评价目的.....	13
1.2 评价依据.....	13
1.2.1 国家法律.....	13
1.2.2 行政法规.....	13
1.2.3 部门规章.....	14
1.2.4 标准和规范.....	17
1.2.5 地方性法规及文件.....	19
1.2.6 有关文件依据.....	20
1.3 评价范围.....	21
1.3.1 评价范围.....	21
1.3.2 具体评价内容.....	22
1.4 评价单元和评价方法.....	22
1.4.1 评价单元划分.....	22
1.4.2 评价方法.....	23
1.5 评价程序.....	23
第2章 企业概况.....	25
2.1 企业基本情况.....	25
2.1.1 企业基本情况概述.....	25
2.1.2 公司地理位置.....	28
2.1.3 自然环境条件.....	29
2.1.4 周围环境.....	30
2.1.5 厂区平面布置.....	31
2.1.6 主要建（构）筑物.....	31
2.2 生产工艺.....	33
2.2.1 试剂级硫酸.....	33
2.2.2 试剂级硝酸工艺.....	35
2.2.3 试剂级氨水工艺.....	36
2.2.4 试剂级氢氟酸工艺.....	38
2.2.5 洗涤剂工艺.....	39
2.2.6 分装工艺.....	42
2.2.7 自动控制情况.....	44
2.3 主要设备、设施.....	57

昆山晶科微电子材料有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX—C08/XZPJ—210311

2.3.1 主要生产设备设施.....	57
2.3.2 特种设备.....	70
2.4 主要原、辅材料和产品及储存.....	74
2.4.1 主要原辅材料.....	74
2.4.2 生产的产品情况.....	75
2.5 公用工程.....	77
2.5.1 供电系统.....	77
2.5.2 给排水.....	77
2.5.3 蒸汽系统.....	78
2.5.4 氮气系统.....	78
2.5.5 压缩空气系统.....	78
2.5.6 循环水系统.....	78
2.5.7 纯水系统.....	78
2.5.8 消防系统.....	78
2.5.9 事故应急池设施情况.....	79
2.5.10 消防设施及应急物资分布情况.....	80
2.5.11 配套和辅助工程主要设备设施情况.....	86
2.6 固体废物储存场所与环境治理设施.....	87
2.6.1 固体废物储存场所.....	87
2.6.2 废水处理.....	87
2.6.3 废气处理.....	89
2.7 安全管理机构.....	91
2.7.1 安全管理机构.....	91
2.7.2 安全管理机构设置和安全生产管理人员配备情况.....	92
2.8 企业自上次领证后安全生产条件的变化情况.....	92
2.8.1 工艺技术、产品和产量、周边环境等变更情况.....	92
2.8.2 工艺原料及设备设施停用、变更情况.....	93
2.8.3 法人及管理人员变更情况.....	93
2.8.4 专项评价报告.....	93
2.8.5 事故情况.....	93
第3章 危险、有害因素分析评价.....	94
3.1 危险、有害因素分析范围.....	94
3.2 物料的危险、有害因素分析.....	94
3.2.1 危险化学品的的主要危险、有害性分析.....	94
3.2.2 危险化学品的危险性分析.....	100
3.3 生产过程的危险、有害因素分析.....	102
3.3.1 试剂级硫酸生产危险性分析.....	103
3.3.2 试剂级硝酸生产危险性分析.....	103
3.3.3 试剂级氢氟酸生产危险性分析.....	103
3.3.4 试剂级氨水生产危险性分析.....	104
3.3.5 洗涤剂生产危险性分析.....	105
3.4 物料储存、装卸、运输过程的危险、有害因素分析.....	106
3.4.1 物料储存的危险、有害因素分析.....	106
3.4.2 物料装卸、搬运过程的危险、有害因素分析.....	109
3.4.3 物料运输过程危险、有害因素分析.....	110
3.4.4 分装作业过程危险、有害因素分析.....	111
3.5 公用工程的危险、有害因素分析.....	112

3.5.1 变配电系统危险、有害因素分析.....	112
3.5.2 蒸汽系统危险性、有害因素分析.....	113
3.5.3 消防系统的危险、有害因素分析.....	113
3.5.4 氮气系统危险性、有害因素分析.....	114
3.5.5 空压系统危险、有害因素分析.....	114
3.5.6 循环水、纯水系统危险、有害因素分析.....	115
3.5.7 叉车危险性分析.....	115
3.5.8 电梯的危险、有害因素分析.....	116
3.5.9 仪表用气危险性分析.....	116
3.5.10 受限空间的危险、有害因素分析.....	116
3.6 危险废物和环境治理设施的危险、有害因素分析.....	117
3.6.1 危险废物储存的危险、有害因素分析.....	117
3.6.2 废气处理作业过程的危险、有害因素分析.....	117
3.6.3 废水处理系统危险、有害因素分析.....	118
3.7 选址、周边环境及自然条件的危险、有害因素分析.....	119
3.7.1 选址.....	119
3.7.2 周边环境.....	119
3.7.3 自然条件.....	119
3.8 总平面布置及建（构）筑物的危险、有害因素分析.....	120
3.9 危险化学品重大危险源辨识.....	120
3.9.1 危险化学品重大危险源辨识定义.....	120
3.9.2 单元划分.....	120
3.9.3 辨识方法.....	121
3.9.4 危险化学品重大危险源辨识.....	121
3.9.5 重大危险源辨识结果.....	125
3.9.6 危险化学品重大危险源分级.....	125
3.10 高危储存设施的危险、有害因素分析.....	129
3.11 爆炸性粉尘环境危险、有害因素分析.....	130
3.12 安全管理的危险有害因素分析.....	130
3.13 危险、有害因素分析小结.....	130
第4章 定性定量分析评价.....	132
4.1 企业生产合法性评价.....	132
4.1.1 相关法律法规符合性检查表.....	132
4.1.2 检查结论.....	133
4.2 选址和规划评价.....	133
4.2.1 选址布局、规划设计符合性检查.....	133
4.2.2 检查结论.....	134
4.3 周边环境评价.....	135
4.3.1 周边环境的检查分析.....	135
4.3.2 周边环境评价结论.....	138
4.3.3 周边重要公共设施检查.....	138
4.4 总平面布置评价.....	138
4.4.1 主要建构筑物间距情况.....	138
4.4.2 总平面布置图与现场一致性检查.....	140
4.4.3 二道门设置评价.....	142
4.4.4 其他.....	143
4.4.5 总平面布置评价结论.....	144

4.5 生产过程危险性评价.....	144
4.5.1 生产过程危险性检查.....	144
4.5.2 涉及重点监管危险化工工艺和金属有机物合成反应（包括格氏反应）的间歇和半间歇反应的精细化工反应安全风险评估.....	150
4.5.3 生产场所原料、中间体、中间产品、产品的存放地点及周转量符合性评价.....	150
4.6 储运过程危险性评价.....	152
4.6.1 仓库符合性评价.....	152
4.6.2 储罐区符合性评价.....	158
4.7 生产过程自动化控制评价.....	162
4.7.1 生产过程自动化控制情况检查.....	162
4.7.2 检查结论.....	167
4.8 “两重点一重大”监测、监控评价.....	167
4.8.1 重点监管危险化学品监测、监控.....	167
4.8.2 重点监管危险化工工艺检测、监控评价.....	182
4.8.3 危险化学品重大危险源检测、监控评价.....	184
4.8.4 HZAOP分析的措施、建议落实情况检查.....	189
4.9 高危储存设施评价.....	198
4.9.1 高危储存设施安全检查表分析评价.....	198
4.9.2 检查结论.....	202
4.10 本质安全诊断治理.....	202
4.11 公用工程及其他单元危险性评价.....	205
4.11.1 公用工程单元安全分析评价.....	205
4.11.2 特种设备、安全设施定期检定情况进行分析评价.....	209
4.11.3 职业健康安全分析评价.....	211
4.11.4 其他单元进行安全分析评价.....	214
4.12 环境治理设施危险性评价.....	214
4.12.1 危废仓库安全检查.....	214
4.12.2 废气处理设施安全检查.....	216
4.12.3 废水处理设施安全检查.....	220
4.12.4 检查结论.....	222
4.13 剧毒品、易制爆危险化学品、爆炸性粉尘环境危险性评价.....	222
4.13.1 剧毒品危险性评价.....	222
4.13.2 易制爆危险化学品危险性评价.....	222
4.13.3 爆炸性粉尘环境危险性评价.....	223
4.14 安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价.....	223
4.14.1 设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员情况.....	223
4.14.2 企业法定代表人评价.....	225
4.14.3 企业的管理人员从业条件评价.....	225
4.14.4 安全总监、安全管理人员、注册安全工程师从业条件.....	228
4.14.5 特种作业人员、化工生产装置操作人员从业条件.....	230
4.15 安全生产管理评价.....	234
4.15.1 安全生产责任制评价.....	234
4.15.2 企业安全生产管理制度评价.....	239
4.15.3 安全风险研判与承诺公告制度评价.....	243
4.15.4 企业岗位操作安全规程评价.....	247
4.15.5 安全风险分区分级符合性评价.....	250
4.15.6 安全生产费用提取符合性评价.....	253
4.16 应急救援管理评价.....	256

昆山晶科微电子材料有限公司安全现状评价报告

文件号: QMSKX-C08/XZPJ-210311

4.16.1 应急救援组织.....	256
4.16.2 应急预案.....	259
4.16.3 应急救援物资、器材、设施评价.....	261
4.17 重大生产安全事故隐患评价.....	264
4.17.1 化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患检查.....	264
4.17.2 检查结论.....	266
4.18 安全生产信息化平台建设.....	267
4.18.1 安全生产信息化管理平台建设安全检查.....	267
4.18.2 评价结论.....	270
4.19 个人风险和社会风险分析.....	270
4.19.1 风险标准.....	270
4.19.2 资料数据收集.....	274
4.19.3 风险模拟结果.....	275
4.19.4 结论.....	278
4.20 安全生产条件符合性评价.....	279
4.20.1 《办法》规定的各项条款符合性分析评价.....	279
4.20.2 申请换发安全生产许可证应具备的安全生产条件评价.....	281
4.20.3 事故隐患及紧迫程度.....	286
第5章 对可能发生的危险化学品事故的后果预测.....	287
5.1 对可能发生的危险化学品事故后果的模拟分析评价.....	287
5.1.1 方法概述.....	287
5.1.2 有毒有害物质泄漏扩散事故后果模拟.....	287
第6章 安全对策措施与建议.....	290
6.1 事故隐患整改对策措施.....	290
6.2 建议.....	290
6.2.1 安全管理方面对策措施和建议.....	290
6.2.2 设备设施方面对策措施和建议.....	291
6.2.3 工艺操作方面对策措施和建议.....	292
6.2.4 “两重点一重大”方面对策措施和建议.....	293
6.2.5 高危储存设施方面对策措施和建议.....	293
6.2.6 化学品仓库储存方面对策措施和建议.....	294
6.2.7 检维修作业方面对策措施和建议.....	295
6.2.8 公用工程方面对策措施和建议.....	296
6.2.9 污染防治设施方面对策措施和建议.....	300
6.2.10 职业健康方面对策措施和建议.....	303
6.2.11 应急救援方面对策措施和建议.....	303
第7章 评价结论.....	309
7.1 隐患整改复查情况.....	309
7.2 危险、有害因素分析结果汇总表.....	310
7.3 定性、定量分析评价结论.....	311
7.4 安全生产条件符合性结论.....	312
7.4.1 领证情况.....	312
7.4.2 安全评价结论.....	313
第8章 附件.....	315

昆山晶科微电子材料有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-210311

F1.被评价单位提供的原始资料目录.....	315
F2.涉及的危险化学品.....	316
F3.附图.....	331
F4.从业人员培训台账.....	334
F5.相关检验检测.....	338
F6.本质安全诊断治理资料.....	344
F7.物理危险性鉴定报告.....	345
F8.上次领证以来的专项评价报告.....	345
F9.其他附件.....	346

