

旭川化学（苏州）有限公司

安全评价报告

（第一册）

被评价单位主要负责人：江 平

被评价单位经办人：于翔川

被评价单位联系电话：13812907699

（被评价单位公章）

二〇二一年四月十五日

旭川化学（苏州）有限公司

安全评价报告

评价机构名称: 苏州科信安全评价有限公司
Suzhou Kexin Safety Evaluation Co.,Ltd

资质证书号: APJ-(苏)-004

法定代表人: 施剑波

技术负责人: 刘 莉

评价负责人: 王 帅



二〇二一年四月十五日



安全评价机构 资质证书

(副本) (1-1)

统一社会信用代码: 91320508762402620J

机构名称: 苏州科信安全评价有限公司

办公地址: 苏州市东环路657号创智赢家1幢503室

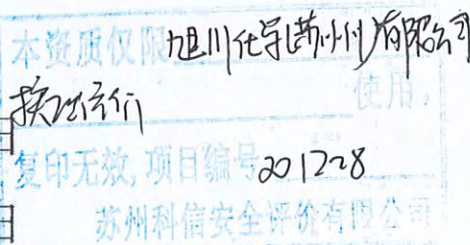
法定代表人: 施剑波

证书编号: APJ-(苏)-004

首次发证: 2005年07月08日

有效期至: 2025年02月18日

业务范围: 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业



旭川化学（苏州）有限公司安全评价报告

评价人员

姓名	组内职务	职称	专业特长	资格证书编号	签字
项目组成员					
王 帅	组长	工程师 注册安全工程师	土木工程	1800000000200407	王帅
张晓庆	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1100000000200585	张晓庆
洪 涛	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工机械	1100000000202170	洪涛
李 英	组员	工程师	电 气	1700000000301262	李英
吴 洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	仪表自动化	0800000000303946	吴洪
汪小勇	组员	工程师 注册安全工程师	安 全	S011032000110192001005	汪小勇
编制人员					
王 帅	组长	工程师 注册安全工程师	土木工程	1800000000200407	王帅
张晓庆	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1100000000200585	张晓庆
内部审核					
张惠明	——	高级工程师 注册安全工程师	化工机械	0800000000204868	张惠明
技术负责人					
刘 莉	——	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1700000000100076	刘莉
过程控制负责人					
何 清	——	注册安全工程师	安 全	1700000000300755	何清

编制说明

1.1 该公司现有概况

旭川化学（苏州）有限公司于2007年2月13日取得苏州市太仓工商行政管理局核发的工商营业执照，注册地址位于太仓港港口开发区协鑫中路3号，注册资金5亿元，是一家专业研发、生产聚酯多元醇和聚氨酯材料的高新技术企业，在太仓、昆山、丽水、温州建有4个现代化生产基地，在太仓总部建有研发中心。公司在协鑫中路3号（简称东厂区）建设年产8万吨聚氨酯树脂项目，于2008年4月投产，在太仓港港口开发区石化区华苏中路16号（简称西厂区），已建设扩建年产28万吨聚氨酯新材料项目（实际产能27万吨）于2020年7月投产。属于危险化学品生产企业；公司现有职工人数346人，公司设有独立的安安全管理管理机构，设置安全总监1名；专职安全管理人员7人（含安全总监）。

公司目前主要生产规模为：

序号	厂区	产品名称		危化品 序号	火灾危险 类别	产量 (t/a)	所在车间
1	东厂区	聚氨酯树脂	人造革表层树脂	2828序 号50	乙类	60000	3#车间
2			人造革树脂		乙类		1#车间
3		鞋底用树脂	A系列鞋底用树脂	——	丙类	20000	2#车间
4			B系列鞋底用树脂	——	丙类		2#车间
5		多元醇中间体（非产品）		——	丙类	25400	2#车间
6	西厂区	人造革用聚氨酯材料（15万吨）	无溶剂型人造革用聚氨酯材料A组份	——	丙类	75000	无溶剂聚氨酯车间接枝多醇车间
			无溶剂型人造革用聚氨酯材料B组份	——	丙类	75000	无溶剂聚氨酯车间
7		功能性多元醇		——	丙类	50000	多元醇车间
8		多元醇粘合剂（亦称聚氨酯粘合剂）		2828其他	甲类	20000	精细化学品车间
9		水性聚氨酯材料		——	丙类	20000	精细化学品车

旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-201228

						间
10		人造革表面处理剂	2828其他	甲类	10000	接枝多醇车间
11		多元醇中间体（非产品）	——	丙类	88299	多元醇车间

旭川化学（苏州）有限公司东厂区生产的聚氨酯树脂60000吨/年，于2018年5月22日领取了《安全生产许可证》（证书编号：（苏）WH安许证字[E00705]号，有效期2018年5月22日至2021年5月21日），许可生产的产品为：聚氨酯树脂60000吨/年。自领证至今，公司东厂区已建成的安全设施在生产中运行正常，生产工艺均无改变，正式投产运行以来，未发生过重大事故。公司西厂区产品多元醇粘合剂、人造革表面处理剂需申领《危险化学品安全生产许可证》，西厂区于2020年7月通过了安全设施竣工验收评价，但尚未完成现有《安全生产许可证》变更手续，故目前多元醇粘合剂、人造革表面处理剂生产设施处于停产状态。因此此次换证范围为：聚氨酯树脂60000吨/年。

旭川化学（苏州）有限公司在危险化学品生产、使用和储存过程中存在着潜在的火灾、爆炸、中毒、窒息等危险、有害因素。

关于危险化工工艺的说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号，2009年06月12日施行）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）文件辨识，旭川化学（苏州）有限公司东厂区未涉及重点监管的危险化工工艺，西厂区接枝多醇车间接枝聚合生产工艺涉及到属于重点监管的危险工艺——聚合工艺。

重点监管的危险化学品说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）文辨识，旭川化学（苏州）有限公司涉及重点监管的危险化学品：甲苯二异氰酸酯（TDI）、甲苯、乙酸乙酯、苯乙烯、天然气（燃烧介质）。

关于危险化学品重大危险源的说明：根据GB18218—2018《危险化学品重大危险源辨识》辨识表中的物料种类和计算方法，经辨识和计算，旭川化学（苏州）有限公司各生产单元、储存单元均未构成危险化学品重大危险源。

企业安全风险等级的说明：根据《江苏省化工（危险化学品）企业安全风险

评估和分级办法》进行辨识，评估，旭川化学（苏州）有限公司安全风险等级为黄色一般风险。

1.2 本次申请安全生产许可证情况

新、改、扩建设项目说明：

- 1) 三年来旭川化学（苏州）有限公司东厂区危险化学品生产未涉及新、改、扩建设项目；
- 2) 旭川化学（苏州）有限公司西厂区为扩建年产28万吨聚氨酯新材料项目，于2013年12月取得立项批复（苏发改中心[2013]342号），并于2015年12月延期（苏发改中心[2015]361号）；于2015年6月取得环境影响评价审批意见（苏环建[2015]113号）；于2016年1月取得安全条件审查准予行政许可决定意见书（苏安监项条件（危）字[2016]003号）；于2017年3月取得安全设施设计准予行政许可决定意见书（苏安监项设计（危）字[2017]007号）；于2019年7月对《设立安全评价报告》进行修编，于2019年9月取得安全条件审查意见书（苏应急项条件（危）字[2019]47号）；于2019年7月对《安全设施设计专篇》进行修编，于2019年10月取得安全设施设计准予行政许可决定意见书（苏应急项设计（危）字[2019]37号），于2020年7月通过了一期项目安全设施竣工验收评价，但尚未完成现有《安全生产许可证》变更手续，故目前多元醇粘合剂、人造革表面处理剂生产设施处于停产状态。项目进展情况详见下表：

序号	项目	生产车间或区域	一期工程	二期工程	备注
1	15万吨/年人造革用聚氨酯材料（无溶剂型）	无溶剂车间 接枝多醇车间 东区	15万吨/年人造革用聚氨酯材料（无溶剂型）	——	于2020年7月通过了一期项目安全设施竣工验收评价，尚未完成现有《安全生产许可证》变更手续，目前多元醇粘合剂、人造革表面处理剂生产设施处于停产状态。
2	5万吨/年功能性多元醇	多元醇车间	5万吨/年功能性多元醇	——	
3	2万吨/年多元醇粘合剂	精细化学品车间西区	2万吨/年多元醇粘合剂	——	
4	2万吨/年水性聚氨酯材料	精细化学品车间东区	2万吨/年水性聚氨酯材料	——	
5	1万吨/年人造革表面处理剂	接枝多醇车间西区	1万吨/年人造革表面处理剂	——	
6	2万吨/年热塑性	TPU车间	——	2万吨/年热塑性	目前尚未进

旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-201228

序号	项目	生产车间或区域	一期工程	二期工程	备注
	聚氨酯材料			聚氨酯材料	行试生产及竣工验收
7	1万吨/年人造革色浆	——	——	——	取消生产

评价范围内装置设备说明：

- 1) 东厂区：聚氨酯树脂60000吨/a生产装置、鞋底用树脂20000吨/a生产装置；
- 2) 西厂区：人造革用聚氨酯材料（无溶剂型）15万吨/年生产装置、功能性多元醇5万吨/年生产装置、多元醇粘合剂2万吨/年生产装置（停产状态）、水性聚氨酯材料2万吨/年生产装置、人造革表面处理剂1万吨/年生产装置（停产状态）
- 3) 变更情况：东厂区原有危废仓库（丙类）已拆除，危废目前储存于1#仓库危废隔间；东厂区原有氮气现场供气低温液体储罐，储罐容积34.7m³，由于西厂区设置制氮装置，现由管道输送至东厂区，供东厂区生产、储存、公用工程使用，另外在辅房处设施氮气缓冲罐，以保障氮气的正常供应。

除多元醇粘合剂2万吨/年生产装置、人造革表面处理剂1万吨/年生产装置处于停产状态，评价范围内其他装置设备均为正常运行状态，无放弃、在建项目和试运行装置。

企业申报安全生产许可证的危险化学品品种及其生产能力情况说明：本次申请延期《安全生产许可证》许可生产的产品及装置及对比上次领证许可产品及装置情况如下表：

表1.2产品及装置及对比上次领证许可产品及装置情况如下表

序号	产品名称	危化品序号	生产能力（t/a）			生产装置（套）				备注
			上次领证许可	本次申请	变更数量	上次领证许可	本次申请	停用情况	放弃情况	
1	聚氨酯树脂	2828 序号 50	60000	60000	0	人造革树脂生产设备产线1套	人造革树脂生产设备产线1套	无	无	

旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-201228

						人造革表层树脂生产设备产线1套	人造革表层树脂生产设备产线1套			
--	--	--	--	--	--	-----------------	-----------------	--	--	--

为了确保本项目的安全运行，提高危险化学品生产企业的本质安全度，提高安全管理水平，使生产运行的安全风险控制在安全、合理范围内，旭川化学（苏州）有限公司遵照《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局第41号令）和《关于印发江苏省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则的通知》（苏安监规〔2017〕1号）等法律法规文件的要求，委托苏州科信安全评价有限公司进行申请《安全生产许可证》延期换证安全评价。

苏州科信安全评价有限公司根据国家、省、市、区安监等部门的规定和要求，对该公司生产、储存危险化学品的安全生产条件、安全管理组织机构、安全生产管理制度、安全技术措施、安全设施等方面进行安全生产条件现状评价。评价组对该公司从业现场和提供的有关安全资料进行了认真勘查核对和分析评价，在此基础上编制完成了《旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告》。

本报告的编制完成，得到了旭川化学（苏州）有限公司的有效配合和协助，在此一并表示诚挚的感谢！

旭川化学（苏州）有限公司东厂区：



旭川化学（苏州）有限公司西厂区：



目 录

编制说明	1
1.1 该公司现有概况	1
1.2 本次申请安全生产许可证情况	3
目 录	7
常用的术语、符号和代号说明	10
1.3 术语和定义	10
1.4 符号和代号说明	11
第1章 评价范围和程序	12
1.1 评价目的	12
1.2 评价依据	12
1.3 评价范围	16
1.4 评价单元和评价方法	18
1.5 安全评价程序	19
第2章 企业概况	22
2.1 企业基本情况	22
2.2 生产工艺	34
2.3 主要设备、设施	60
2.4 主要原辅材料和产品及储存	126
2.5 公用工程	130
2.6 固体废物储存场所与环境治理设施	147
2.7 安全管理机构	150
2.8 企业自上次领证后安全生产条件的变化情况	152
第3章 危险、有害因素分析	154
3.1 危险、有害性因素分析范围	154
3.2 物料的危险、有害因素分析	154
3.3 生产过程的危险、有害因素分析	159
3.4 物料储存、装卸、运输过程的危险、有害因素分析	177
3.5 公用工程的危险、有害因素分析	181
3.6 危险废物和环境治理设施的危险、有害因素分析	186
3.7 选址、周边环境及自然条件的危险、有害因素分析	188
3.8 总平面布置及建（构）筑物的危险、有害因素分析	189
3.9 危险化学品重大危险源辨识	190
3.10 高危储罐设施的危险、有害因素分析	192

3.11	爆炸性粉尘环境危险、有害因素分析	193
3.12	安全管理危险、有害因素分析	193
3.13	其它危险、有害因素分析	194
3.14	危险、有害因素分析结论	197
第4章	定性、定量分析评价	198
4.1	企业生产合法性评价	198
4.2	选址和规划评价	199
4.3	周边环境评价	201
4.4	总平面布置评价	204
4.5	生产过程危险性评价	216
4.6	储运过程危险性评价	222
4.7	生产过程自动化控制评价	228
4.8	“两重点一重大”监测、监控评价	236
4.9	高危储存设施评价	245
4.10	本质安全诊断治理	247
4.11	公用工程及其他单元危险性评价	251
4.12	环境治理设施危险性评价	260
4.13	剧毒、易制爆危险化学品、爆炸粉尘危险性评价	266
4.14	安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	273
4.15	安全生产管理评价	294
4.16	应急救援管理评价	323
4.17	重大生产安全事故检查	329
4.18	安全生产信息化平台建设单元	331
4.19	个人风险和社会风险值分析	334
4.20	安全生产条件符合性评价	345
第5章	对可能发生的危险化学品事故的后果预测	351
5.1	事故后果模拟分析	351
第6章	安全对策措施与建议	353
6.1	事故隐患整改情况	353
6.2	建议	353
第7章	安全评价结论和建议	370
7.1	隐患整改复查情况	370
7.2	危险有害因素分析结果	371
7.3	定性、定量分析评价结论汇总	372
7.4	安全生产条件符合性结论	374
第8章	附件	375

F. 1被评价单位提供的原始资料目录 375

F2. 涉及的危险化学品SDS及应急处置措施 376

F3. 附图 376

F4. 从业人员培训台账 381

F5. 相关检验检测 397

F6. 本质安全诊断治理资料 397

F7. 物料危险性鉴定报告 398

F8. 上次领证以来的专项评价报告 399

F9. 其他附件 400

第7章 安全评价结论和建议

7.1 隐患整改复查情况

通过对生产过程、储存过程、公辅设施、环保设施、安全设施、应急救援方面和安全管理等内容的查验，建设项目试生产（使用）中发现的设计缺陷和事故隐患情况，提出了进一步提高和改进对策措施，企业对存在的设计缺陷和事故隐患进行了认真、有效的改进和整改。具体内容参见下表：

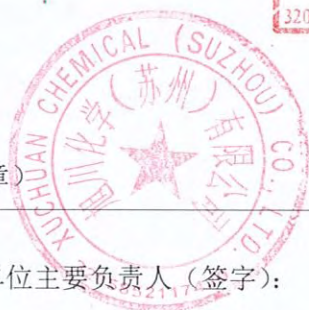
表7.1 提高和改进对策措施汇总表

序号	事故隐患	进一步采取的 整改措施和建议	备注
1	2#车间内己二酸收尘器未见设置泄爆口，电气为气体防爆型	建议查看本质安全诊断文件有无体现	
2	2#车间内己二酸投料管链下地坑有限空间未见标识	应设置标识	
3	危废仓库外无监控设施	设置满足环保要求的监控设施	
4	甲类仓库2-3隔间内物料外包装名称标识不清	所有储存的物料应有明确的一书一签，标签应张贴在外包装	
5	二期TPU车间施工中，无区域警示线、警示标识	设置警示	

被评价单位主要负责人（签字）：



（单位盖章）



2021 年 4 月 15 日

安全评价单位主要负责人（签字）：

张剑波

2021年4月15日

(单位盖章)

7.2 危险有害因素分析结果

表7.2 危险有害因素分析结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

序号	危险、有害因素	结论	备 注
1	涉及的剧毒化学品	不涉及	按照《危险化学品目录》（2015版）填写危险化学品名称，或“不涉及”
2	涉及的高毒物品	不涉及	按照《高毒物品目录》（2003版）（卫法监发2003第142号）填写危险化学品名称
3	涉及的易制毒化学品及类别	甲苯、丙酮、丁酮	按照《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第四45号）填写危险化学品名称
4	涉及的易制爆危险化学品	双氧水	按照《易制爆危险化学品名录》（2017年版）填写危险化学品名称
5	涉及的监控化学品及类别	不涉及	按照《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令（2020）第52号）填写危险化学品名称
6	涉及的特别管控危险化学品	不涉及	按照《特别管控危险化学品目录（第一版）》填写危险化学品名称
7	涉及的重点监管危险化学品	TDI、甲苯、苯乙烯、乙酸乙酯、天然气	按照《重点监管的危险化学品名录》（2013年完整版）填写危险化学品名称
8	涉及的危险废物及类别	滤渣（HW13） 废水处理污泥（HW13） 废活性炭（HW49） 废弃试验试剂包装（HW49） 聚氨酯树脂不合格品（HW13） 废机油（HW08） 含有反应釜残渣及有机溶剂抹布（HW13） 废活性炭（HW13） 废液（HW13）	填写危险废物名称及类别

		废滤袋（HW13） 废弃包装物（HW49） 废有机溶剂（HW13）	
9	涉及的重点监管 危险化工工艺	聚合工艺	填写重点监管危险化工工艺名称，或“不涉及”
10	危险化学品重大 危险源	不涉及	填写构成重大危险源的单元及级别，或“不构成重大危险源”
11	高危储存设施	不涉及	填写高危储存设施名称，或“不涉及”
12	爆炸性粉尘环境	己二酸粉尘，己二酸投料系统	粉尘名称、作业地点

7.3 定性、定量分析评价结论汇总

表7.3定性、定量分析评价结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

序号	定性、定量分析 评价内容	结论	备 注
1	4.1企业生产合 法性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
2	4.2选址和规划 评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
3	4.3周边环境评 价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
4	4.4总平面布置 评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
5	4.5生产过程危 险性评价	符合	企业是否采用国家明令淘汰、禁止使用和危及安全生产的工艺、设备
6		符合	生产工艺来源及安全可靠性结论
7		符合	明确企业是否需要开展精细化工反应安全风险评估
8		符合	生产过程安全性总体结论，填写“符合”、“不符合”
9	4.6储运过程危 险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
10	4.7生产过程自 动化控制评价	符合	全流程自动化控制、安全仪表系统情况，需明确生产工艺采取的自动化控制措施（如：DCS/PLC/ESD等），是否设置紧急停车系统或紧急切断，可按生产单元分栏填写

旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX—C08/XZPJ—201228

11		符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
12	4.8“两重点一重大”监测、监控评价	符合	重点监管危险化学品监测、监控评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
13		符合	重点监管危险化工工艺的自动化控制系统及安全仪表系统的符合性评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
14		不涉及	构成重大危险源的生产、存储单元的安全监测监控系统、自动化控制措施等情况，需明确生产工艺采取的自动化控制措施（如：DCS/PLC/ESD等）、安全仪表系统，是否设置紧急停车系统或紧急切断，可按单元分栏填写，评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
15		已落实	HAZOP分析结论及措施、建议采纳落实情况，仅填写“已落实”、“未落实”或“不涉及”
16	4.9高危储存设施评价	符合	高危储存设施自动化控制、监测监控情况，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”。
17	4.10本质安全诊断治理	符合	企业全流程自动化控制情况，结论为“符合”、“未完成治理”或“不涉及”。若未完成治理，备注中注明发现隐患项数、已整改项数及未整改项承诺完成治理的时间。
18	4.11公用工程及其他单元危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
19	4.12环境治理设施危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
20	4.13剧毒品、易制爆危险化学品、爆炸性粉尘环境危险性评价	不涉及	剧毒品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
21		符合	易制爆危险化学品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
22		符合	爆炸性粉尘环境评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
23	4.14安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	符合	企业依法设置安全生产管理机构和从业人员基本从业条件的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
24	4.15安全生产管理评价	符合	企业安全生产管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
25	4.16应急救援管理评价	符合	企业应急救援管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
26	4.17重大生产安全事故隐患评价	符合	企业重大隐患分析评价结论，若存在重大隐患，需列出隐患内容，若不存在重大隐患，填写“不涉及”。
27	4.18安全生产信息化平台建设	符合	安全生产信息化平台建设评价结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”，尚未完成的备注承诺完成时间。

28	4.19个人风险和社会风险分析	符合	明确外部防护距离内是否有敏感目标，个人风险和社会风险是否可以接受。 不需要计算的企业填写“不涉及”
29	4.20安全生产条件评价	符合	企业安全生产条件符合性评价结论，仅填写“符合”、“不符合”。

7.4 安全生产条件符合性结论

7.4.1 领证情况

本公司本次申领危险化学品安全生产许可证品种及生产能力见下表：

表7.4.1 申领安全生产许可证产品一览表

序号	生产场所	产品名称	危化品序号	生产能力（t/a）	备注
1	太仓港港口开发区协鑫中路3号	聚氨酯树脂	2828序号50	60000	

7.4.2 评价结论

根据《关于印发江苏省危险化学品生产企业/安全生产许可证实施细则的通知》（苏安监规[2017]1号）和《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）的要求，对本公司进行了延期申领安全生产许可证安全生产条件的符合性进行定性、定量评价，旭川化学（苏州）有限公司具备换领“安全生产许可证”的安全生产条件。



隐患序号	1	隐患描述	整改前照片																										
东厂区重大危险源计算罐区的丁酮、DMF 应按储罐最大容量，参考企业提供的 MSDS 计算			<table><tr><td></td><td></td><td>二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>■10</td><td rowspan="2">东 厂 区 罐 区</td><td>二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺</td><td>1800</td><td>2000</td><td>0.38</td><td rowspan="2">0.38<1</td></tr><tr><td>■8</td><td>1 罐</td><td>132</td><td>1000</td><td>0.132</td></tr></table>			二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺					■10	东 厂 区 罐 区	二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺	1800	2000	0.38	0.38<1	■8	1 罐	132	1000	0.132							
		二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺																											
■10	东 厂 区 罐 区	二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺	1800	2000	0.38	0.38<1																							
■8		1 罐	132	1000	0.132																								
整改措施描述			整改后照片																										
已按专家要求整改，重新计算			<table><tr><td></td><td></td><td>二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>■10</td><td rowspan="2">东 厂 区 罐 区</td><td>二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺</td><td>3388</td><td>2000</td><td>0.32</td><td rowspan="2">0.32<1</td></tr><tr><td>■8</td><td>1 罐</td><td>103</td><td>1000</td><td>0.103</td></tr><tr><td>■9</td><td></td><td>丁 酮 罐 区</td><td>200</td><td>2000</td><td>0.02</td><td></td></tr></table>			二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺					■10	东 厂 区 罐 区	二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺	3388	2000	0.32	0.32<1	■8	1 罐	103	1000	0.103	■9		丁 酮 罐 区	200	2000	0.02	
		二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺																											
■10	东 厂 区 罐 区	二 丁 酮 丁 酮 二 甲 基 甲 烷 胺	3388	2000	0.32	0.32<1																							
■8		1 罐	103	1000	0.103																								
■9		丁 酮 罐 区	200	2000	0.02																								

隐患序号	3	隐患描述	整改前照片														
表 2.4.2-1 原辅材料表序号 9 天然气槽车运输，应改掉			<table><tr><td>9</td><td>天然气</td><td>气态</td><td>99.7</td><td>2123</td><td>甲</td><td>60000</td><td>—</td><td>管道</td><td>—</td><td>—</td><td>槽车运输</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr></table>	9	天然气	气态	99.7	2123	甲	60000	—	管道	—	—	槽车运输	在用，无变更	
			9	天然气	气态	99.7	2123	甲	60000	—	管道	—	—	槽车运输	在用，无变更		
整改措施描述			整改后照片														
已改为市政管网			<table><tr><td>9</td><td>天然气</td><td>气态</td><td>99.7</td><td>2123</td><td>甲</td><td>60000</td><td>—</td><td>管道</td><td>—</td><td>—</td><td>市政管网</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr></table>	9	天然气	气态	99.7	2123	甲	60000	—	管道	—	—	市政管网	在用，无变更	
			9	天然气	气态	99.7	2123	甲	60000	—	管道	—	—	市政管网	在用，无变更		

隐患序号	4	隐患描述	整改前照片
		东厂区天然气用量应统一，P131 为月度，P137 为年度，且数字不对应。	2.5.1.5 燃气、燃油 - 该公司导热油锅炉使用天然气做燃料，年用天然气月60万m³。在公司门卫东侧建设有1个天然气调压柜，其产权归天然气公司所有，并由天然气公司管理。 - 该公司柴油发电机和叉车使用柴油为燃料，年用柴油约10吨。
整改措施描述			整改后照片
		P131 已统一为年度用量（年用量 196 万 m³/年），与 P137 对应	2.5.1.5 燃气、燃油 - 该公司导热油锅炉使用天然气做燃料，年用天然气196万m³/a。在公司门卫东侧建设有1个天然气调压柜，其产权归天然气公司所有，并由天然气公司管理。 - 该公司柴油发电机和叉车使用柴油为燃料，年用柴油约10吨。

隐患序号	5	隐患描述	整改前照片																																	
		P168 公用工程描述中空气储罐的描述与前面设备表不一致	<table><tr><td>3</td><td>空气储罐</td><td>V07103、V07104</td><td>SUS304</td><td>压缩空气</td><td>6m³、1MPa</td><td>2</td><td>0.8MPa</td><td>常温</td><td>在用，无变更</td><td>特种设备</td></tr><tr><td>4</td><td>空气储罐</td><td>V07101、V07102</td><td>SUS304</td><td>压缩空气</td><td>2m³、1MPa</td><td>2</td><td>0.8MPa</td><td>常温</td><td>在用，无变更</td><td>特种设备</td></tr></table>	3	空气储罐	V07103、V07104	SUS304	压缩空气	6m³、1MPa	2	0.8MPa	常温	在用，无变更	特种设备	4	空气储罐	V07101、V07102	SUS304	压缩空气	2m³、1MPa	2	0.8MPa	常温	在用，无变更	特种设备											
3	空气储罐	V07103、V07104	SUS304	压缩空气	6m³、1MPa	2	0.8MPa	常温	在用，无变更	特种设备																										
4	空气储罐	V07101、V07102	SUS304	压缩空气	2m³、1MPa	2	0.8MPa	常温	在用，无变更	特种设备																										
整改措施描述			整改后照片																																	
		表 2.3.1-1 中生产设备表空气储罐型号容积已与公用工程中介绍保持一致	<table><tr><td>3</td><td>空气储罐</td><td>V07101、V07102</td><td>SUS304</td><td>压缩空气</td><td>6m³、1MPa</td><td>2</td><td>0.8MPa</td><td>常温</td><td>在用，无变更</td><td>特种设备</td></tr><tr><td>4</td><td>空气储罐</td><td>V07103</td><td>SUS304</td><td>压缩空气</td><td>2m³、1MPa</td><td>2</td><td>0.8MPa</td><td>常温</td><td>在用，无变更</td><td>特种设备</td></tr><tr><td>5</td><td>空气储罐</td><td>V07104</td><td>SUS304</td><td>压缩空气</td><td>1m³、1MPa</td><td>2</td><td>0.8MPa</td><td>常温</td><td>在用，无变更</td><td>特种设备</td></tr></table> 2.5.1.3 压缩空气 公司在辅助车间设置2台空压机，为全厂提供仪表、动力等用空气，产气能力为17Nm³/min，出气压力为0.8MPa；并配备2台6m³的压缩空气储罐、1台2m³的压缩空气储罐、1台1m³的压缩空气储罐。	3	空气储罐	V07101、V07102	SUS304	压缩空气	6m³、1MPa	2	0.8MPa	常温	在用，无变更	特种设备	4	空气储罐	V07103	SUS304	压缩空气	2m³、1MPa	2	0.8MPa	常温	在用，无变更	特种设备	5	空气储罐	V07104	SUS304	压缩空气	1m³、1MPa	2	0.8MPa	常温	在用，无变更	特种设备
3	空气储罐	V07101、V07102	SUS304	压缩空气	6m³、1MPa	2	0.8MPa	常温	在用，无变更	特种设备																										
4	空气储罐	V07103	SUS304	压缩空气	2m³、1MPa	2	0.8MPa	常温	在用，无变更	特种设备																										
5	空气储罐	V07104	SUS304	压缩空气	1m³、1MPa	2	0.8MPa	常温	在用，无变更	特种设备																										

隐患序号	6	隐患描述	整改前照片
		循环水年用量的描述不严谨，存在被误解误读的可能	3) 循环水 厂区设有风冷式凉水塔2座，为生产车间冷凝器和反应釜供应冷却水，循环水流量600m³/h，水温30℃。循环冷却水用量90000吨/年，补给量9000吨/年。
整改措施描述			整改后照片
		已删去不必要内容，明确描述	3) 循环水 - 厂区设有风冷式凉水塔2座，为生产车间冷凝器和反应釜供应冷却水，循环水流量600m³/h，水温30℃。 - 循环冷却水补给量9000吨/年。

隐患序号	7	隐患描述	整改前照片																																																																																																																																												
		总图上建构筑物名称与报告上不能一一对应，危废库已拆，应删去（建构筑物表）	表 2.1.6-1 东厂区主要建（构）筑物 <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>占地面积 m²</th><th>建筑面积 (m²)</th><th>结构</th><th>层数</th><th>火灾类别</th><th>耐火等级</th><th>停用与变更情况</th><th>备注</th></tr><tr><td>5</td><td>1#仓库</td><td>2655.6</td><td>2655.6</td><td>钢混结构</td><td>1</td><td>丙</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr><tr><td>6</td><td>2#仓库</td><td>491</td><td>491</td><td>钢混结构</td><td>1</td><td>丙</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr><tr><td>7</td><td>3#仓库</td><td>2655.6</td><td>2655.6</td><td>钢混结构</td><td>1</td><td>丙</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>桶装堆场</td><td>500</td><td>500</td><td>难燃棚顶</td><td>—</td><td>乙</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr><tr><td>9</td><td>半露天桶堆场</td><td>663.9</td><td>663.9</td><td>难燃棚顶</td><td>—</td><td>戊</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td>存放新的镀锌桶</td></tr><tr><td>10</td><td>露天桶堆场</td><td>6216.8</td><td>—</td><td>水泥地面</td><td>—</td><td>—</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr><tr><td>11</td><td>消防泵房</td><td>60</td><td>60</td><td>钢混结构</td><td>1</td><td>丁</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td>包含地下消防水池 800m³</td></tr><tr><td>12</td><td>发电机房</td><td>223.3</td><td>223.3</td><td>钢混结构</td><td>1</td><td>丙</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>配电间</td><td>166.3</td><td>166.3</td><td>钢混结构</td><td>1</td><td>丁</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td>贮罐区</td><td>2505.36</td><td>—</td><td>立式固定顶储罐</td><td>—</td><td>甲/乙/丙</td><td>—</td><td>在用，无变更</td><td>包含甲、乙、丙类储罐25个，合计容积5020m³，折合甲乙类储罐3035m³</td></tr><tr><td>15</td><td>门卫室</td><td>51.4</td><td>51.4</td><td>钢混结构</td><td>1</td><td>—</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>污水应急池</td><td>192</td><td>—</td><td>钢混结构</td><td>地下</td><td>—</td><td>—</td><td>在用，无变更</td><td>容积300m³</td></tr><tr><td>17</td><td>危废仓库</td><td>50</td><td>50</td><td>防火岩棉板</td><td>1</td><td>丙</td><td>—</td><td>已拆除</td><td>危废储存于1#仓库危废间</td></tr></table>	序号	名称	占地面积 m²	建筑面积 (m²)	结构	层数	火灾类别	耐火等级	停用与变更情况	备注	5	1#仓库	2655.6	2655.6	钢混结构	1	丙	二级	在用，无变更		6	2#仓库	491	491	钢混结构	1	丙	二级	在用，无变更		7	3#仓库	2655.6	2655.6	钢混结构	1	丙	二级	在用，无变更		8	桶装堆场	500	500	难燃棚顶	—	乙	二级	在用，无变更		9	半露天桶堆场	663.9	663.9	难燃棚顶	—	戊	二级	在用，无变更	存放新的镀锌桶	10	露天桶堆场	6216.8	—	水泥地面	—	—	二级	在用，无变更		11	消防泵房	60	60	钢混结构	1	丁	二级	在用，无变更	包含地下消防水池 800m³	12	发电机房	223.3	223.3	钢混结构	1	丙	二级	在用，无变更		13	配电间	166.3	166.3	钢混结构	1	丁	二级	在用，无变更		14	贮罐区	2505.36	—	立式固定顶储罐	—	甲/乙/丙	—	在用，无变更	包含甲、乙、丙类储罐25个，合计容积5020m³，折合甲乙类储罐3035m³	15	门卫室	51.4	51.4	钢混结构	1	—	二级	在用，无变更		16	污水应急池	192	—	钢混结构	地下	—	—	在用，无变更	容积300m³	17	危废仓库	50	50	防火岩棉板	1	丙	—	已拆除	危废储存于1#仓库危废间
序号	名称	占地面积 m²	建筑面积 (m²)	结构	层数	火灾类别	耐火等级	停用与变更情况	备注																																																																																																																																						
5	1#仓库	2655.6	2655.6	钢混结构	1	丙	二级	在用，无变更																																																																																																																																							
6	2#仓库	491	491	钢混结构	1	丙	二级	在用，无变更																																																																																																																																							
7	3#仓库	2655.6	2655.6	钢混结构	1	丙	二级	在用，无变更																																																																																																																																							
8	桶装堆场	500	500	难燃棚顶	—	乙	二级	在用，无变更																																																																																																																																							
9	半露天桶堆场	663.9	663.9	难燃棚顶	—	戊	二级	在用，无变更	存放新的镀锌桶																																																																																																																																						
10	露天桶堆场	6216.8	—	水泥地面	—	—	二级	在用，无变更																																																																																																																																							
11	消防泵房	60	60	钢混结构	1	丁	二级	在用，无变更	包含地下消防水池 800m³																																																																																																																																						
12	发电机房	223.3	223.3	钢混结构	1	丙	二级	在用，无变更																																																																																																																																							
13	配电间	166.3	166.3	钢混结构	1	丁	二级	在用，无变更																																																																																																																																							
14	贮罐区	2505.36	—	立式固定顶储罐	—	甲/乙/丙	—	在用，无变更	包含甲、乙、丙类储罐25个，合计容积5020m³，折合甲乙类储罐3035m³																																																																																																																																						
15	门卫室	51.4	51.4	钢混结构	1	—	二级	在用，无变更																																																																																																																																							
16	污水应急池	192	—	钢混结构	地下	—	—	在用，无变更	容积300m³																																																																																																																																						
17	危废仓库	50	50	防火岩棉板	1	丙	—	已拆除	危废储存于1#仓库危废间																																																																																																																																						
整改措施描述	整改后照片																																																																																																																																														
2.1.6 已与总图核对一致，报告中所有涉及处，名称均已调整	2.1.6 主要建（构）筑物 1) 东厂区主要建筑物及其火灾危险性类别见下表。 表 2.1.6-1 东厂区主要建筑物及其火灾危险性列表 <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>占地面积 m²</th><th>建筑面积 (m²)</th><th>结构</th><th>层数</th><th>火灾类别</th><th>耐火等级</th><th>停用与变更情况</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>办公楼</td><td>1760</td><td>7040</td><td>钢混结构</td><td>4</td><td>—</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>1#车间</td><td>1664</td><td>3328</td><td>钢混结构</td><td>2</td><td>乙</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>2#车间</td><td>1120</td><td>2240</td><td>钢混结构</td><td>2</td><td>丙</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>3#车间</td><td>648</td><td>648</td><td>钢混结构</td><td>1</td><td>甲</td><td>二级</td><td>在用，无变更</td><td></td></tr></table>	序号	名称	占地面积 m²	建筑面积 (m²)	结构	层数	火灾类别	耐火等级	停用与变更情况	备注	1	办公楼	1760	7040	钢混结构	4	—	二级	在用，无变更		2	1#车间	1664	3328	钢混结构	2	乙	二级	在用，无变更		3	2#车间	1120	2240	钢混结构	2	丙	二级	在用，无变更		4	3#车间	648	648	钢混结构	1	甲	二级	在用，无变更																																																																																													
序号	名称	占地面积 m²	建筑面积 (m²)	结构	层数	火灾类别	耐火等级	停用与变更情况	备注																																																																																																																																						
1	办公楼	1760	7040	钢混结构	4	—	二级	在用，无变更																																																																																																																																							
2	1#车间	1664	3328	钢混结构	2	乙	二级	在用，无变更																																																																																																																																							
3	2#车间	1120	2240	钢混结构	2	丙	二级	在用，无变更																																																																																																																																							
4	3#车间	648	648	钢混结构	1	甲	二级	在用，无变更																																																																																																																																							

序号 ^①	名称 ^②	占地面积 m ² ^③	建筑面积 (m ²) ^④	结构 ^⑤	层数 ^⑥	火灾类别 ^⑦	耐火等级 ^⑧	停用与变更 情况 ^⑨	备注 ^⑩
5	1#仓库 ^②	2592 ^③	2592 ^④	钢混结构 ^⑤	1 ^⑥	丙 ^⑦	二级 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	危废值存于1#仓库危废隔间 ^⑩
6	2#仓库 ^②	480 ^③	480 ^④	钢混结构 ^⑤	1 ^⑥	丙 ^⑦	二级 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	⑩
7	3#仓库 ^②	2655.6 ^③	2655.6 ^④	钢混结构 ^⑤	1 ^⑥	丙 ^⑦	二级 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	⑩
8	乙类堆场(其余丙类) ^②	530 (2285.8) ^③	530 (2285.8) ^④	难燃棚顶 ^⑤	一 ^⑥	乙 ^⑦	二级 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	⑩
9	空桶区2 ^②	663.9 ^③	一 ^④	难燃棚顶 ^⑤	一 ^⑥	戊 ^⑦	二级 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	存放新的镀锌桶 ^⑩
10	空桶区1 ^②	6216.8 ^③	一 ^④	水泥地面 ^⑤	一 ^⑥	一 ^⑦	二级 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	⑩
11	消防泵房/发电机房/烘房 ^②	300 ^③	300 ^④	钢混结构 ^⑤	1 ^⑥	丙 ^⑦	二级 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	包含地下消防水池800m ³ 。⑩
12	配电 ^②	160 ^③	160 ^④	钢混结构 ^⑤	1 ^⑥	丁 ^⑦	二级 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	⑩
13	贮罐区 ^②	2505.36 ^③	一 ^④	立式固定顶储罐 ^⑤	一 ^⑥	甲 ^⑦	一 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	包含甲、乙、丙类储罐25个,合计容积5020m ³ ,折合甲乙类储罐3035m ³ 。⑩
14	泵区 ^②	162 ^③	一 ^④	一 ^⑤	一 ^⑥	甲 ^⑦	一 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	⑩
15	门卫室 ^②	60 ^③	60 ^④	钢混结构 ^⑤	1 ^⑥	一 ^⑦	二级 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	⑩
16	污水池 ^②	192 ^③	一 ^④	钢混结构 ^⑤	地下 ^⑥	一 ^⑦	一 ^⑧	在用,无变更 ^⑨	容积300m ³ ⑩

隐患序号	8	隐患描述	整改前照片
		2.8.2 节环保设施变更未描述	2.8.2 环保设施新改扩建情况 1) 东厂区 旭川化学（苏州）有限公司东厂区近三年来在环保设施方面建设运行方面均未发生变更。 2) 西厂区
整改措施描述		整改后照片	
		2.8.2 环保设施描述已增加	2.8.2 环保设施变更情况 1) 东厂区 旭川化学（苏州）有限公司东厂区原有危废仓库（丙类）已拆除，危废目前储存于1#仓库危废隔间，其余环保设施方面建设运行方面均未发生变更。 2) 西厂区

隐患序号	9	隐患描述	整改前照片																																																										
P187 危废库面积还是 20 m²			表3. 6. 1-1 危废储存情况一览表 <table><tr><th>序号</th><th colspan="2">储存物质</th><th>危化品 序号/危 害类别</th><th>状态</th><th>存放面积 (m²)</th><th>最大储存 量 (t)</th><th>包装方式</th><th>储存状态</th><th>所在分区</th></tr><tr><td>15</td><td rowspan="6">危险废 弃物</td><td>滤渣</td><td>HW13</td><td>半固 态</td><td rowspan="6">20</td><td>3.2</td><td>桶装/堆 垛</td><td>密闭储存</td><td rowspan="6">1#仓库防 火分区1危 废隔间</td></tr><tr><td>16</td><td>废水处理 污泥</td><td>HW13</td><td>半固 态</td><td>1.6</td><td>桶装/堆 垛</td><td>密闭储存</td></tr><tr><td>17</td><td>废活性 灰</td><td>HW49</td><td>固态</td><td>6</td><td>袋装/堆 垛</td><td>密闭储存</td></tr><tr><td>18</td><td>废弃试 验试剂 包装</td><td>HW49</td><td>固态</td><td>1.6</td><td>袋装/堆 垛</td><td>密闭储存</td></tr><tr><td>19</td><td>聚氨酯 树脂不 合格品</td><td>HW13</td><td>半固 态</td><td>3.2</td><td>桶装/堆 垛</td><td>密闭储存</td></tr><tr><td>20</td><td>废机油</td><td>HW08</td><td>液态</td><td>1.6</td><td>桶装/堆 垛</td><td>密闭储存</td></tr></table>	序号	储存物质		危化品 序号/危 害类别	状态	存放面积 (m²)	最大储存 量 (t)	包装方式	储存状态	所在分区	15	危险废 弃物	滤渣	HW13	半固 态	20	3.2	桶装/堆 垛	密闭储存	1#仓库防 火分区1危 废隔间	16	废水处理 污泥	HW13	半固 态	1.6	桶装/堆 垛	密闭储存	17	废活性 灰	HW49	固态	6	袋装/堆 垛	密闭储存	18	废弃试 验试剂 包装	HW49	固态	1.6	袋装/堆 垛	密闭储存	19	聚氨酯 树脂不 合格品	HW13	半固 态	3.2	桶装/堆 垛	密闭储存	20	废机油	HW08	液态	1.6	桶装/堆 垛	密闭储存			
序号	储存物质		危化品 序号/危 害类别	状态	存放面积 (m²)	最大储存 量 (t)	包装方式	储存状态	所在分区																																																				
15	危险废 弃物	滤渣	HW13	半固 态	20	3.2	桶装/堆 垛	密闭储存	1#仓库防 火分区1危 废隔间																																																				
16		废水处理 污泥	HW13	半固 态		1.6	桶装/堆 垛	密闭储存																																																					
17		废活性 灰	HW49	固态		6	袋装/堆 垛	密闭储存																																																					
18		废弃试 验试剂 包装	HW49	固态		1.6	袋装/堆 垛	密闭储存																																																					
19		聚氨酯 树脂不 合格品	HW13	半固 态		3.2	桶装/堆 垛	密闭储存																																																					
20		废机油	HW08	液态		1.6	桶装/堆 垛	密闭储存																																																					
整改措施描述			整改后照片																																																										
已更改为 34.8 m²			表3. 6. 1-1 危废储存情况一览表 <table><tr><th>序号</th><th colspan="2">储存物质</th><th>危化品 序号/危 害类别</th><th>状态</th><th>存放面积 (m²)</th><th>最大储存 量 (t)</th><th>包装方式</th><th>储存状态</th><th>所在分区</th></tr><tr><td>15</td><td rowspan="2">危险废 弃物</td><td>滤渣</td><td>HW13</td><td>半固 态</td><td rowspan="2">34.8</td><td>3.2</td><td>桶装/堆 垛</td><td>密闭储存</td><td rowspan="2">1#仓库防 火分区1危 废隔间</td></tr><tr><td>16</td><td>废水处理 污泥</td><td>HW13</td><td>半固 态</td><td>1.6</td><td>桶装/堆 垛</td><td>密闭储存</td></tr></table> Kexin 苏州科信安全评价有限公司 Suzhou Kexin Safety Evaluation Co., Ltd. 186 旭川化学（苏州）有限公司安全现状评价报告 文件号：QMSKX - C08/XZPJ - 201228 <table><tr><td>17</td><td rowspan="4"></td><td>废活性 灰</td><td>HW49</td><td>固态</td><td rowspan="4"></td><td>6</td><td>袋装/堆 垛</td><td>密闭储存</td><td rowspan="4"></td></tr><tr><td>18</td><td>废弃试 验试剂 包装</td><td>HW49</td><td>固态</td><td>1.6</td><td>袋装/堆 垛</td><td>密闭储存</td></tr><tr><td>19</td><td>聚氨酯 树脂不 合格品</td><td>HW13</td><td>半固 态</td><td>3.2</td><td>桶装/堆 垛</td><td>密闭储存</td></tr><tr><td>20</td><td>废机油</td><td>HW08</td><td>液态</td><td>1.6</td><td>桶装/堆 垛</td><td>密闭储存</td></tr></table>	序号	储存物质		危化品 序号/危 害类别	状态	存放面积 (m²)	最大储存 量 (t)	包装方式	储存状态	所在分区	15	危险废 弃物	滤渣	HW13	半固 态	34.8	3.2	桶装/堆 垛	密闭储存	1#仓库防 火分区1危 废隔间	16	废水处理 污泥	HW13	半固 态	1.6	桶装/堆 垛	密闭储存	17		废活性 灰	HW49	固态		6	袋装/堆 垛	密闭储存		18	废弃试 验试剂 包装	HW49	固态	1.6	袋装/堆 垛	密闭储存	19	聚氨酯 树脂不 合格品	HW13	半固 态	3.2	桶装/堆 垛	密闭储存	20	废机油	HW08	液态	1.6	桶装/堆 垛	密闭储存
序号	储存物质		危化品 序号/危 害类别	状态	存放面积 (m²)	最大储存 量 (t)	包装方式	储存状态	所在分区																																																				
15	危险废 弃物	滤渣	HW13	半固 态	34.8	3.2	桶装/堆 垛	密闭储存	1#仓库防 火分区1危 废隔间																																																				
16		废水处理 污泥	HW13	半固 态		1.6	桶装/堆 垛	密闭储存																																																					
17		废活性 灰	HW49	固态		6	袋装/堆 垛	密闭储存																																																					
18		废弃试 验试剂 包装	HW49	固态		1.6	袋装/堆 垛	密闭储存																																																					
19		聚氨酯 树脂不 合格品	HW13	半固 态		3.2	桶装/堆 垛	密闭储存																																																					
20		废机油	HW08	液态		1.6	桶装/堆 垛	密闭储存																																																					

隐患序号	10	隐患描述	整改前照片
		2.2.1 节反应压力-0.1-0MPa，应核实	聚合反应：投料结束后，停止抽真空并通入氮气；然后开启反应釜的搅拌器进行搅拌，同时通过导热油盘管进行加热，反应温度缓慢上升至130℃。该过程中缩聚反应缓慢进行，生成长链聚合物，同时产生水；反应过程中水和挥发性有机物通过管道进入反应釜上的精馏塔，打开精馏塔冷却水回流阀，控制温度在100℃，反应压力为-0.1-0Mpa。使得反应产生的水经蒸馏塔蒸出后冷凝、收集，多元醇蒸馏冷凝回收的水中含有小分子醇类有机物，经过三效蒸发器蒸发后，去除大量小分子醇，剩
整改措施描述			整改后照片
		已核实，反应压力均为-0.1-0.08MPa，报告中涉及的均已更改	反应结束后，停止抽真空并通入氮气；然后开启反应釜的搅拌器进行搅拌，同时通过导热油盘管进行加热，反应温度缓慢上升至130℃。该过程中缩聚反应缓慢进行，生成长链聚合物，同时产生水；反应过程中水和挥发性有机物通过管道进入反应釜上的精馏塔，打开精馏塔冷却水回流阀，控制温度在100℃，反应压力为-0.1-0.08Mpa。使得反应产生的水经蒸馏塔蒸出后冷凝、收集，多元醇蒸馏冷凝回收的水中含有小分子醇类有机物，经过三效蒸发器蒸发后，去除大量小分子醇，剩

隐患序号	11	隐患描述	整改前照片
		2.2.1.2 废气收集设置集气罩，企业为先喷淋再活性炭吸附，应修改	f) 包装：产品的最终状态为粘稠状树脂，打开釜底放料阀，采用200L铁桶包装。在包装工位设置集气罩，对包装过程可能产生的废气经过收集后用活性炭吸附处理。
		整改措施描述	整改后照片
		已根据企业实际修改	f) 包装：产品的最终状态为粘稠状树脂，打开釜底放料阀，采用200L铁桶包装。在包装工位设置集气罩，对包装过程可能产生的废气经过收集采取水喷淋后用活性炭吸附处理。 g) 生产工艺流程图及物料平衡

隐患序号	12	隐患描述	整改前照片
		3.3.1.2 聚合反应是放热还是吸热？	3.3.1.2 多元醇中间体生产过程的危险有害因素分析 - 此生产过程未涉及重点监管的危险化工工艺。使用到的物料主要有苯酐、乙二醇、二乙二醇等多元醇液体。 1) 搅拌机机械选型不当，反应过程中物料粘度逐渐增大，可能造成搅拌机过载，导致电机烧毁产生火花，引发火灾事故。 2) 反应釜质量缺陷、安装不合格等，可能导致反应釜在使用过程中，受冷热交替影响，出现盘管损坏导热油泄漏、釜体出现裂隙等，诱发安全事故。 3) 聚合反应为放热反应，在反应过程中若搅拌中断（如搅拌器桨叶脱落、跳停等），反应热不能及时移去，局部过热，会导致反应物自聚凝胶，导致产品报废，装置停运。并可能在凝胶瞬间导致电机烧毁产生火花，引发火灾事故。 4) 聚合过程是在较高温度的条件下的密闭设备中进行，生产装置是由反应釜、蒸馏塔、冷凝器等组成，如其管道、阀门、法兰以及接口等部位发生泄漏。泄漏的乙二醇等可燃液体蒸气大多比空气重，泄漏出来后往往沉积于地表、沟渠及厂房死角积聚，与空气形成爆炸性混合气体，当浓度达到爆炸极限范围时，遇到点火源，便会发生燃烧甚至爆炸。 5) 聚合反应需升温至130℃，若反应过程中升温速度过快，反应副产物水大量蒸发，造成反应釜涨釜冲料，冲出的反应物挥发，遇到点火源可能引起
		整改措施描述	整改后照片
		多元醇中间体合成为吸热，此处已删去放热反应相应的分析	3.3.1.2 多元醇中间体生产过程的危险有害因素分析 - 此生产过程未涉及重点监管的危险化工工艺。使用到的物料主要有苯酐、乙二醇、二乙二醇等多元醇液体。 1) 搅拌机机械选型不当，反应过程中物料粘度逐渐增大，可能造成搅拌机过载，导致电机烧毁产生火花，引发火灾事故。 2) 反应釜质量缺陷、安装不合格等，可能导致反应釜在使用过程中，受冷热交替影响，出现盘管损坏导热油泄漏、釜体出现裂隙等，诱发安全事故。 3) 聚合过程是在较高温度的条件下的密闭设备中进行，生产装置是由反应釜、蒸馏塔、冷凝器等组成，如其管道、阀门、法兰以及接口等部位发生泄漏。泄漏的乙二醇等可燃液体蒸气大多比空气重，泄漏出来后往往沉积于地表、沟渠及厂房死角积聚，与空气形成爆炸性混合气体，当浓度达到爆炸极限范围时，遇到点火源，便会发生燃烧甚至爆炸。 4) 聚合反应需升温至130℃，若反应过程中升温速度过快，反应副产物水大量蒸发，造成反应釜涨釜冲料，冲出的反应物挥发，遇到点火源可能引起火灾、爆炸事故。 5) 反应过程中，冷凝器放空管堵塞，升温过快过急，都可能造成反应釜涨釜冲料，冲出的可燃物遇到点火源可能引起火灾、爆炸事故。 6) 精馏脱水过程如果冷凝器冷却水供应不足或冷却突然中断，轻组分不能被

隐患序号	13	隐患描述	整改前照片
		柴油发电机组应增加自启动描述	2.5.1.2 供配电 公司采用分区提供变配电源的设置模式，在辅助车间设置1台1600kVA干式变压器，为全厂提供生产动力、照明用电。另配置1台200kW的柴油发电机组，用于消防灭火、应急照明等应急供电。公司用电负荷1050kw，年用电量770.6万kwh。
整改措施描述			整改后照片
		已增加描述	2.5.1.2 供配电 公司采用分区提供变配电源的设置模式，在辅助车间设置1台1600kVA干式变压器，为全厂提供生产动力、照明用电。另配置1台200kW的柴油发电机组（停电后3s内自启动），用于消防灭火、应急照明等应急供电。公司用电负荷1050kw，年用电量770.6万kwh。

隐患序号	14	隐患描述	整改前照片																		
		西厂区废气处理设施 RTO 当浓度波动大时相关措施	<table><tr><th>序号</th><th>检查项目</th><th>依据</th><th>检查情况</th><th>检查结果</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>当废气浓度波动较大时，应对废气进行实时监测，并采取稀释、缓冲等措施，确保进入蓄热燃烧装置的废气浓度低于爆炸极限下限的25%</td><td>HJ1093-2020《蓄热燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》第6.5.1条</td><td>有缓冲措施</td><td>符合</td><td></td></tr></table>	序号	检查项目	依据	检查情况	检查结果	备注	1	当废气浓度波动较大时，应对废气进行实时监测，并采取稀释、缓冲等措施，确保进入蓄热燃烧装置的废气浓度低于爆炸极限下限的25%	HJ1093-2020《蓄热燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》第6.5.1条	有缓冲措施	符合							
序号	检查项目	依据	检查情况	检查结果	备注																
1	当废气浓度波动较大时，应对废气进行实时监测，并采取稀释、缓冲等措施，确保进入蓄热燃烧装置的废气浓度低于爆炸极限下限的25%	HJ1093-2020《蓄热燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》第6.5.1条	有缓冲措施	符合																	
		整改措施描述	整改后照片																		
		已核实，报告中已描述	<table><tr><th colspan="6">表4.12.2.2-3 废气处理设施安全检查表</th></tr><tr><th>序号</th><th>检查项目</th><th>依据</th><th>检查情况</th><th>检查结果</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>当废气浓度波动较大时，应对废气进行实时监测，并采取稀释、缓冲等措施，确保进入蓄热燃烧装置的废气浓度低于爆炸极限下限的25%</td><td>HJ1093-2020《蓄热燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》第6.5.1条</td><td>西厂区废气处置设施RTO在主管道设置可燃气体浓度检测仪，检查超限，切换入炉三通阀门，废气直接排放至外部环境（可短时排放）</td><td>符合</td><td></td></tr></table>	表4.12.2.2-3 废气处理设施安全检查表						序号	检查项目	依据	检查情况	检查结果	备注	1	当废气浓度波动较大时，应对废气进行实时监测，并采取稀释、缓冲等措施，确保进入蓄热燃烧装置的废气浓度低于爆炸极限下限的25%	HJ1093-2020《蓄热燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》第6.5.1条	西厂区废气处置设施RTO在主管道设置可燃气体浓度检测仪，检查超限，切换入炉三通阀门，废气直接排放至外部环境（可短时排放）	符合	
表4.12.2.2-3 废气处理设施安全检查表																					
序号	检查项目	依据	检查情况	检查结果	备注																
1	当废气浓度波动较大时，应对废气进行实时监测，并采取稀释、缓冲等措施，确保进入蓄热燃烧装置的废气浓度低于爆炸极限下限的25%	HJ1093-2020《蓄热燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》第6.5.1条	西厂区废气处置设施RTO在主管道设置可燃气体浓度检测仪，检查超限，切换入炉三通阀门，废气直接排放至外部环境（可短时排放）	符合																	

隐患序号	15	隐患描述	整改前照片											
特种设备检查表增加定期监测内容的检查														
整改措施描述			整改后照片											
已增加相应检查条款，并做检查			<table><tr><td>8</td><td>特种设备使用单位应当按照安全技术规范的定期检验要求,在安全检验合格有效期届满前1个月向特种设备检验检测机构提出定期检验要求。</td><td>《特种设备安全监察条例》第二十八条</td><td>按照安全技术规范的定期检验要求,按规定予以检验,检验台账详见附件</td><td>符合</td><td></td></tr></table>						8	特种设备使用单位应当按照安全技术规范的定期检验要求,在安全检验合格有效期届满前1个月向特种设备检验检测机构提出定期检验要求。	《特种设备安全监察条例》第二十八条	按照安全技术规范的定期检验要求,按规定予以检验,检验台账详见附件	符合	
8	特种设备使用单位应当按照安全技术规范的定期检验要求,在安全检验合格有效期届满前1个月向特种设备检验检测机构提出定期检验要求。	《特种设备安全监察条例》第二十八条	按照安全技术规范的定期检验要求,按规定予以检验,检验台账详见附件	符合										

隐患序号	16	隐患描述	整改前照片
		东厂区事故水量应重新核算	因此，厂区事故池需建造总体积为$V_{总} = (1800 + 720 - 4185) + 50 + 320 < 0m^3$。 企业目前设有一个$300m^3$的事故池（该事故池实际为东厂区污水处理站的原水
整改措施描述			整改后照片
		已重新修改相应内容	因此，厂区事故池需建造总体积为$V_{总} = (1899 + 720 - 2734) + 50 + 320 = 255m^3$。 企业目前设有一个$300m^3$的事故池（该事故池实际为东厂区污水处理站的原水调节池，设置有液位计，设置液位报警限值，控制进水泵，最高液位设置在允许范围内，到设置液位自动停泵，可控制应急池容积保持$300m^3$的收纳容量。东厂区拟作技改，计划技改后设置独立事故应急池。），同时厂内配备有输水泵，当发生泄漏等事故时，消防尾水和泄漏冲洗废液可通过泵入事故池，能够满足事故污水及消防废液的储存要求。