

过程控制编号：苏 EA2019736342

昆山市天第包装材料有限公司

安全现状评价报告

Kexin 苏州科信安全评价有限公司
Suzhou Kexin Safety Evaluation Co.,Ltd

APJ-[苏]-322

二〇一九年六月十二日

文件号: QMSKX—C08/XZPJ

编 号: 190422

密 级: 秘密

昆山市天第包装材料有限公司

安全现状评价报告

法定代表人: 施剑波

技术负责人: 刘 莉

项目负责人: 张惠明

苏州科信安全评价有限公司
Suzhou Kexin Safety Evaluation Co.,Ltd

APJ-[苏]-322

二〇一九年六月十二日



安全评价机构 资质证书

(副)本)

机构名称: 苏州科信安全评价有限公司

资质等级: 乙级

评价区域: 江苏省范围内

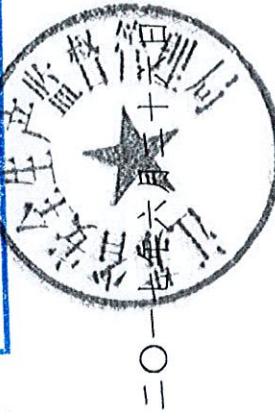
证书编号: APJ-(苏)-322

首次发证: 2005年07月08日

有效期至: 2020年06月30日



本资质仅限	昆山市元禾包装
材料和PVC胶水	使用,
复印无效,项目编号:	190422
苏州科信安全评价有限公司	



年度考核记录	年度考核记录
--------	--------

颁发资质证书后的第二年起,每年须进行年度考核,无考核记录则该资质证书失效。

遵守法律法规 诚信公正评价
服务安全生产 承担法律责任

昆山市天第包装材料有限公司现状安全评价
评 价 人 员

项目	姓名	资格证书编号	专业特长	签名
项目组长	张惠明	0800000000204868	化工工艺	张惠明
项目副组长	吴苏民	1500000000200606	安全	吴苏民
项目组人员	张惠明	0800000000204868	化工工艺	张惠明
	吴 洪	0800000000303946	仪表自动化	吴洪
	陈慧娜	1100000000300534	电气	陈慧娜
	王 帅	1800000000200407	土木工程	王帅
	陈剑英	1100000000300820	机械	陈剑英
	吴苏民	1500000000200606	安全	吴苏民
报告编制人	张惠明	0800000000204868	化工工艺	张惠明
	吴苏民	1500000000200606	安全	吴苏民
报告审核人	张晓庆	1100000000200585	化工工艺	张晓庆
过程控制负责人	何 清	1700000000300755	安全	何清
技术负责人	刘 莉	1700000000100076	化工工艺	刘莉

前 言

昆山市天第包装材料有限公司成立于2008年04月18日，位于昆山市巴城镇石牌立基路388号，租赁昆山澄鑫宝精密电子有限公司位于昆山市巴城镇石牌立基路518号4号厂房、5号厂房（面积5764.5平方米），租赁期至2019年12月31日，注册资本300万元，现有职工50人。经营范围：铝箔袋、真空袋、屏蔽袋、PE袋的生产与销售；胶粘制品、塑料制品、纸制品、包装材料的销售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展相关业务）。

昆山市天第包装材料有限公司（以下简称本公司）的主要产品是铝箔袋、真空袋、屏蔽袋、PE袋，不属于《危险化学品目录》（2015版）中所列危险化学品品种。但在其生产过程中使用、贮存的危险化学品原料有凹版油墨、无水乙醇、乙酸乙酯、异丙醇、乙酸正丙酯、乙酸正丁酯，属于危险化学品使用企业，在其生产过程中存在着火灾、爆炸、中毒、物体打击、噪声等危险有害因素。

本公司生产工艺未涉及《首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三[2009]116号）和《第二批重点监管的危险化工工艺目录》（安监总管三[2013]3号）内重点监管危险化工工艺。

本公司生产中涉及到的凹版油墨（2828（55））、无水乙醇（2568）、乙酸乙酯（2651）、异丙醇（111）、乙酸正丙酯（2656）、乙酸正丁酯（2657）属于危险化学品；涉及使用重点监管的危险化学品乙酸乙酯、不涉及剧毒化学品、高毒物品、易制毒化学品、监控化学品、易制爆化学品。

根据《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018的要求进行辨识，本公司不构成危险化学品重大危险源。

为了保证安全生产，保证生产过程中使用的危险化学品得到有效控制和安全使用，遵照《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、国家安全生产监督管理局《关于开展危险化学品生产、储存企业安全生产状况评估工作的通知》的精神要求，对本公司使用危险化学品进行现状安全评价，以确保本公司的安全运行。

受昆山市天第包装材料有限公司的委托，苏州科信安全评价有限公司承担了该公司现状安全评价工作，公司评价组在昆山市天第包装材料有限公司有效、积

极配合协调下，经过现场勘查、查验和现状生产条件、安全管理等方面的检查，对生产过程中存在的危险、有害因素的辨识分析，对使用和贮存危险化学品场所进行了危险、有害因素的辨识分析，对本公司进行了职业健康安全定性分析评价和定量评价，编制完成了《昆山市天第包装材料有限公司现状安全评价报告》。若委托方在今后生产过程中，因工艺、设备、设施、建设地点、规模、范围、原辅材料等发生变化，而造成系统的安全程度也随之发生变化，本报告将失去真实性及有效性。本评价报告有效期为三年。

本报告的编制完成，得到了相关专家的指导和帮助，同时得到了昆山市天第包装材料有限公司的有效配合和协助，在此，一并表示我们诚挚的感谢！

目 录

前 言	1
目 录	3
非常用的术语和定义	6
1.1 术语和定义	6
1.2 符号和代号说明	7
第1章 概述	8
1.1 安全评价前期准备情况	8
1.2 评价目的	8
1.3 评价原则	9
1.4 评价对象和范围	9
1.5 评价内容	9
第2章 公司概况	10
2.1 公司建设单位简介	10
2.2 地理位置、周边环境和总平布置	10
2.3 产品方案和主要原辅材料	14
2.4 生产工艺流程及主要装置（设备）和设施	16
2.5 配套和辅助工程	18
2.6 安全管理机构	19
第3章 公司主要危险、有害因素的辨识及分析	20
3.1 危险、有害因素分析的目的	20
3.2 危险化学品危险性类别	20
3.3 爆炸、火灾、中毒、化学灼伤事故的危险、有害因素辨识	21
3.4 周边环境、总图和建构筑物危险性辨识	23
3.5 配套辅助设施危险性分析	24
3.6 其它危险、有害因素	28
3.7 公司主要职业危害因素辨识	28
3.8 危险化学品重大危险源辨识	29
3.9 工程公司的主要危险、有害因素分析小结	31
3.10 危险工艺和危险化学品储存装置（设施）分类辨识	31
第4章 评价方法、评价程序及评价单元的确定	34
4.1 评价方法简介	34
4.2 评价方法的选择	34
4.3 评价单元的确定	34
4.4 评价程序	35

第5章	安全检查表分析评价.....	36
5.1	方法概述.....	36
5.2	安全检查目的.....	36
5.3	安全检查方法.....	36
5.4	安全检查表检查.....	37
5.5	安全检查表检查结论.....	58
第6章	作业条件危险性方法(LEC)评价	59
6.1	分析方法简述.....	59
6.2	取值与计算方法.....	59
6.3	评价内容.....	60
6.4	评价结果.....	60
6.5	评价小结.....	61
第7章	重大事故原因分析.....	62
7.1	危险化学品违章贮存事故案例.....	62
7.2	静电引发危险化学品爆燃.....	63
第8章	安全对策措施.....	65
8.1	安全对策措施基本要求.....	65
8.2	安全管理方面的对策措施.....	65
8.3	主要技术、工艺和装置、设备、设施方面的对策和建议.....	68
8.4	作业场所安全对策措施.....	70
8.5	配套和辅助工程方面对策和建议.....	71
8.6	重点监管的危险化学品安全对策.....	73
8.7	职业健康影响的安全对策措施.....	74
8.8	装置检修维护对策措施.....	75
8.9	事故应急救援措施和器材、设备.....	75
第9章	存在事故隐患及整改措施.....	80
第10章	安全评价的结论.....	82
10.1	本公司的主要危险、危害因素.....	82
10.2	各单元评价结论.....	82
10.3	评价结论.....	82
第11章	评价依据.....	84
11.1	国家法律.....	84
11.2	行政法规.....	84
11.3	部门规章.....	84
11.4	技术标准.....	85
11.5	有关依据.....	86
第12章	附件、附录、附表和附图.....	87
12.1	附件.....	87

昆山市天第包装材料有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-CW08/XZPJ-190422

12.2	附图	87
12.3	附表	88

第9章 存在事故隐患及整改措施

根据定性定量分析结果、现场安全检查和查验，公司目前生产场所、危险化学品使用、贮存等过程存在一些事故隐患和不足。

在评价过程中，评价组成员对昆山市天第包装材料有限公司进行了系统分析和检查，对于企业不符合安全生产条件的情况，以及在使用、贮存危险化学品过程中存在的安全隐患，工厂应列出整改方案、实施计划和进度，落实整改责任人，工厂对存在的安全事故隐患应进一步采取的对策措施和建议见表9。

表9 事故隐患整改和应进一步采取的对策措施表

序号	存在事故隐患	公司计划整改情况	备注
1	安全警示标识不足	增加安全警示标识	已完成
2	在调胶车间、化学品中间仓库未配备洗眼设施	在调胶车间、化学品中间仓库配备洗眼设施	已完成
3	调漆间未设置可燃气体泄漏报警装置	调漆间设置可燃气体泄漏报警装置	已完成
4	调漆间灯具不防爆	调漆间设置防爆灯具	已完成
5	车间部分安全门缺少安全疏散指示灯	完善车间部分安全门缺少安全疏散指示灯	已完成
6	在调胶车间、化学品中间仓库未配备了消除静电的措施	在调胶车间、化学品中间仓库未配备了消除静电的措施	已完成
7	在化学品中间仓库未设置防泄漏应急处置设施（吸收的黄沙箱或吸附棉等）	在调胶间、化学品中间仓库未设置防泄漏应急处置设施（吸收的黄沙箱或吸附棉等）	已完成
8	使用和储存危险化学品的场所未见MSDS和安全警示标识	使用和储存危险化学品的场所请增加MSDS和安全警示标识	已完成

安全评价单位公司主要负责人(签字): *孙晓明*



第10章 安全评价的结论

10.1 本公司的主要危险、危害因素

本评价报告根据昆山市天第包装材料有限公司生产工艺过程的危险、有害因素分析，可以看出：

- 1) 在生产过程中使用的危险化学品，为易燃液体凹版油墨、无水乙醇、乙酸乙酯、异丙醇、乙酸正丙酯、乙酸正丁酯。
- 2) 在使用、贮存过程中一旦发生意外泄漏或保管中发生事故，极易导致火灾、爆炸、中毒等事故。
- 3) 其他还存在着：触电、物体打击、机械伤害等事故的可能性。
- 4) 另外作业现场的毒物有害因素对作业人员的健康也构成潜在危害。

10.2 各单元评价结论

10.2.1 作业条件危险性评价

- 1) 作业条件危险性评价共有9项，根据评价结果可知：
 - a) 属于级“显著危险、需要改进”的作业有2项，即调漆作业、危险化学品运输储存作业。
 - b) 属于2级“可能危险、需要注意”的作业有2项，即印刷作业、电工作业。
 - c) 属于1级“稍有危险、或许可以接受”的作业有4项，即吹膜作业、贴合作业、分切作业、检修作业。

10.2.2 现场安全检查表检查分析评价

通过对昆山市天第包装材料有限公司进行的安全生产条件的现场安全检查，安全检查表情况，见第五章。

10.3 评价结论

通过对昆山市天第包装材料有限公司现状安全生产的检查分析评价，本公司安全现状评价认为：

- 1) 昆山市天第包装材料有限公司在今后的生产运行过程中，应严格执行国家

有关法律、法规及标准的基础上，加强使用危险化学品的安全管理，重视并对管理人员、技术人员、作业人员的选拔、培训教育和考核。

- 2) 昆山市天第包装材料有限公司位于昆山市巴城镇石牌立基路388号4号厂房和5号厂房，为政府规划工业用地。
- 3) 本公司目前生产设备装置周边附近无重要公共设施和公众聚集场所（学校、医院等），与周边生产装置、建筑安全防护距离基本符合有关法律法规和标准要求，满足安全防护距离。
- 4) 对公司安全管理现状进行了分析评价，公司安全技术力量和安全机构设置符合规定要求，安全生产管理制度和安全作业规程齐全。
- 5) 本公司生产的铝箔袋、真空袋、屏蔽袋、PE袋产品未列入《危险化学品目录》（2015版）内，故本公司不需申领《危险化学品生产企业安全生产许可证》。
- 6) 按照GB18218—2018《危险化学品重大危险源辨识》所列辨识标准和辨识方法，经计算本公司未构成重大危险源。
- 7) 本公司生产的铝箔袋、真空袋、屏蔽袋、PE袋产品，其工艺未涉及《首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三[2009]116号）和《第二批重点监管的危险化工工艺目录》（安监总管三[2013]3号）内危险工艺。
- 8) 本公司使用的危险化学品乙酸乙酯列入《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三[2011]95号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）名录中。
- 9) 依据危险化学品的相关管理规范标准和《中华人民共和国安全生产法》、GB/T29639—2013《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》，工厂应编制《生产经营单位生产安全事故应急救援预案》，取得了备案通知，并定期组织员工进行预案的演练。
- 10) 经过以上综合分析检查、查验和各种评价方法进行评价，本公司评价结论：昆山市天第包装材料有限公司“符合安全生产条件要求”。



佛山市天第包装材料有限公司